ภาคผนวก ก-14

เอกสารขอความอนุเคราะห์ดำเนินการล้างทำความสะอาดและดูดฝุ่นละอองออกจากพื้นผิวถนน

ที่ EBM.MIS.260003.YL1042.03.02.2026

3 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ดำเนินการล้างทำความสะอาด และดูดฝุ่นละอองออกจากพื้นผิวถนน เพื่อป้องกันไม่ให้ค่าฝุ่นละอองเกินมาตรฐาน ในโครงการรถไฟฟ้ามหานคร สายนัคราพิพัฒน์ (โครงการรถไฟฟ้าสายสีเหลือง ช่วงลาดพร้าว-สำโรง)

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลสำโรงเหนือ
คุณธนาชัย เพชรบดี

อ้างถึง 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 121 ตอนพิเศษ 104 ง วันที่ 22 กันยายน 2547
2. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 2.5 ไมครอน ในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 139 ตอนพิเศษ 163 ง วันที่ 8 กรกฎาคม 2565

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการรถไฟฟ้ามหานคร สายนัคราพิพัฒน์ (สายสีเหลือง ช่วงลาดพร้าว – สำโรง) ด้านคุณภาพอากาศ หน้า 2-9 ถึงหน้า 2-11 จำนวน 1 ชุด
2. สำเนารายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศ รอบเดือนมกราคม – มิถุนายน 2568 หน้า 3-72 ถึงหน้า 3-73 จำนวน 1 ชุด
3. สำเนารายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศรอบเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 หน้า 3-72 ถึงหน้า 3-73 จำนวน 1 ชุด

ด้วย บริษัท อีสเทิร์น บางกอก โมโนเรล จำกัด (“บริษัทฯ”) ผู้รับสัมปทานโครงการรถไฟฟ้ามหานคร สายนัคราพิพัฒน์ (โครงการรถไฟฟ้าสายสีเหลือง ช่วงลาดพร้าว – สำโรง) ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และดำเนินการตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่องตั้งแต่เปิดให้บริการ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ รอบเดือนมกราคม – มิถุนายน 2568 และรอบเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 พบว่าค่าฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอนเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (PM_{10}) และค่าฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 2.5 ไมครอนเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($PM_{2.5}$) มีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นและเข้าใกล้เกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ โดยมีรายละเอียดผลการตรวจวัดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

/ทั้งนี้...

บริษัท อีสเทิร์น บางกอกโมโนเรล จำกัด อาคาร บีทีเอส วิชันนารี ปาร์ค - เซาธ์ ทาวเวอร์
1000/9 ชั้นที่ 30 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 www.ebm.co.th
Eastern Bangkok Monorail Company Limited BTS Visionary Park - South Tower,
1000/9, 30th Floor, Phahonyothin Road, Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900 www.ebm.co.th

ISO 9001 Certified

ทั้งนี้ ตามรายละเอียดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศ ของโครงการฯ ที่กำหนดไว้ว่า "ให้ติดต่อประสานงานกับกรุงเทพมหานคร/ เทศบาลนครสมุทรปราการในการล้างทำความสะอาดและดูดฝุ่นละอองออกจากพื้นผิวถนนเป็นประจำทุกเดือน" เพื่อช่วยลดการสะสมของมลพิษทางอากาศบริเวณใต้สถานีรถไฟฟ้า

บริษัทฯ จึงใคร่ขอความอนุเคราะห์หน่วยงานของท่าน พิจารณาดำเนินการล้างทำความสะอาดและดูดฝุ่นละอองออกจากพื้นผิวถนนเป็นประจำทุกเดือน บริเวณใต้สถานีรถไฟฟ้าในแนวโครงการฯ (เช่น บริเวณใต้สถานีสำโรง YL23 และพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง) เพื่อสนับสนุนการดำเนินงานตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ลดปัญหาการสะสมของฝุ่นละอองในอากาศและช่วยให้ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยบริษัทฯ ได้มอบหมายให้คุณธัญญธร ลีเลิศสุมานนท์ หมายเลขโทรศัพท์ 02 315 8999 ต่อ 14002 หรือ [redacted] เป็นผู้ประสานงานในรายละเอียดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดให้ความอนุเคราะห์

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุรพงษ์ เลาหะอัญญา)

กรรมการ

[redacted]

บริษัท อีสเทิร์น บางกอกโมโนเรล จำกัด อาคาร บีทีเอส วิชันนารี ปาร์ค - เซาธ์ ทาวเวอร์
1000/9 ชั้นที่ 30 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 www.ebm.co.th

Eastern Bangkok Monorail Company Limited BTS Visionary Park - South Tower,
1000/9, 30th Floor, Phahonyothin Road, Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900 www.ebm.co.th

ISO 9001 Certified

ที่ EBM.MIS.260005.YL1042.25.02.2026

25 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ดำเนินการล้างทำความสะอาด และดูดฝุ่นละอองออกจากพื้นผิวถนน เพื่อป้องกันไม่ให้ค่าฝุ่นละอองเกินมาตรฐาน ในโครงการรถไฟฟ้ามหานคร สายนัคราพิพัฒน์ (โครงการรถไฟฟ้าสายสีเหลือง ช่วงลาดพร้าว-สำโรง)

เรียน ผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

อ้างถึง ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ.2569

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.สำเนามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการรถไฟฟ้ามหานคร สายนัคราพิพัฒน์ (สายสีเหลือง ช่วงลาดพร้าว – สำโรง) ด้านคุณภาพอากาศ หน้า 2-9 ถึงหน้า 2-11 จำนวน 1 ชุด

2. สำเนารายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศ รอบเดือนมกราคม – มิถุนายน 2568 หน้า 3-72 ถึงหน้า 3-73 จำนวน 1 ชุด

3. สำเนารายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศรอบเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 หน้า 3-72 ถึงหน้า 3-73 จำนวน 1 ชุด

ด้วย บริษัท อีสเทิร์น บางกอก โมโนเรล จำกัด (“บริษัทฯ”) ผู้รับสัมปทานโครงการรถไฟฟ้ามหานคร สายนัคราพิพัฒน์ (โครงการรถไฟฟ้าสายสีเหลือง ช่วงลาดพร้าว – สำโรง) ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และดำเนินการตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่องตั้งแต่เปิดให้บริการ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ รอบเดือนมกราคม – มิถุนายน 2568 และรอบเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 พบว่าค่าฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอนเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (PM_{10}) และค่าฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 2.5 ไมครอนเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($PM_{2.5}$) มีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นและเข้าใกล้เกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ โดยมีรายละเอียดผลการตรวจวัดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

/ทั้งนี้...

[redacted] EBM.MIS.260005.YL1042.25.02.2026_ขอความอนุเคราะห์ล้างถนนดูดฝุ่นและดูดฝุ่นละอองออกจากพื้นผิวถนน

บริษัท อีสเทิร์น บางกอกโมโนเรล จำกัด อาคาร บีทีเอส วิชันนารี ปาร์ค - เซาธ์ ทาวเวอร์
1000/9 ชั้นที่ 30 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 www.ebm.co.th

Eastern Bangkok Monorail Company Limited BTS Visionary Park - South Tower,
1000/9, 30th Floor, Phahonyothin Road, Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900 www.ebm.co.th

ISO 9001 Certified

ทั้งนี้ ตามรายละเอียดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศ ของโครงการฯ ที่ผ่านความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ได้กำหนดไว้ว่า "ให้ติดต่อประสานงานกับกรุงเทพมหานคร เทศบาลนครสมุทรปราการในการล้างทำความสะอาดและดูดฝุ่นละอองออกจากพื้นผิวถนนเป็นประจำทุกเดือน" เพื่อช่วยลดการสะสมของมลพิษทางอากาศบริเวณใต้สถานีรถไฟฟ้า

บริษัทฯ จึงใคร่ขอความอนุเคราะห์ผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร เพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการล้างทำความสะอาดและดูดฝุ่นละอองออกจากพื้นผิวถนนบริเวณใต้ทางวิ่งและสถานีรถไฟฟ้ามหานครสายนัครา พิพัฒน์ดังกล่าว เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในการลดปัญหาการสะสมของฝุ่นละอองในอากาศ โดยบริษัทฯ ได้มอบหมายให้คุณชัญญธร ลีเลิศสุมานนท์ หมายเลขโทรศัพท์ 02 315 8999 ต่อ 14002 หรือ [redacted] เป็นผู้ประสานงานในรายละเอียดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ด้วย จักขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุรพงษ์ เลาหะอัญญา)

กรรมการ

[redacted] EBM.MIS.260005.YL1042.25.02.2026_ขอความอนุเคราะห์ล้างถนนลดฝุ่นและดูดฝุ่นละอองออกจากพื้นผิวถนน


เช็คอิน 06:18
19 เม.ย. 2569
380 ตำบลเทพารักษ์ อำเภอเมือง
สมุทรปราการ สมุทรปราการ 10270
Timemark App


เช็กอิน 05:24
อา., 03 พ.ค. 2569
Timemark App


เช็กอิน 05:07
อา., 03 พ.ค. 2569
Timemark App


เช็กอิน 06:33
อา., 21 มิ.ย. 2569
Timemark App


เช็กอิน 06:33
Timemark App


เช็กอิน 06:31
อา., 21 มิ.ย. 2569
Timemark App


เช็กอิน 06:30
อา., 21 มิ.ย. 2569
Timemark App


เช็กอิน 06:33
อา., 21 มิ.ย. 2569
Timemark App














Big Cleaning Day
สำนักงานเขตห้วยขวาง

ภาคผนวก ก-15

การตรวจสอบความสมบูรณ์แข็งแรงและประสิทธิภาพของวัสดุดูดซับเสียงใต้สถานีรถไฟฟ้า บริเวณสถานีภาวนา (YL-02) สถานีโชคชัย 4 (YL-03) สถานีลาดพร้าว 101 (YL-07) และสถานีสำโรง (YL-23)

แบบฟอร์มตรวจสอบแผ่นดูดซับเสียงใต้สถานี (Visual Check) ประจำปี 2569

Station	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
YL 02	OK	OK	OK	OK	OK							
	07/01/69	23/02/69	16/03/69	02/04/69	15/05/69							
	[redacted]											
YL 03	OK	OK	OK	OK	OK							
	07/01/69	28/02/69	16/03/69	02/04/69	15/05/69							
	[redacted]											
YL 07	OK	OK	OK	OK	OK							
	13/01/69	19/02/69	26/03/69	10/04/69	15/05/69							
	[redacted]											
YL 23	OK	OK	OK	OK	OK							
	29/01/69	05/02/69	02/03/69	24/04/69	15/05/69							
	[redacted]											

หมายเหตุ : OK คือแผ่นดูดซับเสียง อยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีส่วนแตกหัก

NO คือ แผ่นดูดซับเสียง มีส่วนใดส่วนนึงแตกหักเสียหาย ให้ถ่ายรูปประกอบแจ้งนายสถานี เพื่อแจ้งซ่อมตามระบบ

Prepared by [redacted] Date 23/06/69

(Quality and Operations Environment Controller Yellow Line)

Reviewed by [redacted] Date 23/06/69

(Quality and Operations Environment Controller Supervisor Pink and Yellow Line)

แบบฟอร์มตรวจสอบแผ่นดูดซับเสียงใต้สถานี (Visual Check) ประจำปี 2569

Station	หัวข้อ / เดือน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
YL 02	ผลการตรวจ Result						OK						
	วันที่ Date						17/06/69						
	ผู้ตรวจสอบ Checked By						[redacted]						
YL 03	ผลการตรวจ Result						OK						
	วันที่ Date						17/06/69						
	ผู้ตรวจสอบ Checked By						[redacted]						
YL 07	ผลการตรวจ Result						OK						
	วันที่ Date						17/06/69						
	ผู้ตรวจสอบ Checked By						[redacted]						
YL 23	ผลการตรวจ Result						OK						
	วันที่ Date						17/06/69						
	ผู้ตรวจสอบ Checked By						[redacted]						
Reviewed By							[redacted]						
Date							23/06/69						

หมายเหตุ : OK คือแผ่นดูดซับเสียง อยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีส่วนแตกหัก

NO คือ แผ่นดูดซับเสียง มีส่วนใดส่วนนึงแตกหักเสียหาย ให้ถ่ายรูปประกอบแจ้งนายสถานี เพื่อแจ้งซ่อมตามระบบ

รายงาน “การสำรวจประสิทธิภาพของแผ่นดูดซับเสียง ประจำเดือนมกราคม 2569”

โดย ส่วนคุณภาพ สายสีเหลือง

ฝ่ายความปลอดภัยและรักษาความปลอดภัยสายสีชมพูและสายสีเหลือง

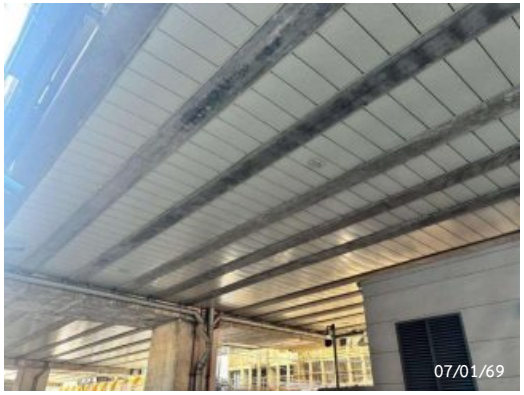
บทนำ

รายงานการสำรวจประสิทธิภาพของแผ่นดูดซับเสียง ประจำเดือนมกราคม 2569 ฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นการตรวจสอบประสิทธิภาพความแข็งแรงของแผ่นดูดซับเสียงให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอ ด้วยการ Visual Check ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง โดยสถานีที่มีการติดตั้งแผ่นดูดซับเสียงมีด้วยกันทั้งหมด 4 สถานี คือ สถานีภาวนา (YL-02) สถานีโชคชัย 4 (YL-03) สถานีลาดพร้าว 101 (YL-07) และสถานีสำโรง (YL-23)

ผลการสำรวจ - เดือนมกราคม 2569

1. สถานีภาวนา (YL-02) ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





2. สถานีโชคชัย 4 (YL-03) ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





3. **สถานีลาดพร้าว 101 (YL-07)** ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





4. **สถานีสำโรง (YL-23)** ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





รายงาน “การสำรวจประสิทธิภาพของแผ่นดูดซับเสียง ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2569”

โดย ส่วนคุณภาพ สายสีเหลือง

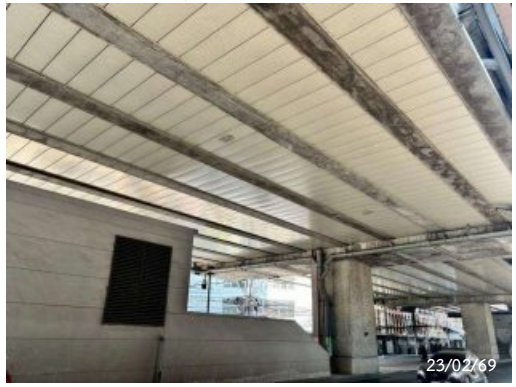
ฝ่ายความปลอดภัยและรักษาความปลอดภัยสายสีชมพูและสายสีเหลือง

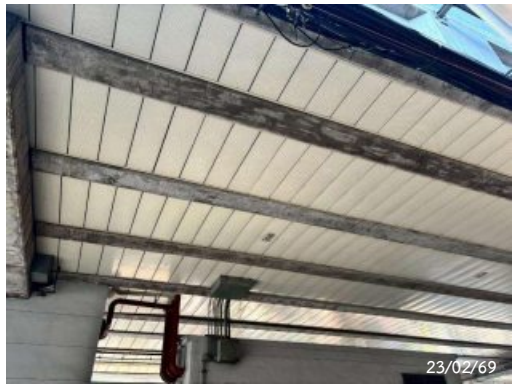
บทนำ

รายงานการสำรวจประสิทธิภาพของแผ่นดูดซับเสียง ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2569 ฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นการตรวจสอบประสิทธิภาพความแข็งแรงของแผ่นดูดซับเสียงให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอ ด้วยการ Visual Check ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง โดยสถานีที่มีการติดตั้งแผ่นดูดซับเสียงมีด้วยกันทั้งหมด 4 สถานี คือ สถานีภาวนา (YL-02) สถานีโชคชัย 4 (YL-03) สถานีลาดพร้าว 101 (YL-07) และสถานีสำโรง (YL-23)

ผลการสำรวจ - เดือนกุมภาพันธ์ 2569

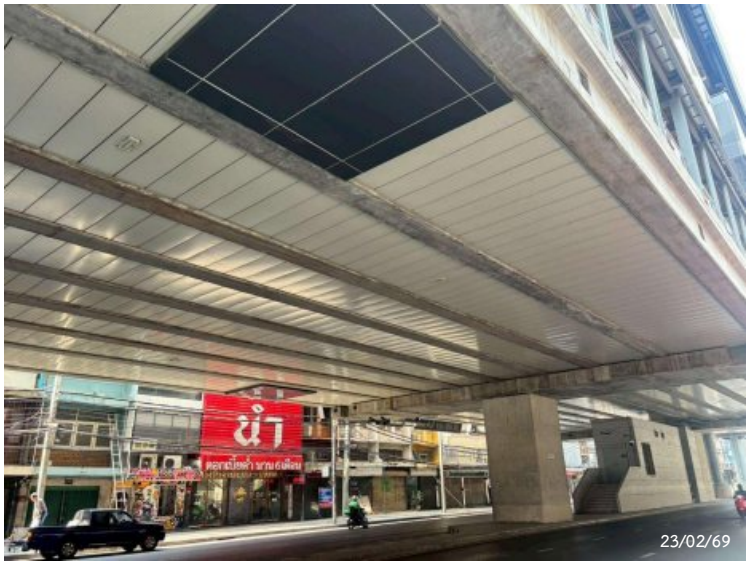
1. สถานีภาวนา (YL-02) ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





2. สถานีโชคชัย 4 (YL-03) ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





3. **สถานีลาดพร้าว 101 (YL-07)** ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





4. **สถานีสำโรง (YL-23)** ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





รายงาน “การสำรวจประสิทธิภาพของแผ่นดูดซับเสียง ประจำเดือนมีนาคม 2569”

โดย ส่วนคุณภาพ สายสีเหลือง

ฝ่ายความปลอดภัยและรักษาความปลอดภัยสายสีชมพูและสายสีเหลือง

บทนำ

รายงานการสำรวจประสิทธิภาพของแผ่นดูดซับเสียง ประจำเดือนมีนาคม 2569 ฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นการตรวจสอบประสิทธิภาพความแข็งแรงของแผ่นดูดซับเสียงให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอ ด้วยการ Visual Check ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง โดยสถานีที่มีการติดตั้งแผ่นดูดซับเสียงมีด้วยกันทั้งหมด 4 สถานี คือ สถานีภาวนา (YL-02) สถานีโชคชัย 4 (YL-03) สถานีลาดพร้าว 101 (YL-07) และสถานีสำโรง (YL-23)

ผลการสำรวจ - เดือนมีนาคม 2569

1. สถานีภาวนา (YL-02) ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





2. สถานีโชคชัย 4 (YL-03) ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





3. **สถานีลาดพร้าว 101 (YL-07)** ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





4. **สถานีสำโรง (YL-23)** ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





รายงาน “การสำรวจประสิทธิภาพของแผ่นดูดซับเสียง ประจำเดือนเมษายน 2569”

โดย ส่วนคุณภาพ สายสีเหลือง

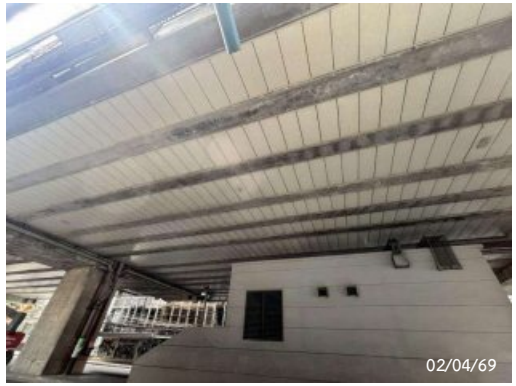
ฝ่ายความปลอดภัยและรักษาความปลอดภัยสายสีชมพูและสายสีเหลือง

บทนำ

รายงานการสำรวจประสิทธิภาพของแผ่นดูดซับเสียง ประจำเดือนเมษายน 2569 ฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นการตรวจสอบประสิทธิภาพความแข็งแรงของแผ่นดูดซับเสียงให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอ ด้วยการ Visual Check ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง โดยสถานีที่มีการติดตั้งแผ่นดูดซับเสียงมีด้วยกันทั้งหมด 4 สถานี คือ สถานีภาวนา (YL-02) สถานีโชคชัย 4 (YL-03) สถานีลาดพร้าว 101 (YL-07) และสถานีสำโรง (YL-23)

ผลการสำรวจ - เดือนเมษายน 2569

1. สถานีภาวนา (YL-02) ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





2. สถานีโชคชัย 4 (YL-03) ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





3. **สถานีลาดพร้าว 101 (YL-07)** ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





4. **สถานีสำโรง (YL-23)** ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





รายงาน “การสำรวจประสิทธิภาพของแผ่นดูดซับเสียง ประจำเดือนพฤษภาคม 2569”

โดย ส่วนคุณภาพ สายสีเหลือง

ฝ่ายความปลอดภัยและรักษาความปลอดภัยสายสีชมพูและสายสีเหลือง

บทนำ

รายงานการสำรวจประสิทธิภาพของแผ่นดูดซับเสียง ประจำเดือนพฤษภาคม 2569 ฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นการตรวจสอบประสิทธิภาพความแข็งแรงของแผ่นดูดซับเสียงให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอ ด้วยการ Visual Check ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง โดยสถานีที่มีการติดตั้งแผ่นดูดซับเสียงมีด้วยกันทั้งหมด 4 สถานี คือ สถานีภาวนา (YL-02) สถานีโชคชัย 4 (YL-03) สถานีลาดพร้าว 101 (YL-07) และสถานีสำโรง (YL-23)

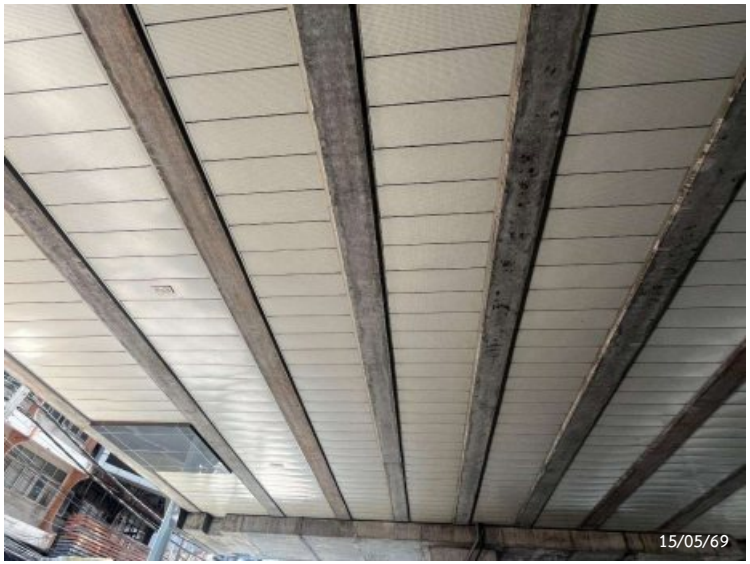
ผลการสำรวจ - เดือนพฤษภาคม 2569

1. สถานีภาวนา (YL-02) ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก



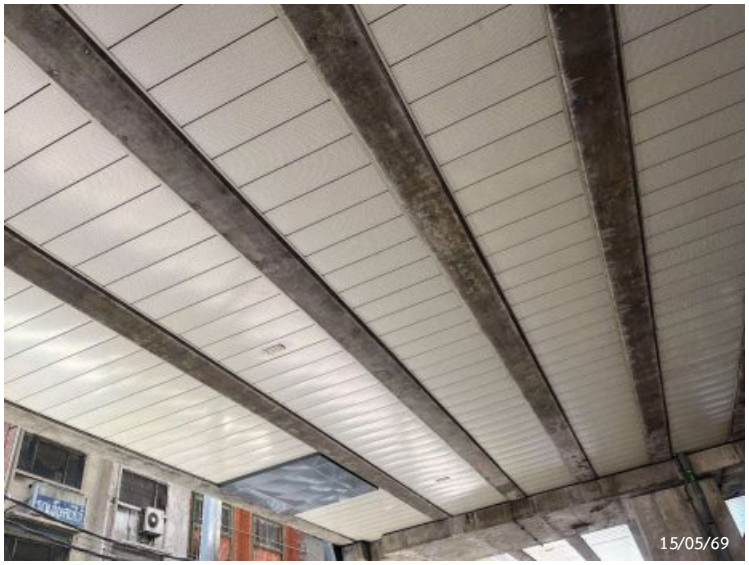


2. สถานีโชคชัย 4 (YL-03) ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





3. **สถานีลาดพร้าว 101 (YL-07)** ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





4. **สถานีสำโรง (YL-23)** ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





รายงาน “การสำรวจประสิทธิภาพของแผ่นดูดซับเสียง ประจำเดือนมิถุนายน 2569”

โดย ส่วนคุณภาพ สายสีเหลือง

ฝ่ายความปลอดภัยและรักษาความปลอดภัยสายสีชมพูและสายสีเหลือง

บทนำ

รายงานการสำรวจประสิทธิภาพของแผ่นดูดซับเสียง ประจำเดือนมิถุนายน 2569 ฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นการตรวจสอบประสิทธิภาพความแข็งแรงของแผ่นดูดซับเสียงให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอ ด้วยการ Visual Check ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง โดยสถานีที่มีการติดตั้งแผ่นดูดซับเสียงมีด้วยกันทั้งหมด 4 สถานี คือ สถานีภาวนา (YL-02) สถานีโชคชัย 4 (YL-03) สถานีลาดพร้าว 101 (YL-07) และสถานีสำโรง (YL-23)

ผลการสำรวจ - เดือนมิถุนายน 2569

1. **สถานีภาวนา (YL-02)** ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





2. **สถานีโชคชัย 4 (YL-03)** ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





3. **สถานีลาดพร้าว 101 (YL-07)** ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





4. **สถานีสำโรง (YL-23)** ประสิทธิภาพสมบูรณ์ดี / ไม่พบการชำรุดหรือแตกหัก





ภาคผนวก ก-16

เอกสารข้อมูลแบบการติดตั้งของวัสดุดูดซับเสียงใต้สถานีรถไฟฟ้า
บริเวณสถานีภาวนา (YL-02) สถานีโชคชัย 4 (YL-03)
สถานีลาดพร้าว 101 (YL-07) และสถานีสำโรง (YL-23)

EASTERN BANGKOK MONORAIL

MATERIAL/EQUIPMENT SUBMITTAL FORM

Submittal No.						Date:
			Location	Type	No.	
STEC	YL	MAT	ALP	AR	0198	27 August 2564

Purpose for ☐ Review ☑ Approval ☐ Information ☐ Record

Project : MRT Yellow Line Project

Title : Metal Ceiling (Acoustic Ceiling) Rev.00
Supplied by Mason Acoustic Co.,Ltd.

Discipline : Architectural Work

Spec. Section/Clause : Construction Specification Book 2 Chapter 5 Section 5.2

Sub-Contractor/Supplier : Mason Acoustic Co.,Ltd.

Ref :

To: Khun Soros Temiyabutra
Co-Project Manager (PCYL)

CC: Project Manager 1 and 2
Mass Rapid Transit Authority of Thailand

Project Manager Architecture
Mass Rapid Transit Authority of Thailand

For Contractor Use		For Employer or Employer's Representative Use						
		Date Received :						
		Review Status						
Item No.	Description	No Objection	No Objection with Note	Revise & Resubmit	Objection	Acknowledged	Remarks	
1	Metal Ceiling (Acoustic Ceiling) Rev.00							
	Supplied by Mason Acoustic Co.,Ltd.							
	Note:							
	Material Sample of Metal Acoustic Ceiling 1 SET (for PCYL)							
	EXCEPTED COLOUR AND SHADE OF PANEL							
	TBC.							
		Review Comment Sheet Attached Ref.No.:						

All items submitted have been checked, reviewed and co-ordinated by the Contractor. They are in conformance with the requirements of the Contract Document, except as noted, and are approved by the Contractor for this Project.

Reviewed and Approved by: [redacted]
(Theera Trakoonngern)
Project Manager
Date : 27/08/2021

Reviewed by:
( )
Title :
Date :

Note:

Status Confirmed by:
( )
Title :
Date :

Note: Acceptance of ER does not relieve the Contractor of its Contractural Obligations

Originator : 42/kk [redacted]

F-QA-11 Rev.01 : 16/02/18



METAL CEILING

(ACOUSTICS CEILING)

PROJECT

MRT YELLOW LINE

MASON ACOUSTICS

CONTENT

SECTION 1 : Company Profile

SECTION 2 : Company Recognition and Reputation

SECTION 3 : Track Record / Work Experience

SECTION 4 : Quality Certification of Organization

SECTION 5 : Qualification of Installer / Fabricator

SECTION 6 : Project Related Material List

SECTION 7 : Compliance Checklist

SECTION 8 : Detailed Product Data

8.1 : Aluminum Ceiling

8.2 : ฉนวนใยแก้ว

8.3 : Screw

8.4 : สี Powder Coating

SECTION 9 : Test Reports

9.1 : JIS G3302 "Hot-dip zinc-coated steel sheet and strip"

9.2 : ASTM B209M "Specification for Aluminum and Aluminum-Alloy Sheet and Plate"

9.3 : ASTM C423 "Test Method for Sound Absorption and Sound Absorbing Coefficients By the Reverberation Room Method"

9.4 : ASTM 1730-67 "Standard Practice for Preparation of Aluminum and Aluminum-Alloy Surface for Paining"

9.5 : Transmission Loss Test

9.6 : Sound Absorption Test

SECTION 10 : Samples and Specimens

SECTION 11 : Warranty Certificate

Document Transmittal

Attn.: Dr. Chaisak Srisethanil
Eastern Bangkok Monorail Co., Ltd.

Ref.: PCYL/GEN/EBM/S-0771-2021

Subject: Metal Ceiling (Acoustic Ceiling) Rev.00 Supplied by Mason Acoustic Co.,Ltd.

Date: October 14 , 2021

- ☐ For your information/process
- ☐ For your consideration
- ☐ For your recommends
- ☐ No objection/process
- ☑ No objection with comment/process
- ☐ For your follow up
- ☐ For your report
- ☐ For your coordination with Designer
- ☐ Revised and Resubmitted
- ☐ Others.....

Attachment(s):

Reference No.	Description	Quantity
STEC-YL-MAT-ALP-AR-0198 Dated : 27 August 2021	Metal Ceiling (Acoustic Ceiling) Rev.00 Supplied by Mason Acoustic Co.,Ltd. (See comment as noted in your submittal)	1 Set

Sincerely yours,

[redacted]

Soros Temiyabutra
Project Manager PCYL

cc: - Project Manager 1 & 2 - MRTA (E-File)
- Project Manager Architecture - MRTA
- STECON Project Director

PCYL
Tel. 02-059-1660

Eastern Bangkok Monorail
15 OCT 2021
PCYL.EBM.17617.YC1043.15.10.2021

Name	Action	Info	Follow up	Review & Comment
[redacted]	/			
		/		
		/		

[redacted]

Document Transmittal

Attn.: Dr. Chaisak Srisethanil
Eastern Bangkok Monorail Co., Ltd.

Ref.: PCYL/GEN/EBM/S-0771-2021

Subject: Metal Ceiling (Acoustic Ceiling) Rev.00 Supplied by Mason Acoustic Co.,Ltd.

Date: October 14 , 2021

- ☐ For your information/process
- ☐ For your consideration
- ☐ For your recommends
- ☐ No objection/process
- ☑ No objection with comment/process
- ☐ For your follow up
- ☐ For your report
- ☐ For your coordination with Designer
- ☐ Revised and Resubmitted
- ☐ Others.....

Attachment(s):

Reference No.	Description	Quantity
STEC-YL-MAT-ALP-AR-0198 **Dated : 27 August 2021**	Metal Ceiling (Acoustic Ceiling) Rev.00 Supplied by Mason Acoustic Co.,Ltd. (See comment as noted in your submittal)	1 Set

Sincerely yours,

[redacted]

Soros Temiyabutra
Project Manager PCYL

cc:
- Project Manager 1 & 2 - MRTA (E-File)
- Project Manager Architecture - MRTA
- STECON Project Director

PCYL
Tel. 02-059-1660

PCYL

EASTERN BANGKOK MONORAIL

02 SEP 2021

Receiver: Time:

DCS:PCYL/C 4-20044

MATERIAL/EQUIPMENT SUBMITTAL FORM

Submittal No.						Date:
STEC	YL	MAT	Location: ALP	Type: AR	No.: 0198	27 August 2564

Purpose for ☐ Review ☑ Approval ☐ Information ☐ Record

Project : MRT Yellow Line Project

Title : Metal Ceiling (Acoustic Ceiling) Rev.00
Supplied by Mason Acoustic Co.,Ltd.

Discipline : Architectural Work

Spec. Section/Clause : Construction Specification Book 2 Chapter 5 Section 5.2

Sub-Contractor/Supplier : Mason Acoustic Co.,Ltd.

Ref :

To: Khun Soros Temiyabutra
Co-Project Manager (PCYL)

CC: Project Manager 1 and 2
Mass Rapid Transit Authority of Thailand

Project Manager Architecture
Mass Rapid Transit Authority of Thailand

For Contractor Use		For Employer or Employer's Representative Use					
		Date Received :					
		Review Status					
Item No.	Description	No Objection	No Objection with Note	Revise & Resubmit	Objection	Acknowledged	Remarks
1	Metal Ceiling (Acoustic Ceiling) Rev.00		✓				
	Supplied by Mason Acoustic Co.,Ltd.						
	Note:						
	Material Sample of Metal Acoustic Ceiling 1 SET (for PCYL)						
	EXCEPTED COLOUR AND SHADE OF PANEL						
	TBC.						
		Review Comment Sheet Attached Ref.No.:					

All items submitted have been checked, reviewed and co-ordinated by the Contractor. They are in conformance with the requirements of the Contract Document, except as noted, and are approved by the Contractor for this Project.

Reviewed and Approved by: [redacted]
(Theera Trakoonngern)
Project Manager
Date : 27/08/2021

Reviewed by: [redacted]
(นายสมชาย เกิดแก่นแก้ว)
Title : Material Architect
Date : 14 OCT 2021

Note:

Status Confirmed by: [redacted]
( )
Title :
Date : 14 OCT 2021

Note: Acceptance of ER does not relieve the Contractor of its Contractural Obligations

Originator : 42/kk [redacted]

GEN - S - 0771.

DETAILED COMMENTS FORM (DCF)

Ref. STEC-YL-MAT-ALP-AR-0198

DCF No. AR/EBM No. 20044

Subject : Metal Ceiling (Acoustic Ceiling) Rev.00 Supplied by Mason Acoustic Co.,Ltd.

DOC :		Date : 27 August 2021

Review Status: No Objection with Comments

ID	Chapter / Section No.	Submission Item.	Comments of Employer's Representative	Specs Ref.	Review Status	Response by Concessionaire	Status
1		STEC-YL-MAT-ALP-AR-0198	ขอตัวอย่างสีจริงเพื่อพิจารณา		No Objection with Comments		
2		STEC-YL-MAT-ALP-AR-0198	ขอให้ส่งรายการคำนวณในการติดตั้ง		No Objection with Comments		
3		STEC-YL-MAT-ALP-AR-0198	ขอให้ชี้แจงผลการทดสอบ Sound Transmission Loss ในย่านความถี่ที่ได้ค่าต่ำกว่า 23 dB ว่าสอดคล้องกับข้อกำหนดในรายงาน EIA อย่างไร	รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บทที่ 7 มาตรการป้องกันแก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ข้อ 7.1.6	No Objection with Comments		

Reviewed by : [redacted]
(นาย สมชาย เกิดแก่นแก้ว)
Position: Material Architect
Date: 14 OCT 2021

Status Confirmed by : [redacted]
( )
Position:
Date: 14 OCT 2021

Review Status:

No Objection means No Objection, Consessionaire could proceed with the works.
No Objection with Comments means Consessionaire may proceed the works, subject to address all open comments in future documents for approval.
Revise and Resubmit means Consessionaire to revise and resubmit the said documents with incorporation of our comments.
Objection means Document is not acceptable.
Acknowledged means The said submittal is "be informed and recognize".

ภาคผนวก ก-17

แผนการซ่อมบำรุงและตรวจสอบ รักษาระบบรถไฟฟ้า (โดยเฉพาะล้อและรางรถไฟฟ้า)

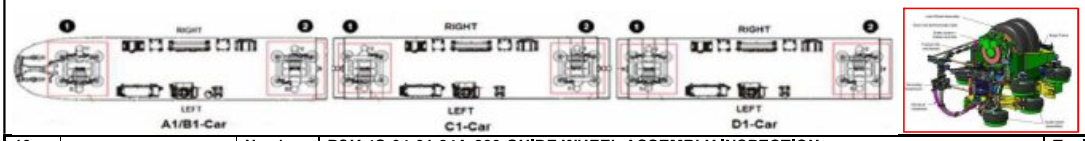
EASTERN BANGKOK MONORAIL
YELLOW LINE PROJECT
LAT PHRAO – SAMRONG SECTION

ROLLING STOCK

ROLLING STOCK A EXAM (1 MONTH) WORK INSTRUCTION

"© ALSTOM SA 2023. All rights reserved. Reproduction, use, alter or disclosure to third parties, without express written authorisation, is strictly prohibited. The reproduction, distribution, utilization or the communication of this document or any part thereof is only permitted to the Employer and MRTA for the execution of the Project."

Document ID Number	
G0YL.RST.99230.CLE.0002.B	
Submission No.	
YL RST 60100 B	
Internal Document Number	Internal Revision
N/A	B
Effective Date:	Language:
20-06-2023	en

Maintenance activities to be performed				
MMIS Task ID	O&M Manual Task ID	Safety Precautions	Maintenance Task (Illustration and Detailed)	Tools or Materials Require
			BOGIE  	
10	**P&Y-4S-04-01-04A-280 GUIDE WHEEL ASSEMBLY INSPECTION**	**No. 1**	**P&Y-4S-04-01-04A-280 GUIDE WHEEL ASSEMBLY INSPECTION** **Guide Wheel Hub:** 1) Inspect guide wheel hub for signs of damage or grease leakage from seals. If you find any grease leakage, inform supervisor so corrective action be taken.  **Figure 2 Guide wheel hub**	**Tool List:** **T1-** Hand Tool Kit (Trolley) **T2 -** Torch **T3 -** Digital Vernier Calliper **Consumable List:**

Maintenance activities to be performed				
MMIS Task ID	O&M Manual Task ID	Safety Precautions	Maintenance Task (Illustration and Detailed)	Tools or Materials Require
			2) Refer to below figure, Inspect guide wheel hub for noticeable vertical displacement from guide wheel axle. The clearance of the guide hub relative to the guide axle is measured using a vernier calliper, and the clearance size is checked as (9±1) mm. (A clearance size greater than (9±1) mm indicates vertical displacement of the hub relative to the axle. CIN Checklist for Guide Wheel Inspection Checklist  **Figure 3: Guide Wheel Axle is Measured Using a Vernier Calipers** 3) Check the guide wheel all fasteners to ensure all torque marks are aligned. 4) Report any findings /issues from the inspection to supervisor so corrective work can be arranged if required.	**C1-** Rag for RST

Maintenance activities to be performed				
MMIS Task ID	O&M Manual Task ID	Safety Precautions	Maintenance Task (Illustration and Detailed)	Tools or Materials Require
			Guide Wheel External Run Flat Device: Visual check 1) For Guide Wheel Run Flat, during inspection replace the run flat plastic caps (Thermal Plastic Polyester Elastomer (TPE-E or TPEE) cover) if one of the following has occurred: a) There is a hole in the plastic cap where the aluminum or webbing can be seen. b) If there is a tear through the thickness of the cap. c) If the cap has been worn up to the wear line. d) Check that all fasteners are present and ensure all torque marks are aligned. 2) If there is a crack or tear through the entire width of the cap. For more details, For Guide Wheel Run Flat, during inspection, replace the entire guide wheel run flat if one of the following has occurred: a) The aluminum has been dented, bent, cracked, or otherwise deformed. b) If the run flat has been used during a flat tire situation.	

ALSTOM
EASTERN BANGKOK MONORAIL

Maintenance activities to be performed				
MMIS Task ID	O&M Manual Task ID	Safety Precautions	Maintenance Task (Illustration and Detailed)	Tools or Materials Require
			 **Figure 4: Guide Wheel Run Flat**	
20	**P&Y-4S-04-01-01A-280 GUIDE WHEEL INSPECTION**	**No. 1**	**P&Y-4S-04-01-01A-280 GUIDE WHEEL INSPECTION** **Inspection:** 1) Inspect guide wheel tire for general condition and premature or uneven wear. 2) Inspect tread for signs of scraping, scuffing, or other tread damage. 3) Inspect sidewall and bead area for cuts or deformation, ozone cracking, or other evidence of rubber aging. 4) Check for tire wear: **Guide tire wear will be measured by VEMS. In case VEMS system is unavailable the following manual check will be conducted.**	**Tool List:** **T2-** Torch **T9 -** Tire tread depth gauge

Maintenance activities to be performed				
MMIS Task ID	O&M Manual Task ID	Safety Precautions	Maintenance Task (Illustration and Detailed)	Tools or Materials Require
			a) Using a depth gauge, measure the remaining tread depth in the main grooves around and across the tire in several locations, (Tire Tread Wear Inspection and Defects). A new guide tire has a tread depth of 6.5 mm, with an allowable tread wear of 2 mm. If the Tire measure 4.5 mm or less in any location it will require change out. Guide Tire Inspection Checklist b) If the tire measures between 4.5mm and 4.7mm at any point report to supervisor to seek engineering advice. 5) Manually check tire pressure using calibrated pressure gauge. Guide Wheel tire pressure must be within the 10 bar ±0.1 bar. Guide Tire Inspection Checklist **Note: Check the tire pressure only after the train has been stationary for at least 3 hours.** 6) Visually inspect the exterior surface of the wheel rim for signs of wear, deformation, or damage every tire change. 7) Check that all fasteners are present and ensure all torque marks are aligned. 8) Report any findings/issues from the inspection to supervisor so corrective work can be arranged if required	

Maintenance activities to be performed				
MMIS Task ID	O&M Manual Task ID	Safety Precautions	Maintenance Task (Illustration and Detailed)	Tools or Materials Require
				

Figure 5 Tire Tread Wear Inspection and Tire Defects

Maintenance activities to be performed				
MMIS Task ID	O&M Manual Task ID	Safety Precautions	Maintenance Task (Illustration and Detailed)	Tools or Materials Require
30	**P&Y-4S-04-01-03A-280 LOAD WHEEL ASSEMBLY INSPECTION**	**No. 1**	**P&Y-4S-04-01-03A-280 LOAD WHEEL ASSEMBLY INSPECTION** **Inspection:** 1) Open panel cover and removed nut for hatch at wheel well to access for measurement, please follow step below: - Bogie#2 for A and B car on END#2 - Bogie#1, 2 for C and D car on END#1, 2 And Bogie#1 for A and B car access on END#1 under frame. 2) Check that all fasteners are present and ensure all torque marks are aligned. 3) Inspect Load wheel tire for general condition and premature or uneven wear. 4) Inspect tread for signs of scraping, scuffing, or other tread damage. 4) Inspect sidewall and bead area for cuts or deformation, ozone cracking, or other evidence of rubber aging. 5) Check for tire wear: **Load tire wear will be measured by VEMS. In case VEMS system is unavailable the following manual check will be conducted.** a) Using a depth gauge, measure the remaining tread depth in the main grooves around and across the tire in several locations, Tire Tread wear inspection and tire infection.	**Tool List:** **T1-** Hand Tool Kit (Trolley) **T2-** Torch **T9 -** Tire tread depth gauge **Consumable List:** **C1-** Rag for RST

Maintenance activities to be performed				
MMIS Task ID	O&M Manual Task ID	Safety Precautions	Maintenance Task (Illustration and Detailed)	Tools or Materials Require
			b) The new load tire tread depth is 9 mm, with a total allowable tread wear of 6 mm. Once the allowable tread wear limit has been reached the load tire must be replaced. Load tire Inspection Checklist 6) Manually check tire pressure using calibrated pressure gauge. Load Wheel tire pressure must be within the 11.5 bar ±0.1 bar Load tire Inspection Checklist **Note: Check the tire pressure only after the train has been stationary for at least 3 hours.** 7) Check whether the anti-loosening marks of the fasteners on the load wheels are out of place. 8) Check whether the sensor on the load wheel is damaged. 9) Visually inspect the exterior surface of the wheel rim for signs of wear, deformation, or damage every tire change. 10) Re-installed nut for hatch at wheel well, apply torque 20 Nm and witness mark. 112 Report any findings /issues from the inspection to supervisor so corrective work can be arranged if required.	

Maintenance activities to be performed				
MMIS Task ID	O&M Manual Task ID	Safety Precautions	Maintenance Task (Illustration and Detailed)	Tools or Materials Require
			 **Figure 6 Tire Tread Wear Inspection and Tire Defects**	

Master Plan of CIV Yellow Line

Doc. No.: SDYL-CIV-M20000-NCE-0001 Rev. 01

ทบทวนเอกสาร (Document Review)		
Dept	**คณะผู้ทบทวนเอกสาร (Review Committee)**	**อนุมัติโดย**
MDIPY	**Maintenance Director (Pink and Yellow Line)**	**Rachit Rugsasat**
ODIPY	**Operations Director (Pink and Yellow Line)**	**Tawatchai Panichayakorn**
SSDI	**Safety and Security Director**	**Nattachai Pradermchit**
EMDPY	**Electrical and Mechanical Maintenance Department Manager (Pink and Yellow Line)**	**Mongkol Phobhiransophon**
MPDPY	**Maintenance Planning and Logistics Department Manager (Pink and Yellow Line)**	**Pongsak Ratanamaethanont**
SFDPY	**Safety and Security Department Manager (Pink and Yellow Line)**	**Katepol Kambutedee**
SSDY	**Station Services Department Manager (Yellow Line)**	**Sawanee Chaisuktaksin**
TTDY	**Train Traffic Department Manager (Yellow Line)**	**Athikom Auesriwattanakul**

ผู้รับผิดชอบและผู้มีอำนาจ (Responsible & Authorized Persons' Signature)		
จัดทำโดย (Prepared by)	**ทบทวนโดย (Reviewed by)**	**อนุมัติโดย (Approved by)**
Auntika Thongsaen **(Infrastructure Maintenance Engineer_Yellow Line)**	Sorawit Jonted **(Infrastructure Maintenance Section Manager_Yellow Line)**	Chayut Butsri **(Infrastructure Maintenance Department Manager_Pink and Yellow Line)**
	Theerasak Sopawong **(Infrastructure Maintenance Division Manager_Yellow Line)**	
วันที่ 19/06/2025	วันที่ 19/06/2025	วันที่ 19/06/2025

ประวัติการเปลี่ยนแปลงเอกสาร

(Change History Record)

รายละเอียดการแก้ไข (Change Description)					DAR No.	วันประกาศใช้ (Eff. Date)
Rev.	หน้า (Page)	ก่อนแก้ไข (Before)	หน้า (Page)	หลังแก้ไข (After)		
01	4	4. Detail of Preventive Maintenance	4	Change to 4. IFVY Preventive Maintenance Master Plan	MDIY0110/25	26/06/25
	-	-	5	Add Visual Inspection for Switch Beam Main line & Depot		
	-	-	5	Add Visual Inspection for Oil separator		
00	ทุกหน้า	เอกสารใหม่	ทุกหน้า	เอกสารใหม่	MDIY0051/24	19/06/24

1. Objective

This document is created to provide details of maintenance for civil work of yellow line, Infrastructure meeting civil work Track Switch and Pivot Switch, Guideway Beam, Conductor Rail, Overtravel Buffer. It describes the maintenance plan for various parts of the building or location. that are necessary for preventive maintenance (Preventive Maintenance)

2. Definition

IFDPY	=	Infrastructure Maintenance Department Pink and Yellow Line
W1	=	Weekly per 1 time
M1	=	1 month per 1 time
M3	=	3 months per 1 time
M4	=	4 months per 1 time
M6	=	6 months per 1 time
PM	=	Preventive Maintenance
Y1	=	1 year per 1 time
Y5	=	5 year per 1 time
YL	=	Yellow Line Project
CIV	=	Civil System
TRS	=	Track Switch System
OTB	=	Overtravel Buffer & Track Stop

3. References and Form

No.	Document No.	Description
1	FMYL-MMM-M18100-VBZ-0002	Back Side Work Order Form
2	FMYL-MMM-M18100-VBZ-0003	Time Per Activity for Work Order Form
3	FMYL-MMM-M18100-VBZ-0023	Schedule Maintenance Order

4. IFVY Preventive Maintenance Master Plan

Item	Description	Duration	Interval	Responsibility	Year 1											
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	June	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	**OCC Building**															
	Floor 1–Top Roof: Check: Floor Finish, Door & Accessory, Roof, Steel Structure, Concrete Structure, Ceiling, Sanitary, Handrail, Wall, Septic Tank.	30	M6	IFDPY												
2	**Park & Ride Building**															
	G Floor -Top Roof: Check: Road Pavement, Road Traffic Sign, Entrance Gate, Fence, Drainage / Manhole, Faucet / Plumbing.	30	M6	IFDPY												
3	**Depot & Work Shop & Other Building (D03-D14)**															
	Check: Door & Window, Steel Structure , Concrete Structure, Wall, Floor , Roof Gutter, Septic Tank.	30	M6	IFDPY		2						2				
4	**Landscape** : Check: Road Pavement, Road Traffic Sign, Entrance Gate, Fence, Drainage / Manhole, Faucet / Plumbing.	30	M6	IFDPY	2						2					
5	**Station YL1-YL 23**															
	Platform: Check : Floor Finish, Door & Accessory, Roof, Steel Structure, Concrete Structure, Ceiling, Ballustrade, Signage, Sanitary.	30	M6	IFDPY												
	Concourse : Check : Floor Finish, Door & Accessory, Sanitary Ware, Steel Structure, Concrete Structure, Ceiling, Balustrade, Signage, Water Leak.															
	Station / Street : Check : Door & Accessory, Concrete Structure, Entrance Stair & Lift, Drainage / Manhole, Lift Structure, Signage, Water Leak, Piping in Shaft, Steel Structure, Septic Tank.						2	2							2	2
6	**Main Line (Visual Inspection for Above Guideway Beam) Station YL01-YL14**															
	Check: 1. Guideway Beam (Concrete & Steel) Concrete (คอนกรีต), Steel (เหล็ก) 2. (Expansion joint and Construction) Expansion joint, Construction joint 3. (Walkway & Emergency Stair) Walkway, Emergency Stair 4. Chainage Damage 5. Support Guideway Beam 6. Bearing Support 7. Plants & Bird nest	30	M4	IFDPY				4				4				4
7	**Main Line (Visual Inspection for Above Guideway Beam) Station YL14-YL23 & Depot, Ramp A B C**															
	Check: 1. Guideway Beam (Concrete & Steel) Concrete (คอนกรีต), Steel (เหล็ก) 2. (Expansion joint and Construction) Expansion joint, Construction joint 3. (Walkway & Emergency Stair) Walkway, Emergency Stair 4. Chainage Damage 5. Support Guideway Beam 6. Bearing Support 7. Plants & Bird nest	30	M4	IFDPY	4				4				4			
8	**Main Line (Visual Inspection for Below Guideway Beam) Station YL01-YL23**															
	Check: 1. Guideway Beam (Concrete & Steel) Concrete (คอนกรีต), Steel (เหล็ก) 2. Column 3. (Walkway & Emergency Stair) Walkway 4. Cross Beam 5. Plants & Bird nest Plants	30	M6	IFDPY					2						2	
9	**Main Line (Visual Inspection for Below Guideway Beam) Depot, Ramp A B C**															
	Check: 1. Guideway Beam (Concrete & Steel) Concrete (คอนกรีต), Steel (เหล็ก) 2. Column 3. (Walkway & Emergency Stair) Walkway 4. Cross Beam 5. Plants & Bird nest Plants	30	M6	IFDPY						2						2
10	**Main Line (Visual Inspection for Below Guideway Beam) – Visual Inspection inside Portal Frame 50 Pier**	30	Y5	IFDPY	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	Check: Concrete, Tendon, Anchorage															

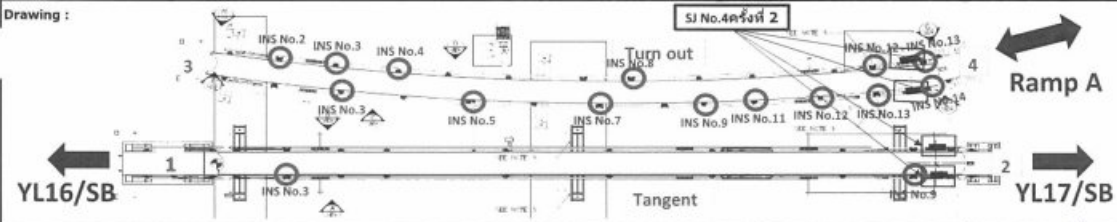
11	**Main Line & Depot (Visual Inspection OTB & Track Stop) Main Line, Depot**	30	Y1	IFDPY					4								
	Psychical Condition: Extension Bracket, Sled, Rail, Hydraulic Cylinder, Bolt & Nut, Support Structure																
12	**Depot (Visual Inspection (Oil Separator)**	30	W1	IFDPY	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	Check: General & Valve & Pipe																
13	**Depot (Visual Inspection (Oil Separator)**	30	M1	IFDPY			1			1			1			1	
	Check: Bar Screen																
14	**Depot (Visual Inspection (Oil Separator)**	30	M3	IFDPY						1						1	
	Check: Oil-absorbing filter, Sludge Compartment, Oil Separator tank																
15	**Depot (Visual Inspection (Oil Separator)**	30	M6	IFDPY												1	
	Check: Oil Separator tank, Honeycomb filter, Sludge Compartment																
16	**Depot (Visual Inspection (Oil Separator)**	30	Y1	IFDPY						1							
	Check: Oil Separator Unit																
17	**Main Line & Depot (Visual Inspection Switch Beam) Main Line M1-M9, Depot M1-M9**	30	M1	IFDPY	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	Structural Switch Beam: Check Switch beam psychical condition, Check the switchbeam alignment by measure the side surface different between switchbeam and fixed free end after switchbeam locked in position.																
	Switch Beam Component / Tie Rod: Check The connecting link for cracks, distortion, alignment and corrosion																
	Switch Beam Component / Roller & Base Plate: Check the Torque seal of all fasteners on rollers, Remove the old grease from roller plates, Apply a thin film of Mobilith SHC-PM synthetic lubricating grease.																
	Switch Beam Component / Lock Pin and Guide Block: Check the lock pin, receiving block and guide block for excessive wear. Remove the old grease from roller plates and apply a thin film of Mobilith SHC-PM synthetic lubricating grease.																
	Switch Beam Component / Flapper plate assembly & Tie bar: Check the flapper plate assembly for signs of damage or wear. Check flapper plate has 0-1mm gap with support, Applying Mobilith SHC-PM lubricating grease to the grease fittings on the sides.																
	Switch Beam Component / Pivot Switch Bearing: Apply Mobile Grease CM-P premium lubricating grease to the grease fittings on the sides.																
	Switch Beam Component / Pivot Switch Bearing: Lock pin actuator: Apply Mobilith SHC-220 lubricating grease to the grease fittings on the sides of the lock pin actuator.																
	Switch Beam Component / Switch beam actuator: Apply Mobilith SHC-220 lubricating grease to the grease fittings on the sides.																
	Switch Beam Component / Spherical rod end: Apply Mobilith SHC-PM lubricating grease to the grease fittings on the sides.																
				Manpower	11	7	8	11	11	14	7	11	10	5	9	16	

	Title	Preventive Maintenance Inspection Form
	Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW201) 15 Days

Sub. Details			
Station / Depot : YL16 (Ramp A)	Inspection Date : 11/05/2026	 CRS 4500A  CRS 2500A 	Tools & Equipment :
Switch Deck no. : #M5	Track Possession no. :P/072	cap 2 mm, cap 4 mm, cap 2 mm,	T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
Track Switch no. 201	Apostle : Phet (668610)		T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
Work Order no. : 601671902	Service Vehicle : –		T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch		Transfer Cap with Angled IG ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm							Transfer Cap Male/Female ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 10.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm				Splice Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm				Conductor Rail ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ		Insulator & Anchor ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม (58 Nm.)		Expansion Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม (40Nm.)		Isolator Gap ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม (58Nm.)		Ramp ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ		Power Feed ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) ต้น	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FPE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.75	Pass	0.02	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.60	Pass	0.03	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.75	Pass	0.02	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													1.0	Pass	0.02	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	75.04	Pass	0.20	0.20	0.25		☑	Pass																				
	Negative (-)	48.21	Pass	0.45	0.45	0.50		☑	Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	71.20	Pass	0.25	0.25	0.20	☑		Pass																				
	Negative (-)	68.72	Pass	0.20	0.15	0.15	☑		Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	71.35	Pass	0.35	0.35	0.40	☑		Pass																				
	Negative (-)	73.18	Pass	0.07	0.03	0.03		☑	Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)	72.57	Pass	0.40	0.40	0.45	☑		Pass																				
	Negative (-)	82.09	Pass	0.30	0.30	0.45		☑	Pass																				

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	1406231955	24/09/2026	ปกติ
2	42000100	Step Gauge	CR683177	19/05/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

Note: ตรวจพบ Lower Insulator ลอย Reverse (+) No.2,3,4,8,12,13 (-) No.3,5,7,9,11,12,13,14 ,Normal (-) No.3,9 0

Refer: 601594852 SW201 Pos. Reverse Splice Jonit Step Fail (+) No.2 02/7/2026

Technician/Foreman :	Engineer/Supervisor :
[redacted]	[redacted]
Date : 11/5/2026	Date : 11/3/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW202) 15 Days	

Sub. Details

Station / Depot : YL16 (Ramp B)
Switch Deck no. : #M4
Track Switch no. 202
Work Order no. : 601671903

Inspection Date : 11/05/2026
Track Possession no. : P/072
Apostle : Phet (668610)
Service Vehicle : —



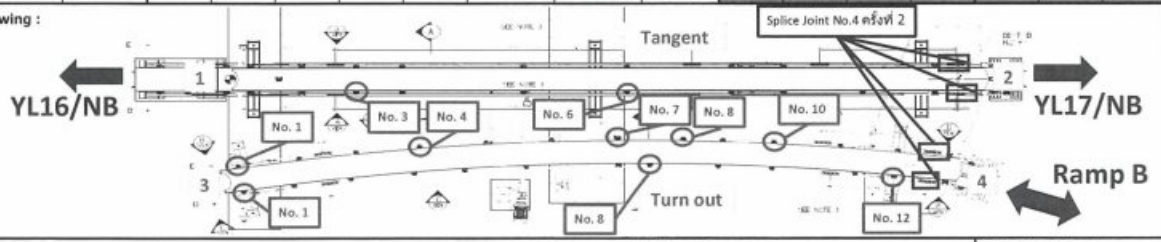
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch

		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)								Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	กลาง	ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.80	Pass	0.07	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.40	Pass	0.07	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.40	Pass	0.04	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.55	Pass	0.03	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	74.89	Pass	0.10	0.10	0.10		☑	Pass																				
	Negative (-)	51.44	Pass	0.40	0.40	0.40	☑		Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	68.63	Pass	0.20	0.10	0.15	☑		Pass																				
	Negative (-)	66.10	Pass	0.30	0.30	0.25	☑		Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	76.92	Pass	0.40	0.40	0.35	☑		Pass																				
	Negative (-)	74.93	Pass	0.10	0.15	0.20	☑		Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)	67.11	Pass	0.40	0.40	0.30		☑	Pass																				
	Negative (-)	62.65	Pass	0.30	0.35	0.35		☑	Pass																				

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	LIN10014642	24/09/2026	ปกติ
2	42000100	Step Gauge	CR683177	19/05/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

Note: ตรวจพบ Lower Insulator ฉลบ Reverse (+) No. 1,8,12 Reverse (-) No. 1,4,7,8,10 Normal (+) No. 3,6

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 11/05/26

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 11/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW203) 15 Day	

Sub. Details

Station / Depot : YL17
Switch Deck no. : #M6
Track Switch no. 203
Work Order no. : 601671904

Inspection Date : 08/05/2026
Track Possession no. : P/039
Apostle : :Waroon (689634)
Service Vehicle : –



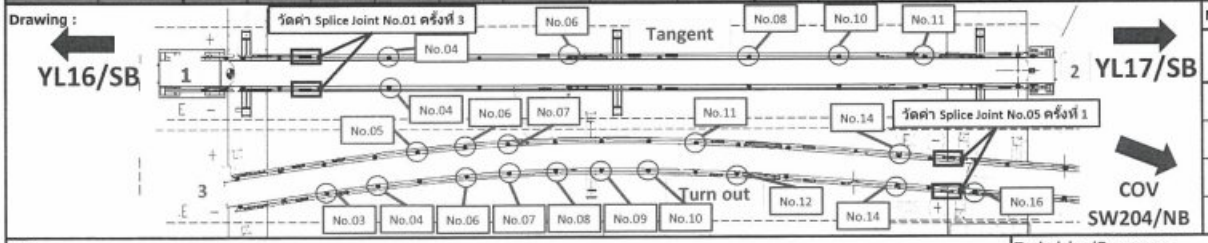
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch

เครื่องมือที่ใช้		Transfer Cap with Angled 1G (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ; ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)								Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ; ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 10.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ; ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.75	Pass	0.10	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
	Negative (-)													0.30	Pass	0.04	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.75	Pass	0.03	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
	Negative (-)													1.08	Pass	0.07	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
Gap no. 1	Positive (+)	53.21	Pass	0.45	0.45	0.45		☑	Pass																						
	Negative (-)	60.44	Pass	0.35	0.35	0.30	☑		Pass																						
Gap no. 2	Positive (+)	67.41	Pass	0.10	0.10	0.15		☑	Pass																						
	Negative (-)	72.94	Pass	0.25	0.25	0.25		☑	Pass																						
Gap no. 3	Positive (+)	80.61	Pass	0.20	0.20	0.25	☑		Pass																						
	Negative (-)	47.83	Pass	0.15	0.15	0.15		☑	Pass																						
Gap no. 4	Positive (+)																														
	Negative (-)																														

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	LIN10014642	24-09-2026	ปกติ
2	42000100	Step Gauge	CR683177	19-05-2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge			ปกติ

Note:
Insulator lower ลอยบริเวณ Normalฝั่ง(+) No. 4,6,8,10,11
Insulator lower ลอยบริเวณ Normalฝั่ง(-) No. 4
Insulator lower ลอยบริเวณ Reverseฝั่ง(+) No. 5,6,7,11,14
Insulator lower ลอยบริเวณ Reverseฝั่ง(-) No. 3,4,6,7,8,9,10,12,14,16
รวมทั้งหมด จำนวน 21 จุด

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 08/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 8/5/26

BTS	**Title**	**Preventive Maintenance Inspection F**
	Sub Titile	**Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW204) 15Days**

EASTERN BANGKOK MONORAIL

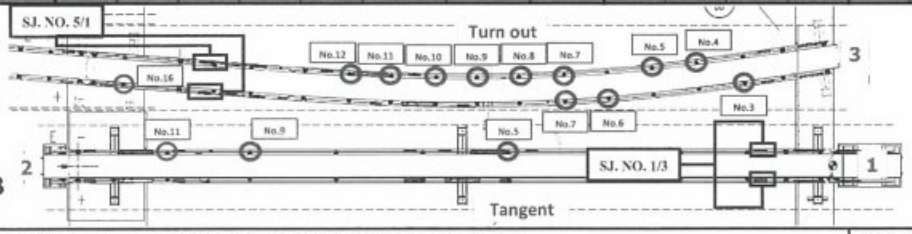
Sub. Details			
Station / Depot : YL17	**Inspection Date :** 08/05/2026	CRS 4500A	CRS 2500A
Switch Deck no. : #M6	**Track Possession no. :** P/039	cap 2 mm.	cap 4 mm.
Track Switch no. 204	**Apostle :** Waroon (689634)		cap 2 mm.
Work Order no. : 601671905	**Service Vehicle :** —		

Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper	T4 : Spirit level	T7 : Camera
T2 : Step gauge	T5 : Torque wrench	T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge	T6 : Socket block	

Conductor Rail Equipment in Track Switch		**Transfer Cap with Angled IG** ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ให้ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0,5 mm							**Transfer Cap Male/Female** ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ให้ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19,0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6,5 mm				**Splice Joint** ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ให้ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2,0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0,2 mm				**Conductor Rail** ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ		**Insulator & Anchor** ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		**Expansion Joint** ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		**Isolator Gap** ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		**Ramp** ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ		**Power Feed** ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) ขวา	กลาง	ซ้าย	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.35	Pass	0.02	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.45	Pass	0.06	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													1.00	Pass	0.09	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass	
	Negative (-)													1.45	Pass	0.08	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	47.51	Pass	0.35	0.35	0.35	☑		Pass																				
	Negative (-)	56.43	Pass	0.10	0.10	0.10		☑	Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	59.94	Pass	0.20	0.20	0.10		☑	Pass																				
	Negative (-)	68.33	Pass	0.15	0.15	0.15		☑	Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	75.50	Pass	0.25	0.25	0.10		☑	Pass																				
	Negative (-)	43.38	Pass	0.30	0.25	0.30		☑	Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	1406231955	24-09-2026	ปกติ
2	42000100	Step Gauge	CR683177	19-05-2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge			ปกติ

Note: Lower Insulator สอบ Reverse (+) No.3,6,7,16 Reverse (-) No.4,5,7,8,9,10,11,12
Normal (-) No.5,9,11
ทำการเปลี่ยนผังวัดค่าGap. No.1 (-) จากผัง SWB เป็นผัง FPE/FFE

Technician/Foreman :	**Engineer/Supervisor :**
[redacted] 08/05/26	[redacted]
Date :	Date : 8/5/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW205) 15 Days	

Sub. Details

Station / Depot : YL17
Switch Deck no. : #M7
Track Switch no. 205
Work Order no. : 601671906

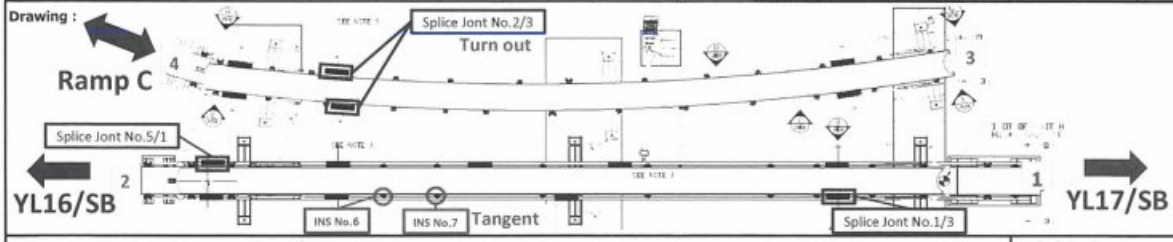
Inspection Date : 08/05/2026
Track Possession no. : P/039
Apostle : Waroon (689634)
Service Vehicle : —



Tools & Equipment :
T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)							Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยแยกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													1.2	Pass	0.09	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.5	Pass	0.05	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.4	Pass	0.03	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													1.5	Pass	0.13	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	75.69	Pass	0.20	0.20	0.09	☑		Pass																				
	Negative (-)	44.08	Pass	0.03	0.03	0.03		☑	Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	74.02	Pass	0.10	0.03	0.03		☑	Pass																				
	Negative (-)	78.57	Pass	0.20	0.15	0.15	☑		Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	67.26	Pass	0.35	0.35	0.45		☑	Pass																				
	Negative (-)	84.45	Pass	0.10	0.10	0.15	☑		Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)	84.50	Pass	0.45	0.45	0.45	☑		Pass																				
	Negative (-)	71.14	Pass	0.10	0.09	0.09	☑		Pass																				

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	1406231955	24-09-2026	ปกติ
2	42000100	Step Gauge	J2211491	24-09-2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

Note: Insulator Lower ลอย **Normal** (-)No.7,8
เปลี่ยนผังการวัด Step TCA Gap.3 Negative (-) จากเดิม FPE/FFE สูงกว่า SWB เปลี่ยนเป็น SWB สูงกว่า FPE/FFE

Refer W/O : 601490324 SW205 TCA Gap fail pos.Reverse gap.3(-) (03/11/2025) (Pass)

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 8/5/26

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 8/06/26

Title	Preventive Maintenance Inspection For	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW206) 15 Days	

Sub. Details

Station / Depot : YL23
Switch Deck no. : #M8
Track Switch no. : 206
Work Order no. : 601671907

Inspection Date : 10/05/2026
Track Possession no. : P/040
Apostle : NattawutDe (689396)
Service Vehicle : –

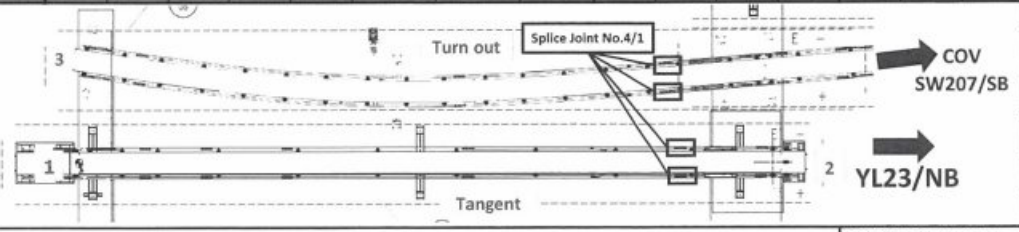


Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper
T2 : Step gauge
T3 : Taper gauge
T4 : Spirit level
T5 : Torque wrench
T6 : Socket block
T7 : Camera
T8 : Flashlight

Conductor Rail Equipment in Track Switch		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทำไม่ปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)							Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทำไม่ปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ - ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทำไม่ปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สลาพทำไม่ปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทำไม่ปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทำไม่ปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทำไม่ปกติ		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สลาพทำไม่ปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection			
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													1.20	Pass	0.02	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.70	Pass	0.05	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.65	Pass	0.19	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.20	Pass	0.04	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	51.18	Pass	0.40	0.30	0.30		☑	Pass																				
	Negative (-)	63.36	Pass	0.10	0.07	0.10	☑		Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	64.17	Pass	0.35	0.35	0.35	☑		Pass																				
	Negative (-)	62.90	Pass	0.25	0.20	0.25		☑	Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	72.08	Pass	0.15	0.15	0.15	☑		Pass																				
	Negative (-)	47.24	Pass	0.09	0.25	0.25	☑		Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	LIN10014642	24/09/2026	ปกติ
2	42000100	Stap Gauge	J2211491	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feel Gauge			ปกติ

Note:

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 10-05-2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 10/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW207) 15 Days	

Sub. Details

Station / Depot : YL23
Switch Deck no. : #M8
Track Switch no. 207
Work Order no. : 601671908

Inspection Date : 10/05/2026
Track Possession no. : P/040
Apostle : NattawutDe(689396)
Service Vehicle : –



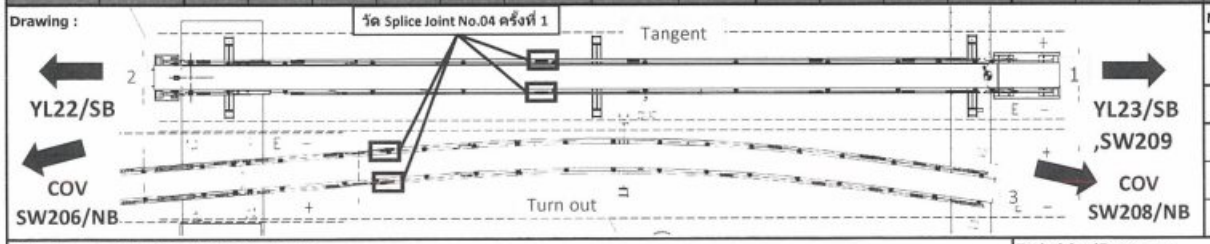
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch

		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทฟ้าไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)								Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทฟ้าไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 10.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทฟ้าไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม่ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สลาทฟ้าไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทฟ้าไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทฟ้าไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทฟ้าไปปกติ		Power Feed (ไม่มีรอยไหม่, น็อตอยู่ครบ, สลาทฟ้าไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.95	Pass	0.09	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
	Negative (-)													1.10	Pass	0.10	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.75	Pass	0.06	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
	Negative (-)													0.15	Pass	0.08	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
Gap no. 1	Positive (+)	76.11	Pass	0.30	0.30	0.15		☑	Pass																						
	Negative (-)	71.19	Pass	0.10	0.10	0.10	☑		Pass																						
Gap no. 2	Positive (+)	66.55	Pass	0.20	0.15	0.15		☑	Pass																						
	Negative (-)	63.20	Pass	0.40	0.40	0.30		☑	Pass																						
Gap no. 3	Positive (+)	85.51	Fail	0.20	0.15	0.15		☑	Pass																						
	Negative (-)	64.03	Pass	0.30	0.25	0.15	☑		Pass																						
Gap no. 4	Positive (+)																														
	Negative (-)																														

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	LIN10014642	24/09/2026	ปกติ
2	42000100	Stap Gauge	J2211491	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feel Gauge			ปกติ

Note: Gap no. 3 Positive (+) Fail = 85.51

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 10/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 10/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW208) 15 Days	

Sub. Details

Station / Depot : YL23
Switch Deck no. : #M9
Track Switch no. 208
Work Order no. : 601671909

Inspection Date : 10/05/2026
Track Possession no. : P/041
Apostle : Pakonsak R.(667848)
Service Vehicle : –



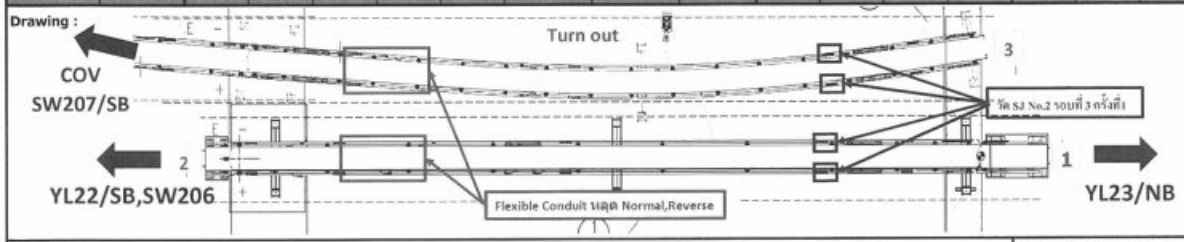
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch

	Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมกันดี, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)								Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมกันดี, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 10.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 0.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมกันดี, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมกันดี, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมกันดี, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมกันดี, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมกันดี)		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมกันดี, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.75	Pass	0.07	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.65	Pass	0.10	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.75	Pass	0.12	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.80	Pass	0.03	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	65.96	Pass	0.30	0.30	0.35		☑	Pass																				
	Negative (-)	56.40	Pass	0.05	0.05	0.10	☑		Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	47.67	Pass	0.10	0.03	0.05	☑		Pass																				
	Negative (-)	66.52	Pass	0.30	0.30	0.20		☑	Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	68.82	Pass	0.30	0.15	0.30	☑		Pass																				
	Negative (-)	54.08	Pass	0.35	0.35	0.20		☑	Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	CR683177	19/05/2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	1406231955	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge			ปกติ

Note :

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 10/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 10/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW209) 15 Days	

Sub. Details

Station / Depot : YL23
Switch Deck no. : #M9
Track Switch no. 209
Work Order no. : 6.02E+08

Inspection Date : 10/05/2026
Track Possession no. : P/041
Apostle : Pakonsak R.(667848)
Service Vehicle : –

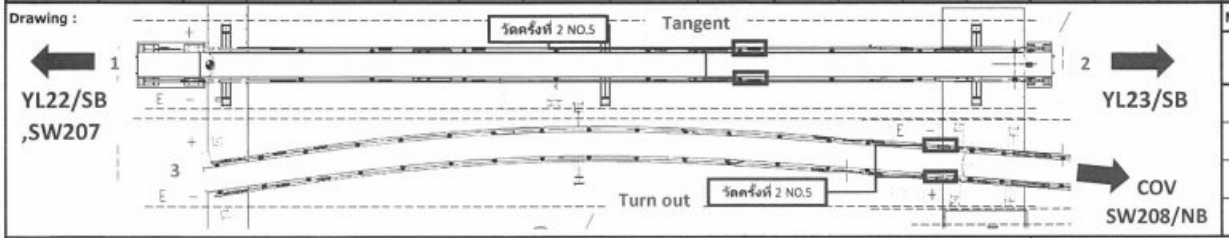


Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch		Transfer Cap with Angled IG ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทห้ามไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ร่องระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm							Transfer Cap Male/Female ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทห้ามไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ร่องระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm				Splice Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทห้ามไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ร่องระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm				Conductor Rail ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ		Insulator & Anchor ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สลาทห้ามไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทห้ามไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทห้ามไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทห้ามไปปกติ		Power Feed ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สลาทห้ามไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection			
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.70	Pass	0.10	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.10	Pass	0.14	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													2.0	Pass	0.01	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass	
	Negative (-)													0.70	Pass	0.03	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	81.07	Pass	0.15	0.15	0.15		☑	Pass																				
	Negative (-)	61.36	Pass	0.15	0.15	0.15		☑	Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	65.58	Pass	0.45	0.50	0.50		☑	Pass																				
	Negative (-)	69.20	Pass	0.25	0.25	0.25		☑	Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	83.13	Pass	0.45	0.45	0.35	☑		Pass																				
	Negative (-)	51.65	Pass	0.20	0.20	0.20	☑		Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	CR683177	19/05/2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	1406231955	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge			ปกติ

Note: จุดวัด Splice Joint SW209 - NO.5 ครั้งที่ 2 ทั้ง Normal,Reverse ทั้งฝั่งบวกและฝั่งลบ

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 10/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 10/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conduct Rail System in Track Switch Type Beam Replaceme witch (SW301) 15 Days	

Sub. Details

Station / Depot : YL01
Switch Deck no. : #M1
Track Switch no. 301
Work Order no. : 601671896

Inspection Date : 03/05/2026
Track Possession no. : P/052
Apostle : NattawutDe (689396)
Service Vehicle : –

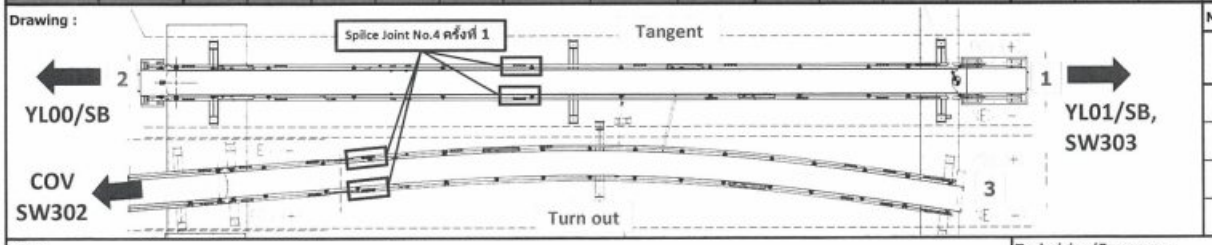


Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper
T2 : Step gauge
T3 : Taper gauge
T4 : Spirit level
T5 : Torque wrench
T6 : Socket block
T7 : Camera
T8 : Flashlight

Conductor Rail Equipment in Track Switch		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมคีม, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)							Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมคีม, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, Insteor Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมคีม, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมคีม, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมคีม, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมคีม, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมคีม		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมคีม, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	กลาง	ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.20	Pass	0.02	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.10	Pass	0.16	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.10	Pass	0.16	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass	
	Negative (-)													0.15	Pass	0.03	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	48.55	Pass	0.35	0.35	0.40	☑		Pass																				
	Negative (-)	71.09	Pass	0.03	0.03	0.03	☑		Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	61.44	Pass	0.30	0.25	0.20	☑		Pass																				
	Negative (-)	49.00	Pass	0.35	0.30	0.30	☑		Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	74.86	Pass	0.20	0.25	0.15		☑	Pass																				
	Negative (-)	74.51	Pass	0.20	0.25	0.20	☑		Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	J2211491	24-09-2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	1406231955	24-09-2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

Note:
Refer: 601614287 SW301 Pos. Reverse Splice Joint Step fail (-) No.2 (18/03/2026) (Pass)

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 03-05-2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 03/05/26

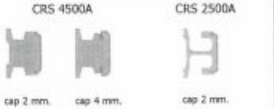
Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conduc Rail System in Track Switch Type Beam Replaceme witch (SW302) 15 (Days)	

Sub. Details

Station / Depot : YL01
Switch Deck no. : #M1
Track Switch no. 302
Work Order no. : 601671897

Inspection Date : 03/05/2026
Track Possession no. : P/052
Apostle : NattawutDe (689396)
Service Vehicle : –





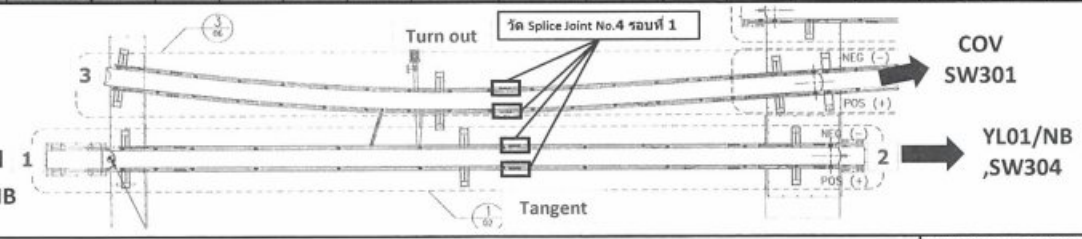
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch

เครื่องมือที่ใช้		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)							Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 10.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม่ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.))		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.))		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.))		Ramp (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีรอยไหม่, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.))	
		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FPE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FPE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.20	Pass	0.13	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.55	Pass	0.10	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.45	Pass	0.05	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.95	Pass	0.05	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	51.29	Pass	0.15	0.15	0.20		☑	Pass																				
	Negative (-)	64.12	Pass	0.03	0.03	0.04	☑		Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	63.62	Pass	0.15	0.10	0.15	☑		Pass																				
	Negative (-)	62.81	Pass	0.45	0.45	0.45	☑		Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	73.51	Pass	0.08	0.09	0.10		☑	Pass																				
	Negative (-)	53.75	Pass	0.25	0.30	0.30	☑		Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	J2211491	24-09-2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	146231955	24-09-2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	–	–	ปกติ

Note :

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 03/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 03/06/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW303) 15 Days	

Sub. Details

Station / Depot : YL01
Switch Deck no. : #M2
Track Switch no. 303
Work Order no. : 601671898

Inspection Date : 04/05/2026
Track Possession no. : U/080
Apostle : Nattawut (689396)
Service Vehicle : —



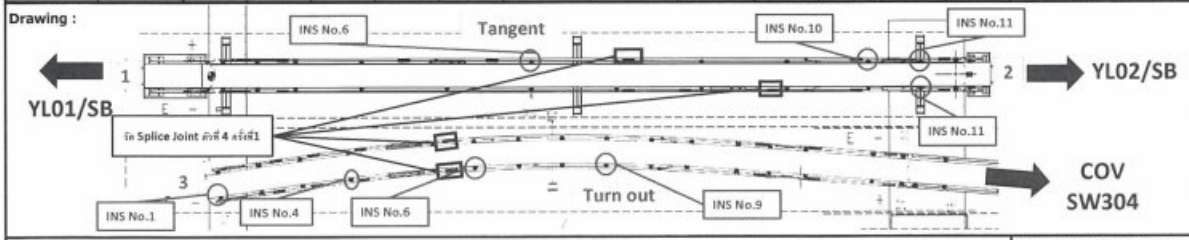
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch

		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีของใหม่หรือการติดทรง, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)								Transfer Cap Male/Female (ไม่มีของใหม่หรือการติดทรง, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีของใหม่หรือการติดทรง, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีของใหม่ หรือการติดทรง)		Insulator & Anchor (ไม่มีของน็อตร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint (ไม่มีของใหม่หรือการติดทรง, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีของใหม่หรือการติดทรง, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีของใหม่หรือการติดทรง, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีของใหม่, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.60	Pass	0.04	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.25	Pass	0.16	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.95	Pass	0.09	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass	
	Negative (-)													0.35	Pass	0.18	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	37.11	Pass	0.04	0.05	0.03	☑		Pass																				
	Negative (-)	81.58	Pass	0.20	0.20	0.25	☑		Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	62.96	Pass	0.25	0.25	0.30		☑	Pass																				
	Negative (-)	54.32	Pass	0.45	0.40	0.35	☑		Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	70.68	Pass	0.10	0.10	0.03	☑		Pass																				
	Negative (-)	48.55	Pass	0.10	0.10	0.10		☑	Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	CR683177	19/05/2026	ปกติ
2	42000101	Vernier Caliper	LIN10014642	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

Note: Insulator Lower ลอย Normal(-) No.11,10,6
Normal(+) No.11
Reverse(+)No.1,4,6,9

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 4/5/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 04/05/26

BTS	Title	Preventive Maintenance Inspection Form
	Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW304) 15Days

EASTERN BANGKOK MONORAIL

Sub. Details

Station / Depot : YL01
Switch Deck no. : #M2
Track Switch no. 304
Work Order no. : 601671899

Inspection Date : 04/05/2026
Track Possession no. : U/080
Apostle : Nattawut (689396)
Service Vehicle : —



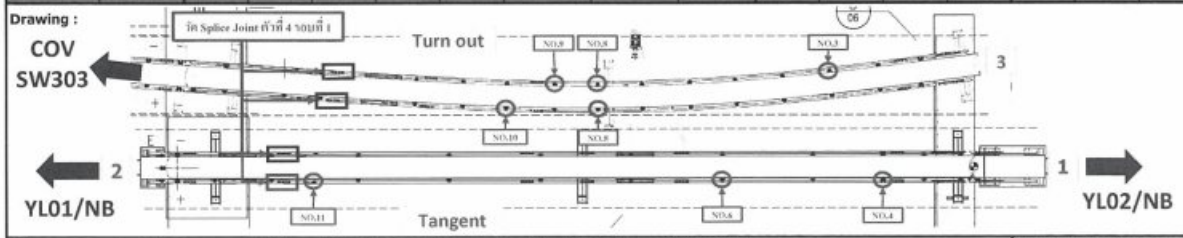
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch

	Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ; ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)								Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ; ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ; ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.))		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1				T1				Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)															0.80	Pass	0.25	Fail	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)															0.20	Pass	0.02	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)															1.35	Pass	0.18	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)															0.15	Pass	0.15	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	44.30	Pass	0.30	0.30	0.25		☑	Pass																						
	Negative (-)	54.50	Pass	0.45	0.35	0.35	☑		Pass																						
Gap no. 2	Positive (+)	64.37	Pass	0.25	0.25	0.30		☑	Pass																						
	Negative (-)	60.50	Pass	0.35	0.40	0.40		☑	Pass																						
Gap no. 3	Positive (+)	64.65	Pass	0.20	0.15	0.15		☑	Pass																						
	Negative (-)	52.90	Pass	0.10	0.15	0.15	☑		Pass																						
Gap no. 4	Positive (+)																														
	Negative (-)																														

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	CR683177	19/05/2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	LIN10014642	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feel Gauge	-	-	ปกติ

Note: ตรวจพบ Insulator Lower ลอย / Normal (+) No.4,6,11 / Reverse (+) No. 8,10 / Reverse (-) No.3,8,9
Refer: 601614291 **SW304 Pos. Normal Splice Joint Step fail (+), (-) No.2 18/03/2026** (Fail)
Refer: 601614293 **SW304 Pos. Reverse Splice Joint Step fail (+) No.2 18/03/2026** (Fail)

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 4/5/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 04/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW305) 15 Days	

Sub. Details

Station / Depot : YL11 (Pocket Track)
Switch Deck no. : #M3
Track Switch no. 305
Work Order no. : 601671900

Inspection Date : 07/05/2026
Track Possession no. : P/043
Apostle : NattahponK. (689265)
Service Vehicle : —



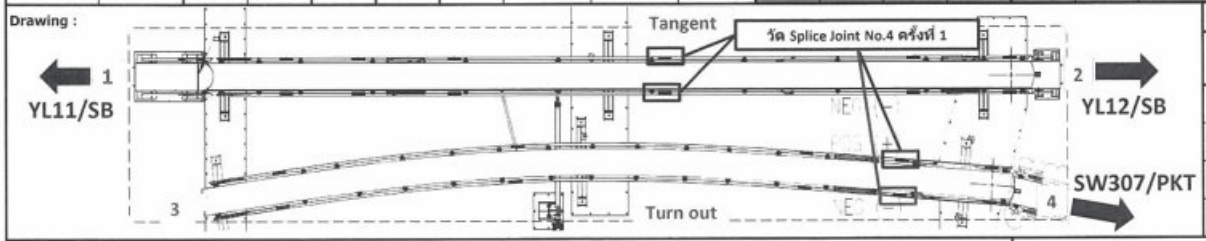
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch

เครื่องมือที่ใช้		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ช่องระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)							Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ช่องระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ช่องระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.)			FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
				บน	กลาง	ล่าง																									
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.55	Pass	0.02	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
	Negative (-)													0.70	Pass	0.07	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.65	Pass	0.01	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
	Negative (-)													0.60	Pass	0.22	Fail	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
Gap no. 1	Positive (+)	62.27	Pass	0.20	0.10	0.15	☐	☑	Pass																						
	Negative (-)	72.34	Pass	0.10	0.20	0.07	☐	☑	Pass																						
Gap no. 2	Positive (+)	59.91	Pass	0.10	0.08	0.10	☑	☐	Pass																						
	Negative (-)	60.06	Pass	0.20	0.20	0.20	☑	☐	Pass																						
Gap no. 3	Positive (+)	65.03	Pass	0.40	0.30	0.20	☐	☑	Pass																						
	Negative (-)	59.59	Pass	0.40	0.30	0.09	☑	☐	Pass																						
Gap no. 4	Positive (+)	71.08	Pass	0.03	0.03	0.10	☑	☐	Pass																						
	Negative (-)	59.10	Pass	0.45	0.30	0.30	☑	☐	Pass																						

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	CR683177	19/05/2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	1406231955	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

Note:

ทำการเปลี่ยนผิงวัด TCA/TCI Gap.No.1(+) จากผิง SWB เป็นผิง FPE/FEE
ทำการเปลี่ยนผิงวัด TCA/TCI Gap.No.3(-) จากผิง FPE/FEE เป็นผิง SWB

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 07/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 07/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW306) 15 Days

Sub. Details

Station / Depot : YL11 (Pocket Track)
Switch Deck no. : #M3
Track Switch no. 306
Work Order no. : 601671901

Inspection Date : 07/05/2026
Track Possession no. : P/043
Apostle : NattahponK. (689265)
Service Vehicle : –



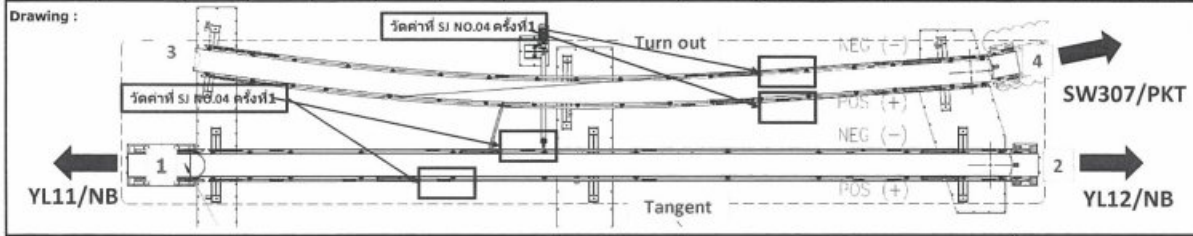
CRS 4500A: cap 2 mm. cap 4 mm.
CRS 2500A: cap 2 mm.

Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper
T2 : Step gauge
T3 : Taper gauge
T4 : Spirit level
T5 : Torque wrench
T6 : Socket block
T7 : Camera
T8 : Flashlight

Conductor Rail Equipment in Track Switch		Transfer Cap with Angled IG ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm							Transfer Cap Male/Female ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 8.5 mm				Splice Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm				Conductor Rail ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ		Insulator & Anchor ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ		Power Feed ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.35	Pass	0.10	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.30	Pass	0.05	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.60	Pass	0.05	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.45	Pass	0.06	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	54.85	Pass	0.20	0.10	0.20		☑	Pass																				
	Negative (-)	77.16	Pass	0.09	0.08	0.15	☑		Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	65.92	Pass	0.07	0.08	0.15	☑		Pass																				
	Negative (-)	69.96	Pass	0.30	0.25	0.20		☑	Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	78.40	Pass	0.30	0.25	0.40		☑	Pass																				
	Negative (-)	74.37	Pass	0.25	0.25	0.10	☑		Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)	55.37	Pass	0.15	0.15	0.15	☑		Pass																				
	Negative (-)	64.37	Pass	0.08	0.10	0.08	☑		Pass																				

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	CR683177	19/05/2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	1406231955	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

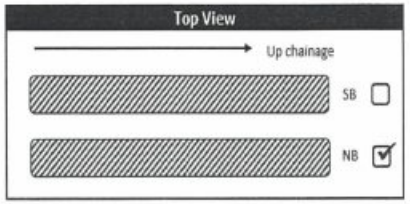
Note:

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 07/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 07/05/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

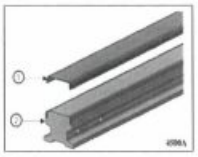
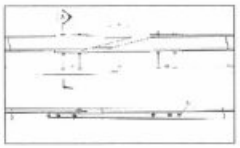
start YL 13

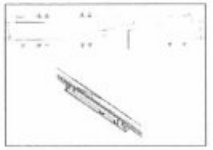
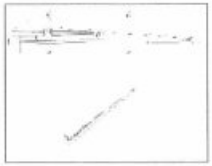


To YL 14

Track -

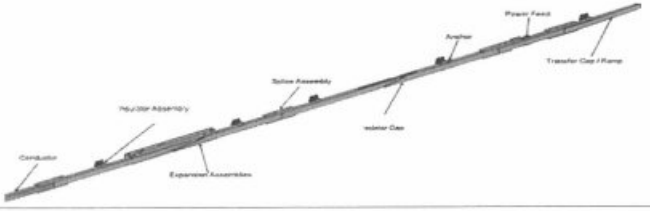
Ramp -

Station / Depot :	Main Line YL13-YL14 Outside	Work Order :		Tools & Equipment :			
Inspection Date : 01/05/2026		Apostle :	PanupongK.(690003)	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctile
Track Possession no. :	U/108	Service Vehicle :	–	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yellow Line															
					⊕	⊖	S01 TO S04		P01 TO P05		P05 TO P10		P10 TO P15		P15 TO P20		P20 TO P25		P25 TO P30		P30 TO P35		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8																						
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา																							
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																							
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
3	Expansion Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
4	Ramps	ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																						
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.																							
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					



หมายเหตุ:
ตรวจพบน็อต SJ หลวม 5 ตัว ทำการแก้ไขเรียบร้อย

Technician / Engineer [redacted]

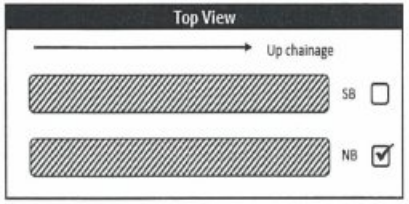
Date : 01/05/26

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 01/05/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 1 Year

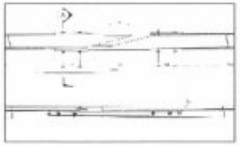
start YL...13...

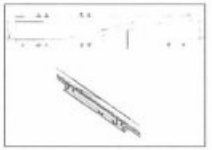
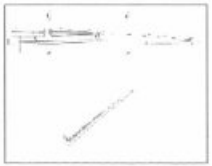


To YL...14.....

Track.....-.....

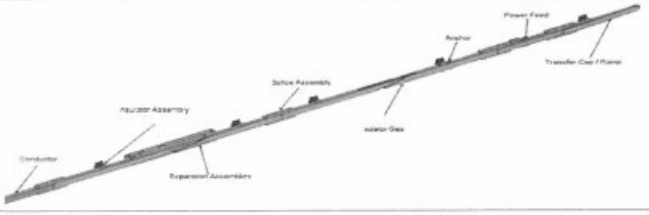
Ramp.....-.....

Station / Depot : Main Line YL13-YL14 Outside	Work Order : -	Tools & Equipment :			
Inspection Date : 01/05/2026	Apostle : PanupongK.(690003)	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctile
Track Possession no. : U/108	Service Vehicle : –	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yellow Line															
					⊕	⊖	S01 TO S04		P01 TO P10		P10 TO P20		P20 TO P30		P30 TO P35		P... TO P...		P...TO P...		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบ Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ, น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
2	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
3	Insulator	ตรวจสอบ Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบ UV Shade	ไม่มีรอยแตกร้าวและเสื่อมสภาพ		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบ Cotter Pin	ไม่มีการแตกหัก, Cotter Pin อยู่ในตำแหน่งปกติ		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw และความเสียหายของน็อตสปริง	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
4	Anchor	ตรวจสอบ Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass			ทำการถอด Anchor ออกหนึ่งผึ่ง	Pass											



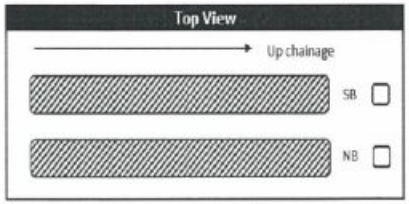
หมายเหตุ:
พบ Top Jaw Broken บริเวณ Anchor ทำการเปลี่ยน Top Jaw เรียบร้อย
และทำการถอด Anchor ออกหนึ่งผึ่ง

Technician / Foreman [redacted]
Date : 01/05/26

Engineer / Supervisor
Chaimat S.
Date : 01/05/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For Weekly

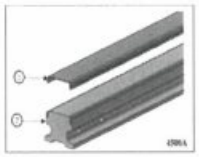
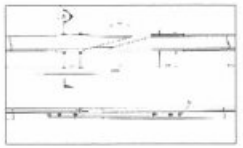
start YL.....-

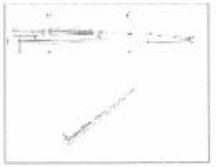


To YL.....-

Track.....-

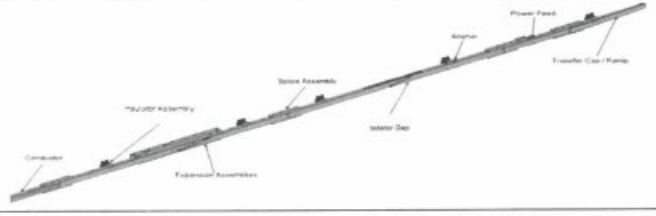
Ramp.....-

Station / Depot :	Train Wash Plant	Work Order :	601649887	Tools & Equipment :			
Inspection Date :	13/05/2026	Apostle :	NattahponK.(689265)	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctile
Track Possession no. :	P/079	Service Vehicle :	-	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line															
					⊕	⊖	C3-01 TO C3-02		C3-02 TO C3-03		C3-03 TO C3-04		C3-04 TO C3-05		C3-05 TO C3-06		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
2	Insulator	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบ UV Shade	ไม่มีรอยแตกร้าวและเสื่อมสภาพ		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบ Cotter Pin	ไม่มีการแตกหัก, Cotter Pin อยู่ในตำแหน่งปกติ		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw และความเสียหายของนอตสปริง	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
3	Anchor	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
4	Splice Joint	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
5	Expansion joint	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
6	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											



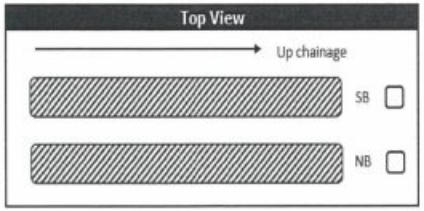
หมายเหตุ:
Top & Lower Jaw พบคราบเกลือหนากว่าปกติ
ราง Conductor Rail ด้านล่างมีคราบ CCD สะสมอยู่เป็นจำนวนมาก
อุปกรณ์ทั้งหมดปกติ, รถไฟฟ้าสามารถเข้าล่างด้วยความเร็วปกติได้

Technician / Foreman [redacted]
Date : 13/05/2026

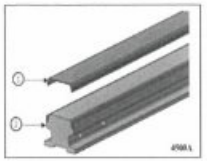
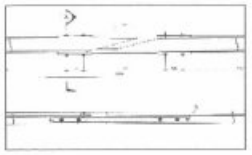
Engineer / Supervisor [redacted]
Date : 13/5/26

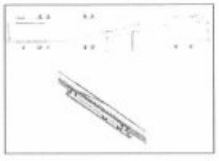
Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For Weekly

start YL..... – To YL..... –



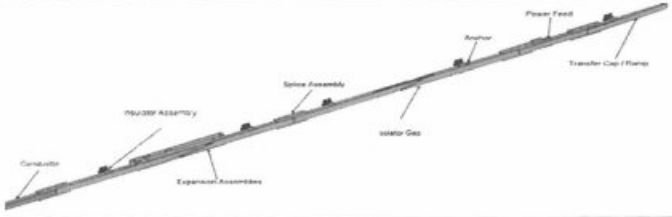
Track..... – Ramp..... –




Station / Depot : Train Wash Plant	Work Order : 601643136	Tools & Equipment :	
Inspection Date : 06/05/2026	Apostle : NattahponK(689265)	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge / T5 : Torque wrench / T7 : Loctile
Track Possession no. : P/042	Service Vehicle : –	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level / T6 : Socket block / T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line															
					⊕	⊖	C3-01 TO C3-02		C3-02 TO C3-03		C3-03 TO C3-04		C3-04 TO C3-05		C3-05 TO C3-06		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
2	Insulator	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบ UV Shade	ไม่มีรอยแตกร้าวและเสื่อมสภาพ		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบ Cotter Pin	ไม่มีการแตกหัก, Cotter Pin อยู่ในตำแหน่งปกติ		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw และความเสียหายของนอตสปริง	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
3	Anchor	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
4	Splice Joint	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
5	Expansion joint	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
6	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									



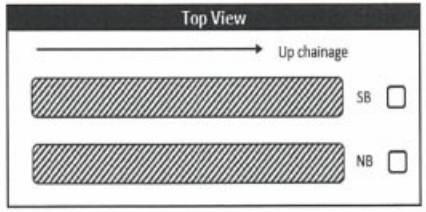
หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]
Date : 06/05/26

Engineer / Supervisor [redacted]
Date : 06/05/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For Weekly

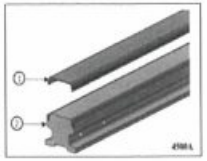
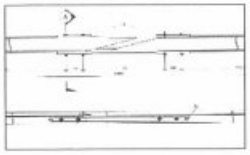
start YL.....-

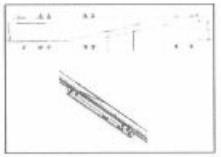
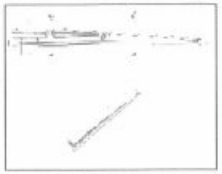


To YL.....-

Track.....-

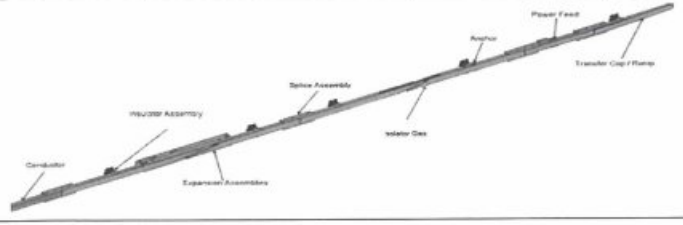
Ramp.....-

Station / Depot : Train Wash Plant	Work Order : 601657062	Tools & Equipment :			
Inspection Date : 20/05/2026	Apostle : Pratiphan (668177)	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctile
Track Possession no. : P/051	Service Vehicle : -	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line															
					⊕	⊖	C3-01 TO C3-02		C3-02 TO C3-03		C3-03 TO C3-04		C3-04 TO C3-05		C3-05 TO C3-06		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
2	Insulator	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบ UV Shade	ไม่มีรอยแตกร้าวและเสื่อมสภาพ		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบ Cotter Pin	ไม่มีการแตกหัก, Cotter Pin อยู่ในตำแหน่งปกติ		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw และความเสียหายของนอตสปริง	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
3	Anchor	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
4	Splice Joint	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
5	Expansion joint	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
6	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

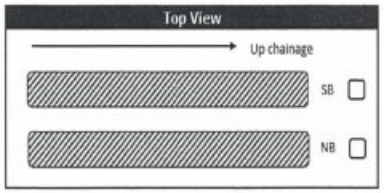
Date : 20/05/2026

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 20/05/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For Weekly

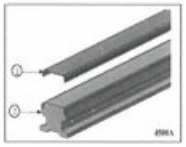
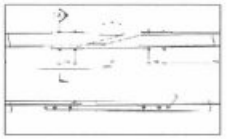
start YL.....-.....



To YL.....-.....

Track.....-.....

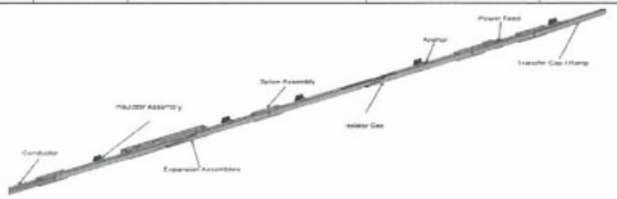
Ramp.....-.....




Station / Depot : Train Wash Plant	Work Order : 601668617	Tools & Equipment :			
Inspection Date : 27/05/2026	Apostle : Chaiwat S. (689601)	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctite
Track Possession no. : U/091	Service Vehicle : -	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yellow Line															
					⊕	⊖	C3-01 TO C3-02		C3-02 TO C3-03		C3-03 TO C3-04		C3-04 TO C3-05		C3-05 TO C3-06		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
2	Insulator	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบ UV Shade	ไม่มีรอยแตกร้าวและเสื่อมสภาพ		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบ Cotter Pin	ไม่มีการแตกหัก, Cotter Pin อยู่ในตำแหน่งปกติ		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw และความเสียหายของนอตสปริง	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
3	Anchor	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
4	Splice Joint	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
5	Expansion joint	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
6	Ramps	ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

Date : 27/05/26

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 27/05/26

BTS	Title	Preventive Maintenance Inspection Form
	Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Pivot Switch (SW101)

EASTERN BANGKOK MONORAIL

Sub. Details

Station / Depot : Depot Transfer Track 1,2,3
Switch Deck no. : #M1
Track Switch no. 101
Work Order no. : 601631291

Inspection Date : 30/04/2026
Track Possession no. : P/055
Apostle : Panupong (690003)
Service Vehicle : –

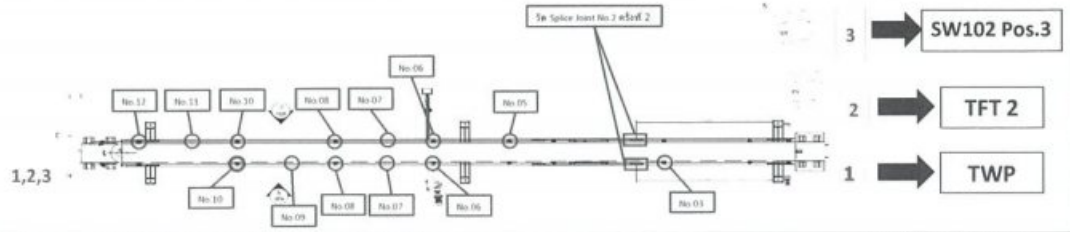




Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch		Transfer Cap with Angled IG ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm							Transfer Cap Male/Female ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm				Splice Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm				Conductor Rail ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ		Insulator & Anchor ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ		Power Feed ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Switch Beam	Positive (+)													0.20	Pass	0.04	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.40	Pass	0.03	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	60.18	Pass	0.40	0.40	0.30	☑		Pass	11.32	Fail	114.27	Pass																
	Negative (-)	50.82	Pass	0.40	0.25	0.40		☑	Pass	116.88	Pass	10.60	Pass																
Gap no. 2	Positive (+)	81.58	Pass	0.45	0.35	0.35	☑		Pass	62.77	Pass	63.89	Pass																
	Negative (-)	53.86	Pass	0.50	0.50	0.50		☑	Pass	67.40	Pass	60.62	Pass																
Gap no. 3	Positive (+)	58.21	Pass	0.30	0.30	0.25	☑		Pass	112.80	Pass	12.32	Pass																
	Negative (-)	47.62	Pass	0.25	0.20	0.10	☑		Pass	16.76	Fail	113.37	Pass																
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	4200100	Step Gauge	J2211491	24/09/2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	1406231955	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge			ปกติ

Note: ตรวจพบ Insulator Lower ลอย ฝั่ง (+) ตำแหน่ง 3,6,7,8,9,10 ฝั่ง (-) ตำแหน่ง 5,6,7,8,10,11,12
Refer: 601484039 SW101 TCM/TCF Gap Fail Gap.1(+) วันที่ 07/12/2025
Refer: 601561038 SW101 TCA Step Fail Gap.2(-) วันที่ 09/03/2026
Refer: 601484041 SW101 TCM/TCF Gap Fail Gap.3(-) วันที่ 07/12/2025
เป็นฝั่งวัดจาก SWB สูงกว่า FPE/FFE เปลี่ยนเป็น FPE/FFE สูงกว่า SWB

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 30/04/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 30/04/26

BTS	Title	**Preventive Maintenance Inspection Form**
	Sub Titile	**Conductor Rail System in Track Switch Type Pivot Switch (SW102)**

EASTERN BANGKOK MONORAIL

Sub. Details

Station / Depot : Depot Transfer Track 1,2,3
Switch Deck no. : #M2
Track Switch no. 102
Work Order no. : 601631293

Inspection Date : 30/04/2026
Track Possession no. : P/055
Apostle : PanupongK. (690003)
Service Vehicle : –



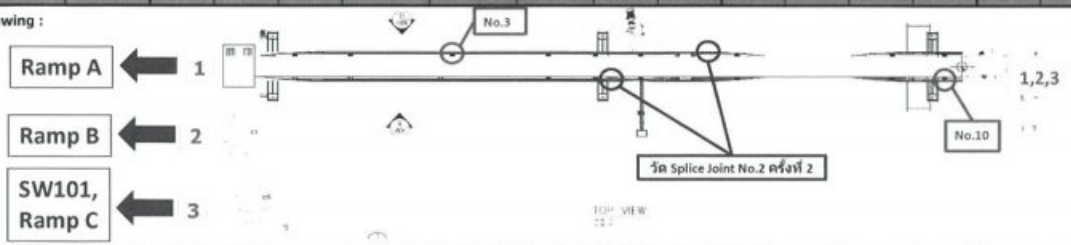
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper	T4 : Spirit level	T7 : Camera
T2 : Step gauge	T5 : Torque wrench	T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge	T6 : Socket block	

Conductor Rail Equipment in Track Switch

		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)							Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Switch beam	Positive (+)													0.75	Pass	0.14	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.45	Pass	0.10	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	49.46	Pass	0.45	0.45	0.50	☑		Pass	15.63	Fail	114.53	Pass																
	Negative (-)	38.15	Pass	0.50	0.50	0.50		☑	Pass	114.25	Pass	11.69	Pass																
Gap no. 2	Positive (+)	49.25	Pass	0.45	0.35	0.35	☑		Pass	65.95	Pass	60.51	Pass																
	Negative (-)	49.61	Pass	0.40	0.40	0.30		☑	Pass	64.05	Pass	62.83	Pass																
Gap no. 3	Positive (+)	51.09	Pass	0.35	0.20	0.20		☑	Pass	116.02	Pass	9.92	Pass																
	Negative (-)	50.70	Pass	0.40	0.40	0.45	☑		Pass	14.06	Fail	112.84	Pass																
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	4200100	Step Gauge	J2211491	24/09/2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	1406231955	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge			ปกติ

Note: เปลี่ยนฝั่งวัดค่า Step Transfer Cap with Angled IG Gap No.2 (-) จากฝั่ง SWB เป็นฝั่ง FPE/FFE
ตรวจพบ Insulator Lower ลอย No.3 (+) และ No.10 (-)
Refer : 601484045 SW102 TCM/TCF Gap Fail gap.1 (+) วันที่ 07/12/2025
Refer : 601484047 SW102 TCM/TCF Gap Fail gap.3 (-) วันที่ 07/12/2025

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 12/04/26

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 12/04/26

BTS	Title	**Preventive Maintenance Inspection Form**
	Sub Titile	**Conductor Rail System in Track Switch Type Pivot Switch (SW103)**

EASTERN BANGKOK MONORAIL

Sub. Details

Station / Depot : Depot Transfer Track 1,2,3
Switch Deck no. : #M3
Track Switch no. 103
Work Order no. : 601631294

Inspection Date : 04/05/2026
Track Possession no. : U/081
Apostle :PatipanT. (679058)
Service Vehicle : —



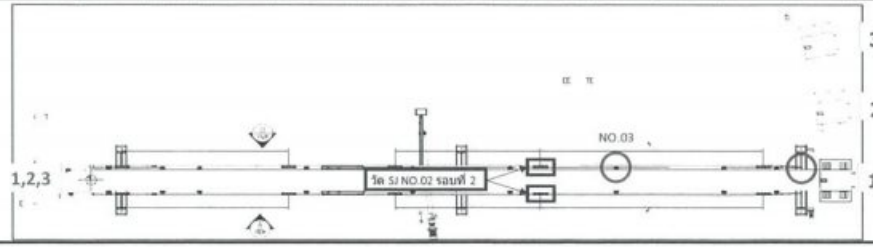
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper	T4 : Spirit level	T7 : Camera
T2 : Step gauge	T5 : Torque wrench	T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge	T6 : Socket block	

Conductor Rail Equipment in Track Switch

		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)							Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.))		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.))		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.))		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.))	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Switch beam	Positive (+)													0.50	Pass	0.01	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass			มีรอยอาร์ค	Pass	
	Negative (-)													1.0	Pass	0.08	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass	
Gap no. 1	Positive (+)									108.90	Pass	17.15	Pass																
	Negative (-)									16.22	Fail	111.07	Pass																
Gap no. 2	Positive (+)									59.20	Pass	67.85	Pass																
	Negative (-)									65.86	Pass	62.31	Pass																
Gap no. 3	Positive (+)									9.36	Fail	119.28	Pass																
	Negative (-)									114.90	Pass	10.18	Pass																
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	LIN10014642	24/09/2026	ปกติ
2	42000100	Stap Gauge	J2211491	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

Refer :
W/O 601596736 SW103 TCM/TCF Gap No.1 Fail (-) 16.73 mm .
W/O 601596738 SW103 TCM/TCF Gap No.3 Fail (+) 9.89 mm .
ตรวจพบรอยอาร์ค Ramp ฝั่ง (+)
ตรวจพบ Insulator Lower ไม่บัง จำนวน 1 จุด No.3 (+)

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 4/5/26

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 04/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Pivot Switch (SW104) M1

Sub. Details

Station / Depot : Depot Transfer Track 1,2,3
Switch Deck no. : #M4
Track Switch no. 104
Work Order no. : 601631295

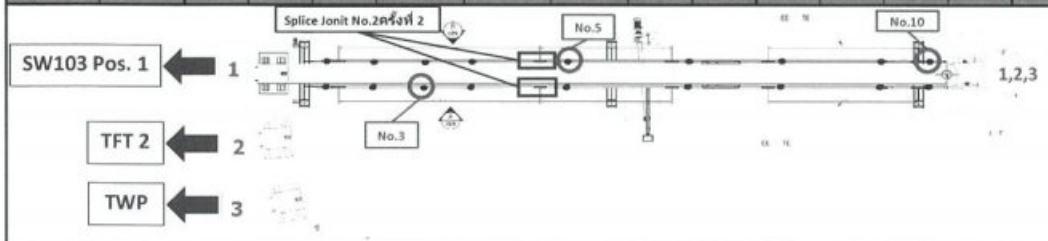
Inspection Date : 15/05/2026
Track Possession no. : U/091
Apostle : Waroon (689634)
Service Vehicle : —



Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch		Transfer Cap with Angled IG ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทั้งไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ช่องระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm						Transfer Cap Male/Female ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทั้งไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ช่องระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm				Splice Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทั้งไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ช่องระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm				Conductor Rail ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ		Insulator & Anchor ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สลาพทั้งไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทั้งไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทั้งไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทั้งไปปกติ		Power Feed ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สลาพทั้งไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Switch beam	Positive (+)													1.10	Pass	0.13	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass	
	Negative (-)													1	Pass	0.20	'Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass	
Gap no. 1	Positive (+)									121.80	Pass	4.16	Fail																
	Negative (-)									18.25	Fail	111.65	Pass																
Gap no. 2	Positive (+)									72.42	Pass	54.25	Pass																
	Negative (-)									67.68	Pass	59.89	Pass																
Gap no. 3	Positive (+)									20.76	Pass	108.32	Pass																
	Negative (-)									117.18	Pass	8.47	Pass																
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	LIN10014642	24-09-2026	ปกติ
2	42000100	Stap Gauge	CR683177	19-05-2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

ตรวจพบ - TCM/TCF Overlap Fail gap.1(+) 4.16 mm. และ TCM/TCF Gap Gap.1(-) Fail 18.25 mm.
- Insulator Lower ลอย ฝั่ง (+) No.3 (-)No.5,10

Refer :W/O 601484033 **SW104 TCM Gap fail gap.1(-)(04/12/2025)** (Fail)
Refer :W/O 601562989 **SW104 TCM/TCF Overlap fail gap.1(+) 04/02/2026** (Fail)
Refer :W/O 601562991 **SW104 Splice joint Step fail No.1 (+)(-) 02/04/2026** (Fail)

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 15/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 15/05/26

BTS	Title	Preventive Maintenance Inspection Fo
	Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Pivot Switch (SW105)

EASTERN BANGKOK MONORAIL

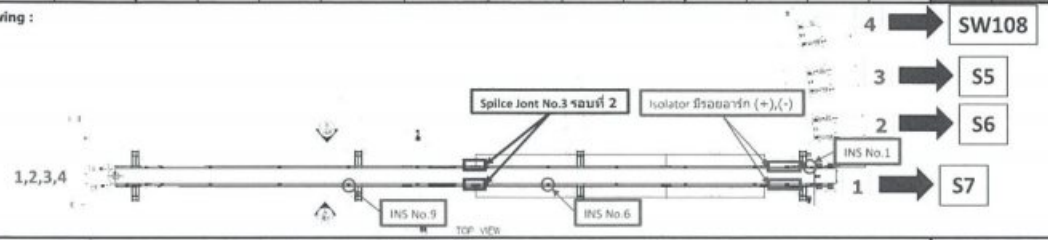
Sub. Details	**Station / Depot :** Stabling Yard S5-S7	**Inspection Date :** 02/05/2026	**Tools & Equipment :**
	Switch Deck no. : #M5	**Track Possession no. :** P/057	T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
	Track Switch no. 105	**Apostle :** NattawutDe (689396)	T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
	Work Order no. : 601631297	**Service Vehicle :** –	T3 : Taper gauge T6 : Socket block



Conductor Rail Equipment in Track Switch	Transfer Cap with Angled IG	Transfer Cap Male/Female	Splice Joint	Conductor Rail	Insulator & Anchor	Expansion Joint	Isolator Gap	Ramp	Power Feed
	ไม่มีขอบไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม Twoss Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm	ไม่มีขอบไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม Twoss Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm	ไม่มีขอบไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม Twoss Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm	ไม่มีขอบไหม่ หรือการสึกหรอ	ไม่มีขอบไหม่หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สลาพทำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม (58 Nm.)	ไม่มีขอบไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม (40Nm.)	ไม่มีขอบไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม (58Nm.)	ไม่มีขอบไหม่, น็อตอยู่ครบ, สลาพทำไปปกติ	ไม่มีขอบไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาพทำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม (58Nm.)
เครื่องมือที่ใช้	T1 / T3,T4	T1 / T1	T3 / T2	Visual Inspection	Visual Inspection	Visual Inspection	Visual Inspection	Visual Inspection	Visual Inspection

		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.)			FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
				ซ้าย	กลาง	ขวา																							
Switch beam	Positive (+)													0.95	Pass	0.02	Pass	Pass		Pass		Pass			Fail			Pass	
	Negative (-)													0.80	Pass	0.07	Pass	Pass		Pass		Pass			Fail			Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	67.42	Pass	0.07	0.03	0.03		☑	Pass	120.04	Pass	6.21	Fail																
	Negative (-)	64.00	Pass	0.09	0.07	0.10	☑		Pass	8.98	Fail	123.49	Pass																
Gap no. 2	Positive (+)	40.70	Pass	0.15	0.10	0.20	☑		Pass	82.35	Pass	40.75	Pass																
	Negative (-)	46.47	Pass	0.15	0.10	0.07	☑		Pass	42.73	Pass	85.89	Pass																
Gap no. 3	Positive (+)	38.29	Pass	0.10	0.10	0.10		☑	Pass	53.97	Pass	71.28	Pass																
	Negative (-)	39.26	Pass	0.10	0.06	0.15	☑		Pass	76.18	Pass	50.98	Pass																
Gap no. 4	Positive (+)	40.88	Pass	0.20	0.25	0.25	☑		Pass	21.48	Pass	106.23	Pass																
	Negative (-)	44.98	Pass	0.25	0.20	0.15	☑		Pass	109.58	Pass	16.20	Pass																

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	J2211441	24-09-2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	LIN10014642	24-09-2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

Note: Insulator Lower ลอบ Positive (+) No. 1 Negative (-) No. 6,9
*** Isolator สึง(+),(-) มีรอยอาร์ก
Refer: 601486873 **SW105 TCM/TCF Gap fail gap.1(-) วันที่ 11/12/2025** (Fail)
Refer: 601596725 **SW105 Splice Joint Step Fail (-) No.2 วันที่ 03/02/2025** (Pass)
Refer: 601596729 **SW105 TCM/TCF Overlap Fail gap. 1 (+) วันที่ 03/02/2025** (Fail)

Technician/Foreman :	Engineer/Supervisor :
[redacted]	[redacted]
Date : 02/05/2026	Date : 02/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection [illegible]	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Pivot Switch (SW106)	

Sub. Details

Station / Depot : Stabling Yard S8-S9, TT
Switch Deck no. : #M6
Track Switch no. 106
Work Order no. : 601631298

Inspection Date : 15/05/2026
Track Possession no. : U/092
Apostle : Chonlathon (689684)
Service Vehicle : –



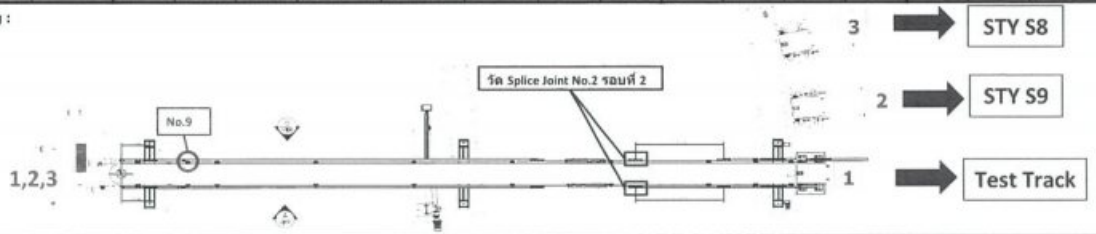
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper
T2 : Step gauge
T3 : Taper gauge
T4 : Spirit level
T5 : Torque wrench
T6 : Socket block
T7 : Camera
T8 : Flashlight

Conductor Rail Equipment in Track Switch

	Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีระยะใหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)								Transfer Cap Male/Female (ไม่มีระยะใหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีระยะใหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm				Conductor Rail (ไม่มีระยะใหม่ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีระยะใหม่หรือการสึกหรอ, ไม่มีระยะแยกร่าง, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม (58 Nm.))		Expansion Joint (ไม่มีระยะใหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีระยะใหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม (58Nm.)		Ramp (ไม่มีระยะใหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีระยะใหม่, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) ขม	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Switch beam	Positive (+)													0.65	Pass	0.18	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.45	Pass	0.03	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	41.46	Pass	0.20	0.20	0.10	☑		Pass	17.18	Fail	114.23	Pass																
	Negative (-)	32.98	Pass	0.40	0.35	0.35	☑		Pass	121.70	Pass	4.26	Fail																
Gap no. 2	Positive (+)	31.39	Pass	0.10	0.15	0.06	☑		Pass	67.58	Pass	59.46	Pass																
	Negative (-)	37.81	Pass	0.25	0.15	0.15		☑	Pass	71.36	Pass	55.49	Pass																
Gap no. 3	Positive (+)	43.99	Pass	0.25	0.15	0.20	☑		Pass	117.99	Pass	8.52	Pass																
	Negative (-)	48.14	Pass	0.15	0.10	0.10	☑		Pass	22.14	Pass	107.19	Pass																
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	J2211491	24-09-2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	1406231955	24-09-2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

Note: ตรวจพบ Insulator Lower ฉอบ Negative (-) No.9
W/O 601562175 SW106 TCM/TCF Gap Fail Gap.1 (+) 03/02/2026
W/O 601562175 SW106 TCM/TCF Overlap Fail Gap.1 (+) 03/02/2026

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 15/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 15/05/26

Title	**Preventive Maintenance Inspection Form**	
Sub Titile	**Conductor Rail System in Track Switch Type Pivot Switch (SW107)**	

Sub. Details

Station / Depot : Handover Point
Switch Deck no. : #M7
Track Switch no. 107
Work Order no. : 601631299

Inspection Date : 01/05/2026
Track Possession no. : P/056
Apostle : NattahponK.(689265)
Service Vehicle : —

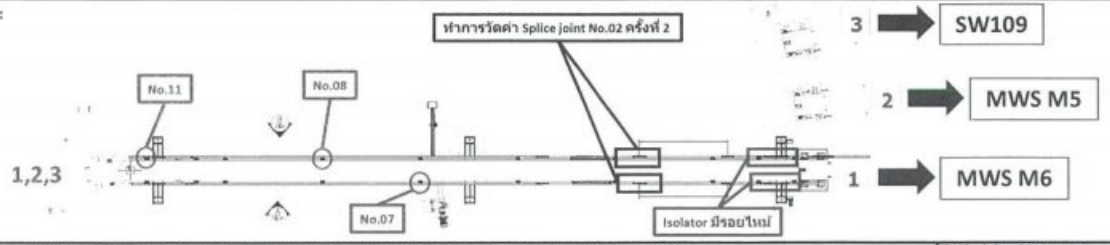


Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch		Transfer Cap with Angled IG ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm						Transfer Cap Male/Female ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm				Splice Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm				Conductor Rail ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ		Insulator & Anchor ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ		Power Feed ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) มาก	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ต่ำ	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Switch beam	Positive (+)													0.7	Pass	0.05	Pass	Pass		Pass		Pass			มีรอยอาร์ก			Pass	
	Negative (-)													0.5	Pass	0.08	Pass	Pass		Pass		Pass			มีรอยอาร์ก			Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	42.31	Pass	0.07	0.06	0.03		☑	Pass	112.58	Pass	13.34	Pass																
	Negative (-)	42.73	Pass	0.10	0.04	0.03	☑		Pass	15.07	Fail	111.57	Pass																
Gap no. 2	Positive (+)	44.69	Pass	0.45	0.45	0.50		☑	Pass	62.84	Pass	68.90	Pass																
	Negative (-)	43.13	Pass	0.25	0.25	0.05	☑		Pass	64.46	Pass	61.85	Pass																
Gap no. 3	Positive (+)	42.48	Pass	0.40	0.25	0.25		☑	Pass	12.66	Fail	116.22	Pass																
	Negative (-)	46.28	Pass	0.03	0.03	0.20		☑	Pass	114.95	Pass	11.20	Pass																
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	CR683177	19/05/2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	1406231955	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

Note:
Refer : W/O 601486258 SW107 TCM/TCF Gap fail gap.1(-) 12/10/2025 REL NMAT PRC SETC
Refer : W/O 601486260 SW107 TCM/TCF Gap fail gap.3(+) 12/10/2025 REL NMAT PRC SETC
ตรวจพบ Insulator Lower ลอย Positive (+) No.08,11 , Negative (-) No.07
Gap No.2 เปลี่ยนฝั่งวัดจาก FFE เป็น SWB , Gap No.3 เปลี่ยนฝั่งวัดจาก SWB เป็น FFE
Isolator Gap to SWB มีรอยไหม้จุดเล็กๆทั้ง 2 ฝั่ง

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 01/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 01/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Pivot Switch (SW108)

Sub. Details

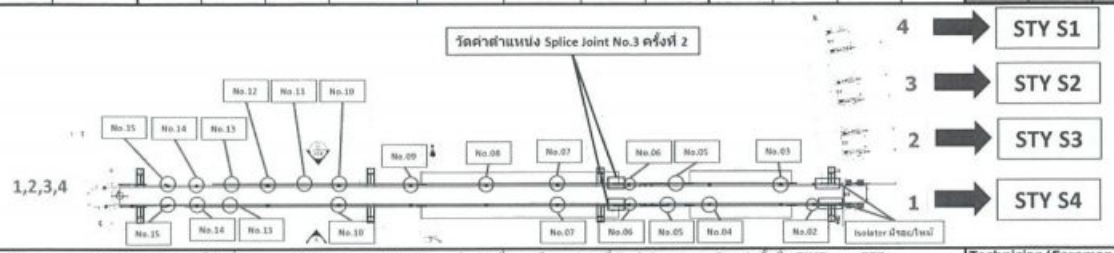
Station / Depot : Stabling Yard S1-S4
Switch Deck no. : #M8
Track Switch no. 108
Work Order no. : 601631300

Inspection Date : 02/05/2026
Track Possession no. : P/058
Apostle : NattahponK(689265)
Service Vehicle : –



Tools & Equipment :
T1 : Vernier caliper
T2 : Step gauge
T3 : Taper gauge
T4 : Spirit level
T5 : Torque wrench
T6 : Socket block
T7 : Camera
T8 : Flashlight

Conductor Rail Equipment in Track Switch		Transfer Cap with Angled IG ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ โดยระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm						Transfer Cap Male/Female ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm				Splice Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm				Conductor Rail ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ		Insulator & Anchor ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ		Power Feed ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Switch beam	Positive (+)													0.03	Pass	0.03	Pass	Pass		Pass		Pass			มีรอยอาร์ก			Pass	
	Negative (-)													0.03	Pass	0.13	Pass	Pass		Pass		Pass			มีรอยอาร์ก			Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	35.02	Pass	0.35	0.35	0.20		☑	Pass	114.37	Pass	11.62	Pass																
	Negative (-)	42.01	Pass	0.15	0.03	0.15	☑		Pass	13.45	Fail	114.46	Pass																
Gap no. 2	Positive (+)	34.58	Pass	0.50	0.40	0.35		☑	Pass	80.59	Pass	46.39	Pass																
	Negative (-)	42.27	Pass	0.35	0.40	0.40	☑		Pass	46.51	Pass	80.10	Pass																
Gap no. 3	Positive (+)	39.25	Pass	0.35	0.20	0.35		☑	Pass	46.91	Pass	80.48	Pass																
	Negative (-)	46.98	Pass	0.25	0.20	0.20	☑		Pass	79.30	Pass	46.59	Pass																
Gap no. 4	Positive (+)	26.52	Pass	0.40	0.35	0.35	☑		Pass	13.63	Fail	115.30	Pass																
	Negative (-)	47.02	Pass	0.06	0.50	0.50	☑		Pass	112.18	Pass	12.85	Pass																



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	1406231955	24/09/2026	ปกติ
2	42000100	step gauge	CR683177	19/05/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

Note: มีรอยครูดยาว Surface ช่วงทางโค้งที่ออกจาก #SWมาทาง#SW108 จนเข้า S2 ฝั่งลบ มีรอย Arc ที่ Isolator gap - Pos.1 ทั้งฝั่ง SWB และ FFE
Refer W/O: 601491527 SW108 TCM/TCF Gap fail gap.1(-) วันที่ 14/12/2025
Refer W/O: 601491529 SW108 TCM/TCF Gap fail gap.4(+) วันที่ 14/12/2025

ตรวจพบ Insulator ไม่นั่งก้บรางจำนวน 20 จุด แบ่งเป็นฝั่งบวก 11 จุดและฝั่งลบ 9 จุด ตาม Drawing

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 02/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 02/05/26

BTS	Title	Preventive Maintenance Inspection Form
	Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Pivot Switch (SW109)

EASTERN BANGKOK MONORAIL

Sub. Details

Station / Depot : Handover Point
Switch Deck no. : #M9
Track Switch no. 109
Work Order no. : 601631301

Inspection Date : 01/05/2026
Track Possession no. : P/056
Apostle : NattahponK(689265)
Service Vehicle : –





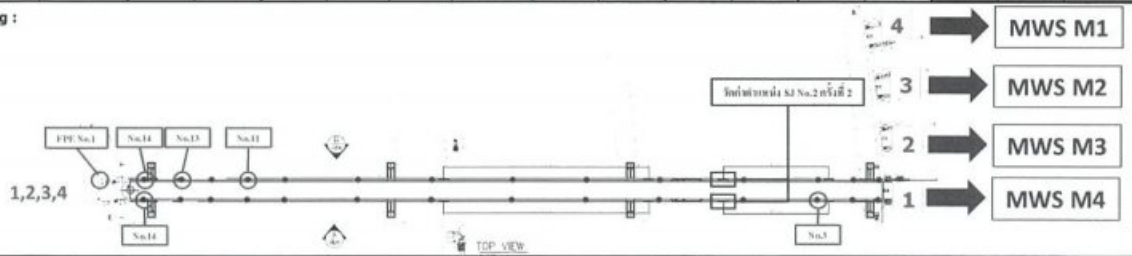
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch	Transfer Cap with Angled IG ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่รอบิน ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm	Transfer Cap Male/Female ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่รอบิน ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm	Splice Joint ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่รอบิน ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm	Conductor Rail ไม่มีรอยไหม่ หรือการสึกหรอ	Insulator & Anchor ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่รอบิน (58 Nm.)	Expansion Joint ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่รอบิน (40Nm.)	Isolator Gap ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่รอบิน (58Nm.)	Ramp ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ	Power Feed ไม่มีรอยไหม่, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่รอบิน (58Nm.)
เครื่องมือที่ใช้	T1	T3,T4	T1 T1	T3 T2	Visual Inspection	Visual Inspection	Visual Inspection	Visual Inspection	Visual Inspection	Visual Inspection

		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Switch beam	Positive (+)													0.3	Pass	0.03	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.6	Pass	0.02	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	42.17	Pass	0.20	0.15	0.20	☑		Pass	116.90	Pass	9.16	Pass																
	Negative (-)	49.00	Pass	0.30	0.30	0.40		☑	Pass	15.95	Fail	110.67	Pass																
Gap no. 2	Positive (+)	33.51	Pass	0.30	0.35	0.35		☑	Pass	83.73	Pass	42.66	Pass																
	Negative (-)	46.76	Pass	0.30	0.30	0.30	☑		Pass	49.37	Pass	78.56	Pass																
Gap no. 3	Positive (+)	39.28	Pass	0.40	0.40	0.40		☑	Pass	50.34	Pass	74.32	Pass																
	Negative (-)	43.78	Pass	0.35	0.35	0.05		☑	Pass	83.15	Pass	41.6	Pass																
Gap no. 4	Positive (+)	41.29	Pass	0.50	0.70	0.80	☑		Fail	17.34	Fail	110.06	Pass																
	Negative (-)	48.46	Pass	0.30	0.30	0.40		☑	Pass	116.28	Pass	9.48	Pass																

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Stap Gauge	CR683177	19/05/2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	1406231955	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge			ปกติ

Note: Gap No.1 ฝั่ง+ เปลี่ยนตัวแหน่งวัดStepจากฝั่ง FPE/FFESWBเป็นSWB
Refer : W/O 601486264 SW109 TCM/TCF Gap fail gap.1(-) REL NMAT PRC SETC 12/10/2025
Refer : W/O 601486266 SW109 TCM/TCF Gap fail gap.4(+) REL NMAT PRC SETC 12/10/2025
พบ Lower Insulator คลอ (+)No.11,13,14,FPE No.1 , (-)No.3,14

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 01/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 01/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW201) M1	

Sub. Details

Station / Depot : YL16 (Ramp A)
Switch Deck no. : #M5
Track Switch no. 201
Work Order no. : 601631323

Inspection Date : 22/05/2026
Track Possession no. : P/056
Apostle : PratiphanP.(668177)
Service Vehicle : —



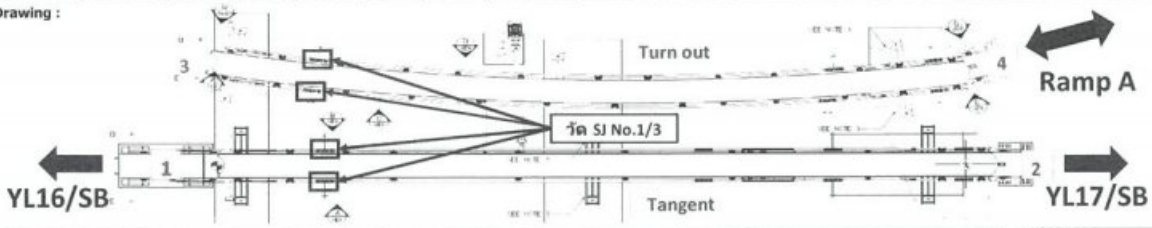
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch

		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทห้ำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)								Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทห้ำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 10.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทห้ำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม่ หรือการสึกหรอ		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สลาทห้ำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทห้ำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทห้ำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทห้ำไปปกติ		Power Feed (ไม่มีรอยไหม่, น็อตอยู่ครบ, สลาทห้ำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	กลาง	ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													1	Pass	0.16	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													1.4	Pass	0.19	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.7	Pass	0.01	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													1.7	Pass	0.03	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	72.85	Pass	0.25	0.15	0.20		☑	Pass																				
	Negative (-)	46.73	Pass	0.45	0.50	0.50		☑	Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	69.44	Pass	0.20	0.15	0.20	☑		Pass																				
	Negative (-)	66.86	Pass	0.20	0.20	0.15	☑		Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	69.30	Pass	0.35	0.35	0.30	☑		Pass																				
	Negative (-)	71.74	Pass	0.06	0.03	0.04		☑	Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)	71.39	Pass	0.40	0.35	0.30	☑		Pass																				
	Negative (-)	80.99	Pass	0.30	0.30	0.20		☑	Pass																				

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	1406231955	24/09/2026	ปกติ
2	42000100	Stap Gauge	J2211491	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

Note :
Refer : 601594852 SW201 Reverse Pos. (+) Splice Joint Step Fail No.2 27/02/2026 (Pass)

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 22/05/26

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 22/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW202)	

Sub. Details

Station / Depot : YL16 (Ramp B)
Switch Deck no. : #M4
Track Switch no. 202
Work Order no. : 601631325

Inspection Date : 22/05/2026
Track Possession no. : P/056
Apostle : PratiphanP(668177)
Service Vehicle : –



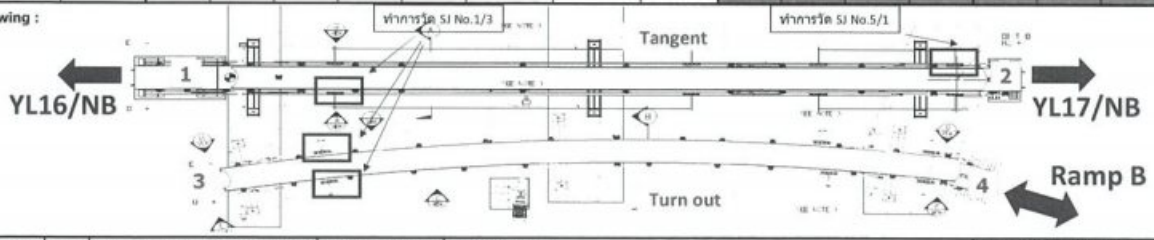
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper
T2 : Step gauge
T3 : Taper gauge
T4 : Spirit level
T5 : Torque wrench
T6 : Socket block
T7 : Camera
T8 : Flashlight

Conductor Rail Equipment in Track Switch

เครื่องมือที่ใช้		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)							Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 8.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยใหม่ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.))		Expansion Joint (ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.))		Isolator Gap (ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.))		Ramp (ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีรอยใหม่, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.))	
		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.5	Pass	0.06	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.9	Pass	0.03	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.3	Pass	0.13	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													1.2	Pass	0.24	Fail	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	74.53	Pass	0.25	0.25	0.20		☑	Pass																				
	Negative (-)	49.36	Pass	0.40	0.40	0.40		☑	Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	67.99	Pass	0.20	0.20	0.25	☑		Pass																				
	Negative (-)	65.86	Pass	0.30	0.25	0.25	☑		Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	76.80	Pass	0.40	0.40	0.40	☑		Pass																				
	Negative (-)	73.23	Pass	0.10	0.09	0.06	☑		Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)	66.72	Pass	0.25	0.25	0.30		☑	Pass																				
	Negative (-)	62.44	Pass	0.20	0.20	0.25		☑	Pass																				

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	LIN10014642	24/09/2026	ปกติ
2	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ
3	42000100	Step Gauge	J2211491	24/09/2026	ปกติ

Note:เปลี่ยนฝั่งวัด Gap No.01 จากฝั่ง SWBเป็นฝั่งFPE/FFE

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 22/05/26

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 22/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW203)	

Sub. Details

Station / Depot : YL17
Switch Deck no. : #M6
Track Switch no. 203
Work Order no. : 601633058

Inspection Date : 27/05/2026
Track Possession no. : U/096
Apostle : SuttiponK.(678625)
Service Vehicle : —

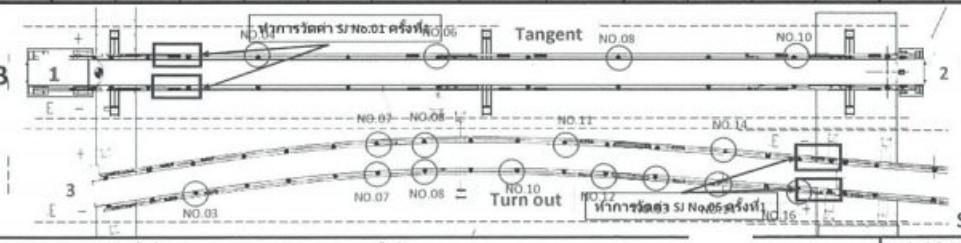


Tools & Equipment :
T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch

	Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทหัวไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)								Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทหัวไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 10.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทหัวไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สลาทหัวไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทหัวไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทหัวไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทหัวไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทหัวไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.20	Pass	0.13	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.30	Pass	0.02	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.30	Pass	0.01	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.40	Pass	0.06	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	62.29	Pass	0.15	0.15	0.10		☑	Pass																				
	Negative (-)	73.93	Pass	0.35	0.20	0.30	☑		Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	56.52	Pass	0.20	0.09	0.30		☑	Pass																				
	Negative (-)	62.62	Pass	0.30	0.30	0.35		☑	Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	83.83	Pass	0.09	0.08	0.06	☑		Pass																				
	Negative (-)	50.57	Pass	0.20	0.15	0.15		☑	Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	1406231955	24-09-2026	ปกติ
2	42000100	Step Gauge	J221191	24-09-2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge			ปกติ

Note : Normal ทำการวัดค่า SJ No.01 ครั้งที่1 Reverse ทำการวัดค่า SJ No.5 ครั้งที่1
Insulator lower ลอยบริเวณ Normalฝั่ง(+) ตัวที่ 4,6,8,10
Insulator lower ลอยบริเวณ Reverseฝั่ง(+) ตัวที่7,8,11,14
Insulator lower ลอยบริเวณ Reverseฝั่ง(-) ตัวที่3,7,8,10,12,13,14,16
รวมทั้งหมด จำนวน 16 จุด

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 27/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 27/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW204)	

Sub. Details

Station / Depot : YL17
Switch Deck no. : #M6
Track Switch no. 204
Work Order no. : 601633060

Inspection Date : 27/05/2026
Track Possession no. : U/096
Apostle :SuttipongK.(678625)
Service Vehicle : —

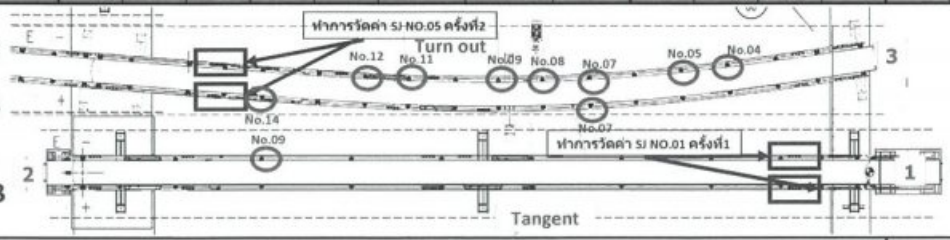


Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch		Transfer Cap with Angled IG ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm							Transfer Cap Male/Female ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 8.5 mm				Splice Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm				Conductor Rail ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ		Insulator & Anchor ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ		Power Feed ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	กลาง	ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.30	Pass	0.02	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.02	Pass	0.10	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.40	Pass	0.08	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass	
	Negative (-)													1.80	Pass	0.01	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	49.88	Pass	0.10	0.07	0.15	☑		Pass																				
	Negative (-)	59.37	Pass	0.20	0.15	0.15	☑		Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	61.45	Pass	0.03	0.03	0.06		☑	Pass																				
	Negative (-)	68.49	Pass	0.10	0.08	0.09		☑	Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	73.87	Pass	0.09	0.15	0.25	☑		Pass																				
	Negative (-)	47.06	Pass	0.25	0.15	0.20		☑	Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	1406231955	24-09-2026	ปกติ
2	42000100	Step Gauge	J2211491	24-09-2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge			ปกติ

Note: Lower Insulator ลอย Reverse (-)No.4,5,7,8,9,11,12 Reverse(+) No.7,14
Normal (-) No.9
ทำการเปลี่ยนฝั่งวัดค่าGap. No.3 (+) จากฝั่ง FPE/FFE เป็นฝั่ง SWB

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 27/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 27/05/26

BTS	Title	Preventive Maintenance Inspection Form
	Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW205)

EASTERN BANGKOK MONORAIL

Sub. Details

Station / Depot : YL17
Switch Deck no. : #M7
Track Switch no. 205
Work Order no. : 601633062

Inspection Date : 27/05/2026
Track Possession no. : U/096
Apostle : Suttipong(678625)
Service Vehicle : –

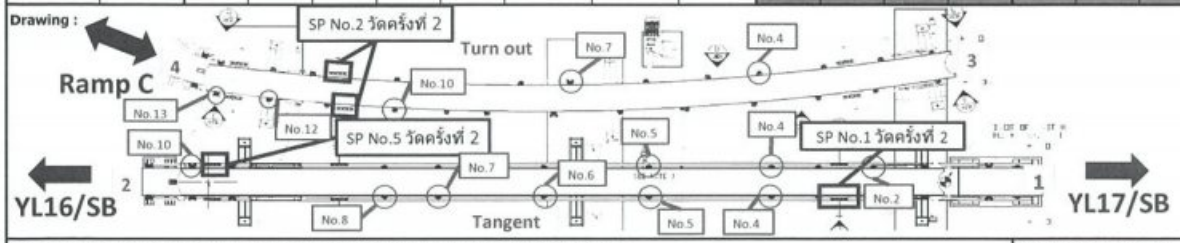


Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ช่องระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)							Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ช่องระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ช่องระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทำไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทำไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1				T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.30	Pass	0.04	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.35	Pass	0.08	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.35	Pass	0.09	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.45	Pass	0.12	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	78.52	Pass	0.07	0.03	0.05	☑		Pass																				
	Negative (-)	46.83	Pass	0.35	0.15	0.20		☑	Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	74.83	Pass	0.15	0.07	0.07		☑	Pass																				
	Negative (-)	79.72	Pass	0.10	0.10	0.20	☑		Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	69.73	Pass	0.45	0.30	0.15		☑	Pass																				
	Negative (-)	86.55	Fail	0.20	0.20	0.15		☑	Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)	85.35	Fail	0.10	0.08	0.15	☑		Pass																				
	Negative (-)	72.93	Pass	0.15	0.10	0.03	☑		Pass																				

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	1406231955	24-09-2026	ปกติ
2	42000100	Step Gauge	J2211491	24-09-2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

Note: Insulator Lower Reverse (+) No.4,7 (-) No.13,12,10 ,Normal (+) No.2,4,5,10 (-) No.8,7,6,5,4,1
SW205 TCA Gap fail Reverse gap.3 (-) ค่าเกิน 86.55 mm. (Fail)(27/05/2026)
SW205 TCA Gap fail Reverse gap.4 (+) ค่าเกิน 85.35 mm. (Fail)(27/05/2026)

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 27/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 27/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW206)	

Sub. Details

Station / Depot : YL23
Switch Deck no. : #M8
Track Switch no. : 206
Work Order no. : 601633064

Inspection Date : 24/05/2026
Track Possession no. : P/054
Apostle : Pakonsak R. (667848)
Service Vehicle : –



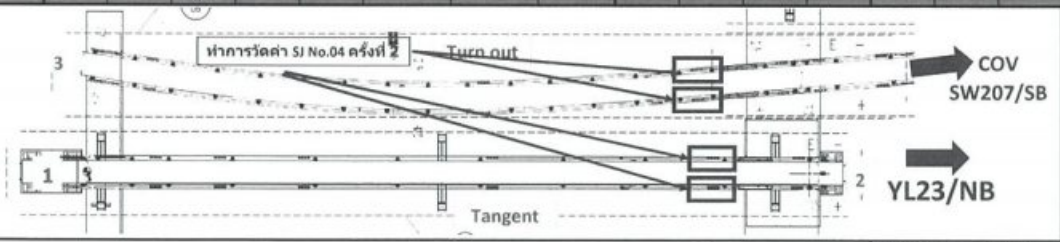
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch

		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)								Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 8.5 mm				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T3		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) ขวา	กลาง	ซ้าย	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													1.1	Pass	0.06	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.5	Pass	0.04	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.7	Pass	0.09	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.2	Pass	0.02	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	50.08	Pass	0.30	0.15	0.35		☑	Pass																				
	Negative (-)	60.68	Pass	0.06	0.03	0.10	☑		Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	64.55	Pass	0.15	0.15	0.25	☑		Pass																				
	Negative (-)	62.18	Pass	0.25	0.15	0.20	☑		Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	71.05	Pass	0.20	0.20	0.35	☑		Pass																				
	Negative (-)	44.53	Pass	0.03	0.10	0.15	☑		Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	LIN10014642	24-09-2026	ปกติ
2	42000100	Step Gauge	J2211491	24-09-2026	ปกติ
3	42000246	Feel Gauge	-	-	ปกติ

Note:

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 24/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 24/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW207)	

Sub. Details

Station / Depot : YL23
Switch Deck no. : #M8
Track Switch no. 207
Work Order no. : 601633066

Inspection Date : 24/05/2026
Track Possession no. : P/054
Apostle : Pakonsak R. (667848)
Service Vehicle : –



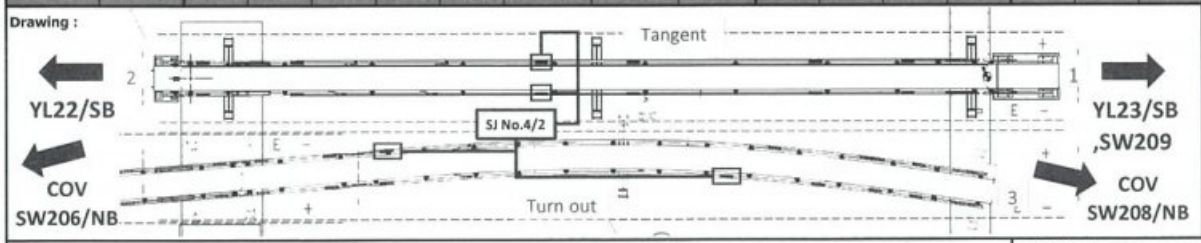
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch

	Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ โดยระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)								Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ โดยระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ โดยระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.))		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.))		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.))		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.))	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													1.00	Pass	0.07	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
	Negative (-)													1.30	Pass	0.05	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.80	Pass	0.05	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
	Negative (-)													0.20	Pass	0.09	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
Gap no. 1	Positive (+)	74.00	Pass	0.25	0.03	0.03		☑	Pass																						
	Negative (-)	70.56	Pass	0.09	0.03	0.10	☑		Pass																						
Gap no. 2	Positive (+)	65.39	Pass	0.35	0.40	0.35		☑	Pass																						
	Negative (-)	62.85	Pass	0.30	0.15	0.30		☑	Pass																						
Gap no. 3	Positive (+)	82.85	Pass	0.03	0.03	0.03		☑	Pass																						
	Negative (-)	63.48	Pass	0.35	0.30	0.45	☑		Pass																						
Gap no. 4	Positive (+)																														
	Negative (-)																														

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	LIN10014642	24/09/2026	ปกติ
2	42000100	Stap Gauge	J2211491	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge			ปกติ

Note:

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 24/05/26

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 24/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW208)	

Sub. Details

Station / Depot : YL23
Switch Deck no. : #M9
Track Switch no. 208
Work Order no. : 601633068

Inspection Date : 24/05/2026
Track Possession no. : P/055
Apostle : ณัฐวุฒิ(689396)
Service Vehicle : –



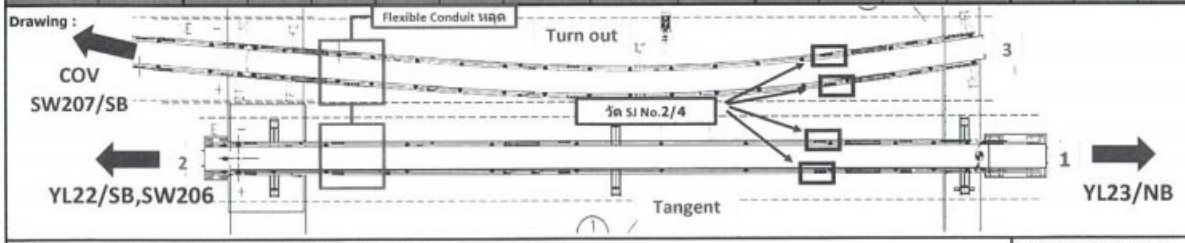
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper
T2 : Step gauge
T3 : Taper gauge
T4 : Spirit level
T5 : Torque wrench
T6 : Socket block
T7 : Camera
T8 : Flashlight

Conductor Rail Equipment in Track Switch

		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)								Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 0.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.))		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.))		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.))		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.))	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.)			FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
				บน	กลาง	ล่าง																									
Tangent (Normal)	Positive (+)													1	Pass	0.06	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
	Negative (-)													0.5	Pass	0.18	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.9	Pass	0.10	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
	Negative (-)													0.5	Pass	0.05	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
Gap no. 1	Positive (+)	58.88	Pass	0.40	0.40	0.35		☑	Pass																						
	Negative (-)	66.22	Pass	0.03	0.07	0.15	☑		Pass																						
Gap no. 2	Positive (+)	65.96	Pass	0.45	0.40	0.40		☑	Pass																						
	Negative (-)	57.77	Pass	0.15	0.09	0.08		☑	Pass																						
Gap no. 3	Positive (+)	66.94	Pass	0.30	0.20	0.20	☑		Pass																						
	Negative (-)	52.75	Pass	0.25	0.25	0.20		☑	Pass																						
Gap no. 4	Positive (+)																														
	Negative (-)																														

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000101	Vernier	1406231955	24/09/2026	ปกติ
2	42000100	Step Gauge	J2211491	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

Note: สาย Flexible Conduit หลุดทั้งฝั่ง Normal, Reverse
ทำการเปลี่ยนฝั่งวัด Gap No.02(+) จากฝั่ง SWB เป็นฝั่ง FPE/FFE

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 24/05/26

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 24/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW209) M1	

Sub. Details

Station / Depot : YL23
Switch Deck no. : #M9
Track Switch no. 209
Work Order no. : 601633070

Inspection Date : 24/05/2026
Track Possession no. : P/055
Apostle : Nattawut (689396)
Service Vehicle : –

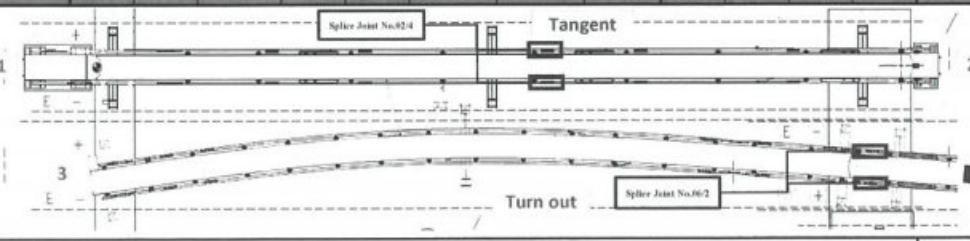


Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมไม่ปักหลั่น, มี Torque mark และ ไม่หลวม ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)							Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมไม่ปักหลั่น, มี Torque mark และ ไม่หลวม ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมไม่ปักหลั่น, มี Torque mark และ ไม่หลวม ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมไม่ปักหลั่น, มี Torque mark และ ไม่หลวม (58 Nm.)		Expansion Joint (น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมไม่ปักหลั่น, มี Torque mark และ ไม่หลวม (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมไม่ปักหลั่น, มี Torque mark และ ไม่หลวม (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมไม่ปักหลั่น		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สลักพร้อมไม่ปักหลั่น, มี Torque mark และ ไม่หลวม (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection			
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													1.1	Pass	0.05	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.1	Pass	0.07	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.9	Pass	0.05	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass	
	Negative (-)													0.6	Pass	0.03	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	65.67	Pass	0.45	0.30	0.45		☑	Pass																				
	Negative (-)	69.28	Pass	0.25	0.20	0.20		☑	Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	81.06	Pass	0.20	0.15	0.30		☑	Pass																				
	Negative (-)	60.73	Pass	0.15	0.03	0.15		☑	Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	83.39	Pass	0.30	0.35	0.45	☑		Pass																				
	Negative (-)	51.43	Pass	0.20	0.15	0.10	☑		Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	J2211491	24/09/2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	1406231955	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge			ปกติ

Note:

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 24/09/26

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 24/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW301)	

Sub. Details

Station / Depot : YL01
Switch Deck no. : #M1
Track Switch no. 301
Work Order no. : 601631302

Inspection Date : 16/05/2026
Track Possession no. : P/076
Apostle : ChannarongS.(667320)
Service Vehicle : –



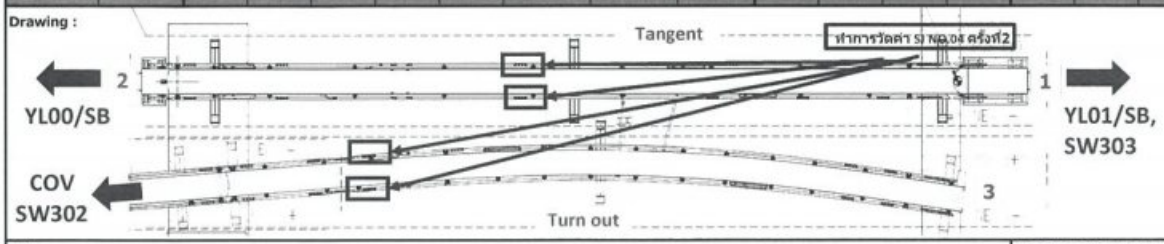
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch

		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)								Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.))		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.))		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.))		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.))	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.15	Pass	0.03	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
	Negative (-)													0.1	Pass	0.17	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass			
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.1	Pass	0.12	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
	Negative (-)													0.1	Pass	0.05	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
Gap no. 1	Positive (+)	49.20	Pass	0.35	0.40	0.50	☑		Pass																						
	Negative (-)	70.70	Pass	0.03	0.03	0.06	☑		Pass																						
Gap no. 2	Positive (+)	61.68	Pass	0.30	0.30	0.15	☑		Pass																						
	Negative (-)	49.84	Pass	0.15	0.10	0.10	☑		Pass																						
Gap no. 3	Positive (+)	75.54	Pass	0.15	0.15	0.20		☑	Pass																						
	Negative (-)	72.77	Pass	0.35	0.30	0.30		☑	Pass																						
Gap no. 4	Positive (+)																														
	Negative (-)																														

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	CR 683177	19-05-2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	LIN10014642	24-09-2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

Note:
Refer : 601614287 SW301 Pos. Reverse Splice Joint Step Fail (-) No.2 (16/05/2026)

Technician/Foreman : [redacted] 16/05/26
Date :

Engineer/Supervisor : [redacted] 16/05/26
Date :

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW302) 30 (Days)	

Sub. Details

Station / Depot : YL01
Switch Deck no. : #M1
Track Switch no. 302
Work Order no. : 601631303

Inspection Date : 16/05/2026
Track Possession no. : P/076
Apostle : ChannarongS.(667320)
Service Vehicle : –

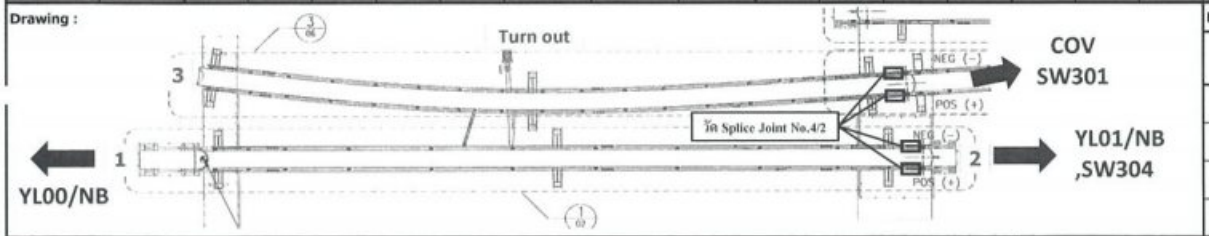


Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch		Transfer Cap with Angled IG ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm							Transfer Cap Male/Female ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 10.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 0.5 mm				Splice Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm				Conductor Rail ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ		Insulator & Anchor ไม่มีรอยแยกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม (58 Nm.)		Expansion Joint ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม (40Nm.)		Isolator Gap ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม (58Nm.)		Ramp ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ		Power Feed ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่หลวม (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.15	Pass	0.10	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.70	Pass	0.10	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.50	Pass	0.04	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													1.70	Pass	0.04	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	51.80	Pass	0.15	0.09	0.25		☑	Pass																				
	Negative (-)	64.13	Pass	0.03	0.03	0.03	☑		Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	64.05	Pass	0.15	0.10	0.20	☑		Pass																				
	Negative (-)	62.96	Pass	0.50	0.45	0.45	☑		Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	74.21	Pass	0.06	0.03	0.15		☑	Pass																				
	Negative (-)	53.65	Pass	0.25	0.30	0.35	☑		Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	CR683177	19-05-2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	LIN10014642	24-09-2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	–	–	ปกติ

Note :

Technician/Foreman : [redacted] 16/05/26
Date :

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 16/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW303) (M1)	

Sub. Details

Station / Depot : YL01
Switch Deck no. : #M2
Track Switch no. 303
Work Order no. : 601631304

Inspection Date : 16/05/2026
Track Possession no. : P/077
Apostle :ณัฐวุฒิ(689396)
Service Vehicle : –



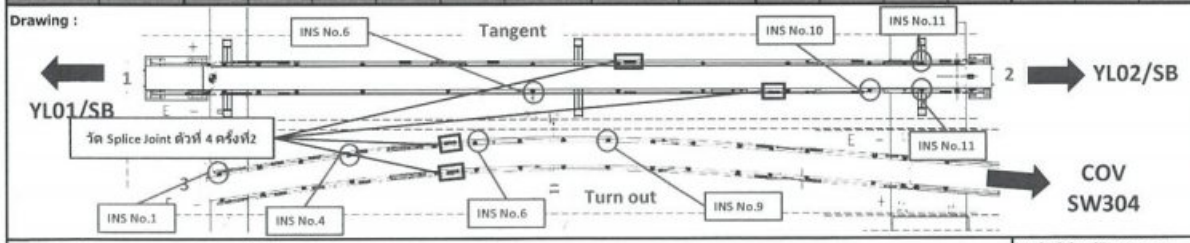
Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper
T2 : Step gauge
T3 : Taper gauge
T4 : Spirit level
T5 : Torque wrench
T6 : Socket block
T7 : Camera
T8 : Flashlight

Conductor Rail Equipment in Track Switch

		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพวงไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)								Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพวงไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 0.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพวงไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สลักพวงไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพวงไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพวงไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลักพวงไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สลักพวงไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.60	Pass	0.03	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.30	Pass	0.04	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.95	Pass	0.05	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass	
	Negative (-)													0.30	Pass	0.18	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	37.90	Pass	0.03	0.04	0.03	☑		Pass																				
	Negative (-)	82.45	Pass	0.15	0.10	0.10	☑		Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	62.88	Pass	0.25	0.20	0.20		☑	Pass																				
	Negative (-)	54.50	Pass	0.35	0.30	0.25	☑		Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	71.55	Pass	0.06	0.03	0.03	☑		Pass																				
	Negative (-)	49.18	Pass	0.10	0.03	0.08		☑	Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)																												
	Negative (-)																												

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	J2211491	24/09/2026	ปกติ
2	42000101	Vernier Caliper	1406231955	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

Note: Insulator Lower สอบ Normal(-) No.11,10,6
Normal(+) No.11
Reverse(+)No.1,4,6,9

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 16/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 16/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW304) (M1)	

Sub. Details

Station / Depot : YL01
Switch Deck no. : #M2
Track Switch no. 304
Work Order no. : 601631306

Inspection Date : 16/05/2026
Track Possession no. : P/077
Apostle : Nattawut (689396)
Service Vehicle : –

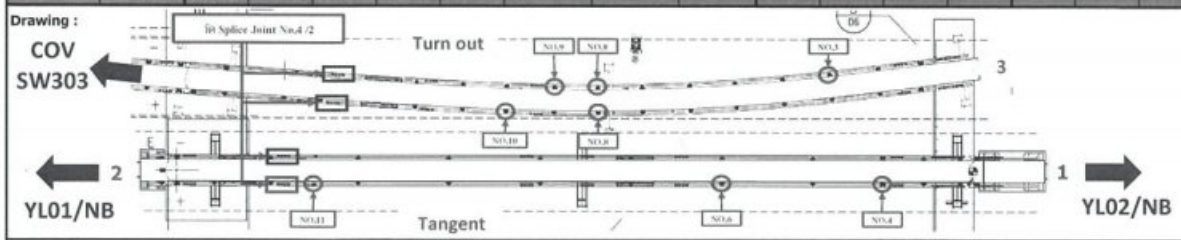


Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)							Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap 2 (น้อยกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.90	Pass	0.29	Fail	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.25	Pass	0.01	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													1.40	Pass	0.18	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.25	Pass	0.20	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	45.45	Pass	0.25	0.15	0.10		☑	Pass																						
	Negative (-)	56.19	Pass	0.25	0.30	0.35	☑		Pass																						
Gap no. 2	Positive (+)	64.44	Pass	0.35	0.30	0.35		☑	Pass																						
	Negative (-)	60.50	Pass	0.30	0.30	0.35		☑	Pass																						
Gap no. 3	Positive (+)	65.50	Pass	0.35	0.15	0.10		☑	Pass																						
	Negative (-)	53.91	Pass	0.15	0.15	0.09	☑		Pass																						
Gap no. 4	Positive (+)																														
	Negative (-)																														

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	J2211491	24/09/2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	1406231955	24/09/2026	ปกติ
3	42000246	Feel Gauge	-	-	ปกติ

Note: ตรวจพบ Insulator Lower ลอย / Normal (+) No.4,6,11 / Reverse (+) No. 8,10 / Reverse (-) No.3,8,9
Refer: 601614291 **SW304 Pos. Normal Splice Joint Step fail (+), (-) No.2 18/03/2026** (Fail)
Refer: 601614293 **SW304 Pos. Reverse Splice Joint Step fail (+) No.2 18/03/2026** (Fail)
SW304 Pos. Normal Splice Joint Step fail (+) No.4 16/05/2026 (Fail)

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 16/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 16/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch SW305 (M1)

Sub. Details

Station / Depot : YL11 (Pocket Track)
Switch Deck no. : #M3
Track Switch no. 305
Work Order no. : 601631309

Inspection Date : 17/05/2026
Track Possession no. : P/078
Apostle : PakornsakR.(667848)
Service Vehicle : –



Tools & Equipment :
T1 : Vernier caliper
T2 : Step gauge
T3 : Taper gauge
T4 : Spirit level
T5 : Torque wrench
T6 : Socket block
T7 : Camera
T8 : Flashlight

Conductor Rail Equipment in Track Switch

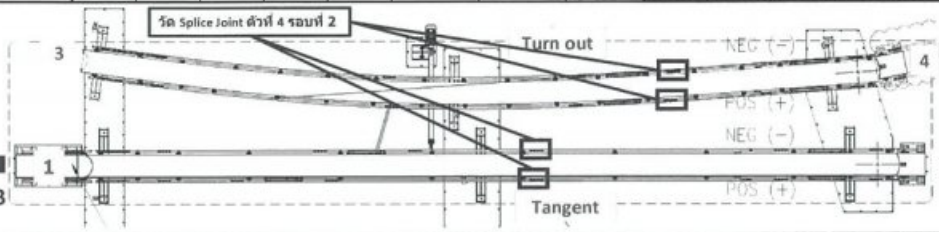
| เครื่องมือที่ใช้ | | Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm) | | | | | | | Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm) | | | | Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ, ระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm) | | | | Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ) | | Insulator & Anchor (ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)) | | Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.) | | Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.) | | Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ) | | Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.) | |
|---|---|---

Title	**Preventive Maintenance Inspection Form**	EASTERN BANGKOK MONORAIL
Sub Titile	**Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch SW306 (M1)**	

Sub. Details			
Station / Depot : YL11 (Pocket Track)	Inspection Date : 17/05/2026		**Tools & Equipment :**
Switch Deck no. : #M3	Track Possession no. : P/078		T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
Track Switch no. 306	Apostle : Pakonsak R. (667848)		T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
Work Order no. : 601631313	Service Vehicle : —		T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทหัวไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ช่องระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)							Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทหัวไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ช่องระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 8.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทหัวไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ช่องระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ)		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยแยกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สลาทหัวไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.))		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทหัวไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทหัวไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สลาทหัวไปปกติ)		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สลาทหัวไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (50Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.03	Pass	0.13	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass					Pass		
	Negative (-)													0.02	Pass	0.09	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass					Pass		
Turnout (Reverse)	Positive (+)													0.15	Pass	0.02	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass					Pass		
	Negative (-)													0.8	Pass	0.05	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass					Pass		
Gap no. 1	Positive (+)	55.45	Pass	0.15	0.08	0.10	☑		Pass																						
	Negative (-)	77.04	Pass	0.09	0.09	0.10	☑		Pass																						
Gap no. 2	Positive (+)	66.39	Pass	0.15	0.05	0.07	☑		Pass																						
	Negative (-)	69.86	Pass	0.25	0.25	0.25		☑	Pass																						
Gap no. 3	Positive (+)	79.41	Pass	0.25	0.15	0.25		☑	Pass																						
	Negative (-)	74.86	Pass	0.30	0.15	0.10	☑		Pass																						
Gap no. 4	Positive (+)	54.62	Pass	0.10	0.10	0.10	☑		Pass																						
	Negative (-)	64.42	Pass	0.10	0.08	0.08	☑		Pass																						

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	J2211491	24-09-2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	1406231955	24-09-2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

Note:

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 17/05/26

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 17/06/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Conductor Rail System in Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW307)	

Sub. Details

Station / Depot : YL11 (Pocket Track)
Switch Deck no. : #M3
Track Switch no. 307
Work Order no. : 601631319

Inspection Date : 17/05/2026
Track Possession no. : P/078
Apostle : ปกรณ์ศักดิ์ (667848)
Service Vehicle : –

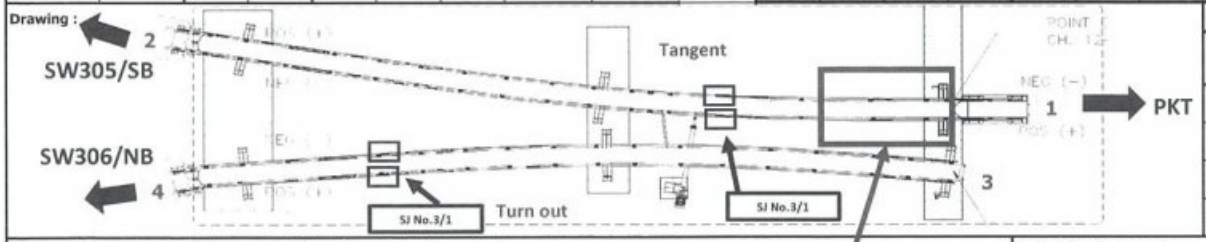


Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper T4 : Spirit level T7 : Camera
T2 : Step gauge T5 : Torque wrench T8 : Flashlight
T3 : Taper gauge T6 : Socket block

Conductor Rail Equipment in Track Switch		Transfer Cap with Angled IG (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ช่องระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 85 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.5 mm)							Transfer Cap Male/Female (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ช่องระยะ Gap ≥ (มากกว่า) 19.0 mm และ Overlap ≥ (มากกว่า) 6.5 mm)				Splice Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ ช่องระยะ Gap ≤ (น้อยกว่า) 2.0 mm และ Step ≤ (น้อยกว่า) 0.2 mm)				Conductor Rail (ไม่มีรอยไหม้ หรือการสึกหรอ		Insulator & Anchor (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, ไม่มีรอยแตกร้าว, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58 Nm.)		Expansion Joint (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (40Nm.)		Isolator Gap (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)		Ramp (ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ		Power Feed (ไม่มีรอยไหม้, น็อตอยู่ครบ, สภาพทั่วไปปกติ, มี Torque mark และ ไม่ขยับ (58Nm.)	
เครื่องมือที่ใช้		T1		T3,T4						T1		T1		T3		T2		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection		Visual Inspection	
		ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step(mm.) บน	ระยะ Step(mm.) กลาง	ระยะ Step(mm.) ล่าง	FPE/FFE สูงกว่า SWB	SWB สูงกว่า FPE/FFE	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Overlap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Gap (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
Tangent (Normal)	Positive (+)													0.05	Pass	0.09	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass			Fail	Pass	
	Negative (-)													0.17	Pass	0.08	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass			Fail	Pass	
Turnout (Reverse)	Positive (+)													1	Pass	0.17	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
	Negative (-)													0.5	Pass	0.17	Pass	Pass		Pass		Pass		Pass				Pass	
Gap no. 1	Positive (+)	82.89	Pass	0.15	0.05	0.03	☑		Pass																				
	Negative (-)	77.05	Pass	0.20	0.15	0.15		☑	Pass																				
Gap no. 2	Positive (+)	50.00	Pass	0.35	0.20	0.35		☑	Pass																				
	Negative (-)	67.42	Pass	0.09	0.07	0.07	☑		Pass																				
Gap no. 3	Positive (+)	50.87	Pass	0.10	0.15	0.40		☑	Pass																				
	Negative (-)	92.15	Fail	0.03	0.06	0.06		☑	Pass																				
Gap no. 4	Positive (+)	58.47	Pass	0.25	0.15	0.30	☑		Pass																				
	Negative (-)	60.69	Pass	0.35	0.30	0.25		☑	Pass																				

Drawing :



Measurement Tools: เครื่องมือวัดที่ใช้

No.	Mat no.	Tools	Serial No.	Calibration Due date	Status
1	42000100	Step Gauge	J2211441	24-09-2026	ปกติ
2	42000101	Vernier	1406231955	24-09-2026	ปกติ
3	42000246	Feeler Gauge	-	-	ปกติ

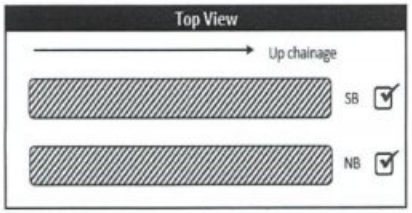
Note: Gap No.3 + เปลี่ยนฝั่งวัดค่า จากฝั่ง SWB เปลี่ยนเป็นวัดค่าฝั่ง FPE/FFE

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 17/05/26

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 17/06/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

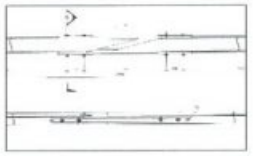
start YL.....-

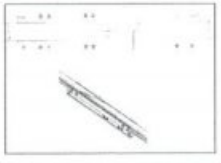


To YL.....-

Track.....-

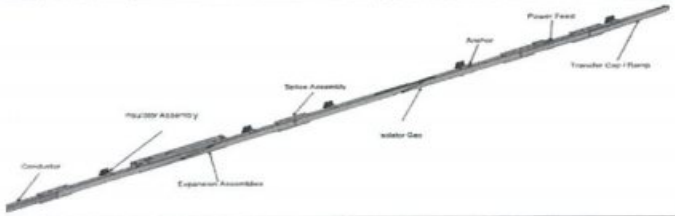
Ramp.....A




Station / Depot :	Ramp A	Work Order : 601519035	Tools & Equipment :			
Inspection Date :	15/03/2026	Apostle : PratiphanP (668177)	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctile
Track Possession no. :	P/048	Service Vehicle : MIV01	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line																	
					⊕	⊖	P21 TO P23		P01 TO P02		P02 TO P03		P03 TO P04		P04 TO P05		P05 TO P06		P06 TO P07		P07 TO P08		P08 TO P09		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8		✓																	Pass			
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา			✓																	Pass			
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓																	Pass			
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓		Fail	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1	✓																			Fail		
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.		✓																		Pass			
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			



หมายเหตุ:

พบรอยชุดที่ 53 บริเวณ P22 ฝั่งบวก

พบรอยไหม่ที่ Ramp บริเวณ P09 ฝั่งบวก

Technician / Foreman [redacted]

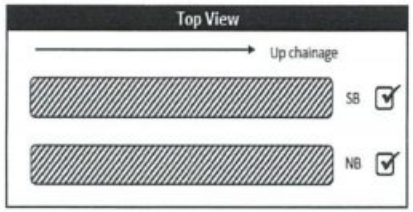
Date : 15/03/26

Engineer / Supervisor [redacted]

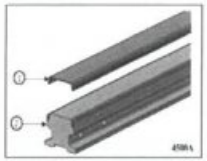
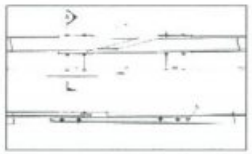
Date : 15/03/26

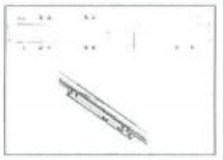
Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

start YL..... – To YL..... –



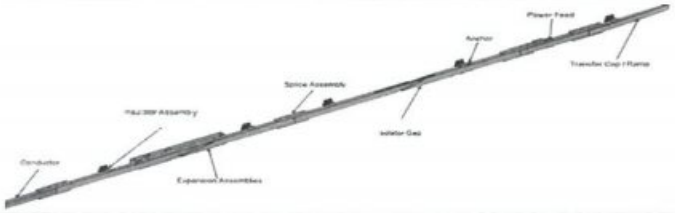
Track..... – Ramp..... B




Station / Depot : Ramp B	Work Order :	Tools & Equipment :	
Inspection Date : 27/02/2026	Apostle : สิริวุฒิ,เพชร	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge / T5 : Torque wrench / T7 : Loctile
Track Possession no. : P/038,P/039	Service Vehicle : MIV01	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level / T6 : Socket block / T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yellow Line															
					⊕	⊖	P18 TO P23		P01 TO P03		P03 TO P06		P06 TO P09		P09 TO P12		P12 TO P15		P15 TO P18		P18 TO P20		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8		✓															Pass					
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา			✓															Pass					
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓															Pass					
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1	✓	✓	Pass															Fail				
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.		✓	✓	Pass														Pass					
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					



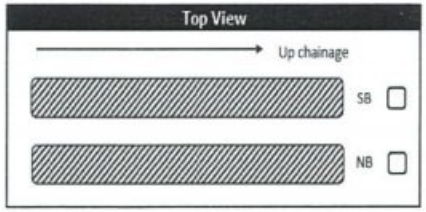
หมายเหตุ:
Ramp ฝั่ง (+) มีรอยละลาย
Power Feed Bolt คลาย 4 ตัว ฝั่ง (-) ทำการแก้ไขเรียบร้อย
Insulator Bolt คลายด้านล่าง 1 ตัว ฝั่ง (+) ทำการแก้ไขเรียบร้อย

Technician / Foreman [redacted]
Date : 28/2/26

Engineer / Supervisor [redacted]
Date : 28/2/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

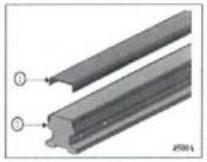
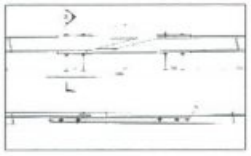
start YL.....–

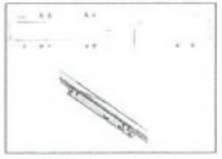


To YL.....–

Track.....–

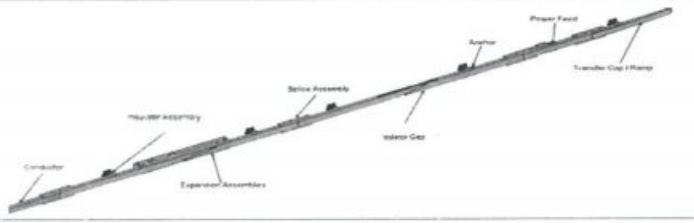
Ramp.....C




Station / Depot :	Ramp C	Work Order :	M4	Tools & Equipment :			
Inspection Date :	16/02/2026	Apostle :	Sirivut (678794)	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctile
Track Possession no. :	P/045	Service Vehicle :	MIV 02	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line															
					⊕	⊖	P37 TO P02		P02 TO P04		P04 TO P06		P06 TO P08		P08 TO P10		P10 TO P12		P12 TO P14		P14 TO P15		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8		✓					Pass															
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา			✓					Pass															
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓					Pass															
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					



หมายเหตุ:

Technician / [redacted]

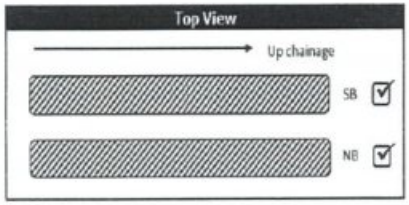
Date : 16/02/26

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 16/02/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

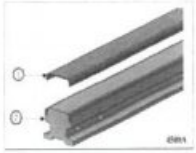
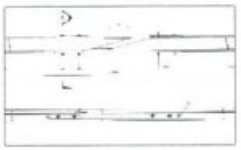
start YL.....12.....



To YL.....13.....

Track.....-.....

Ramp.....-.....

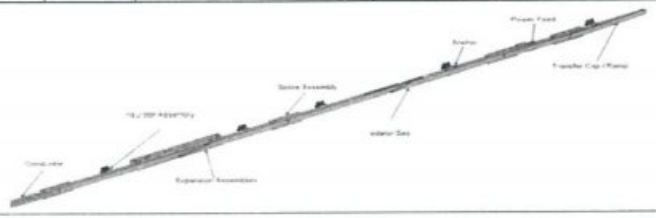



Station / Depot :	Main Line YL12-YL13 Inside	Work Order :	601517517(NB) 601518159(SB)
Inspection Date :	01/03/2026	Apostle :	PongsaKorn,Waroon
Track Possession no. :	P/042	Service Vel :	-

Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctite
T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง ⊕	ตำแหน่ง ⊖	Location Yollow Line																	
							S01 TO S04		P01 TO P10		P10 TO P20		P20 TO P30		P30 TO P40		P40 TO P50		P50 TO P52		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา																					
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไป ปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																					
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass						
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass						
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไป ปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass						
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass						
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไป ปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass						
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไป ปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ต้องอยู่ห่างกัน ≥ 250 มม.																					
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไป ปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass						



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

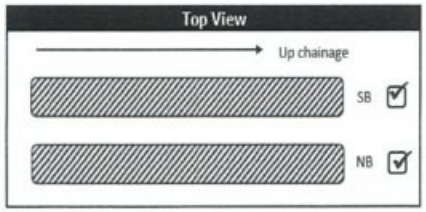
Date : 01/03/2026

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 01/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

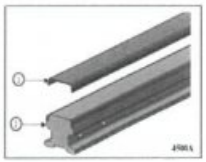
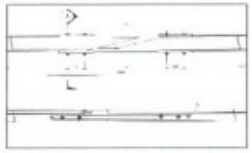
start YL 12

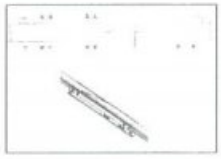


To YL 13

Track –

Ramp –




Station / Depot : Main Line YL12-YL13 Outside

Work Order :(M4),601517517(NB),601518159(SB)

Inspection Date : 04/03/2026

Apostle :

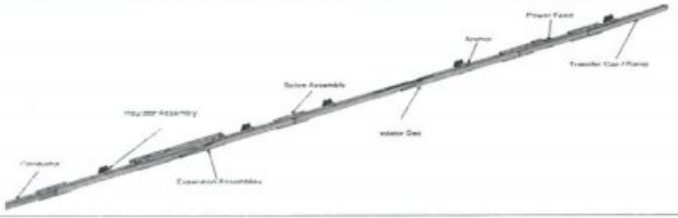
Track Possession no. :

Service Vehicle :

Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctile
T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line																	
					⊕	⊖	S01 TO S04		P01 TO P10		P10 TO P20		P20 TO P30		P30 TO P40		P40 TO P50		P50 TO P52		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8	✓		Pass																	
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา		✓		Pass																	
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass																	
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																						
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่ใกล้ที่สุดต้องไม่น้อยกว่า ≥ 250 มม.																							
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

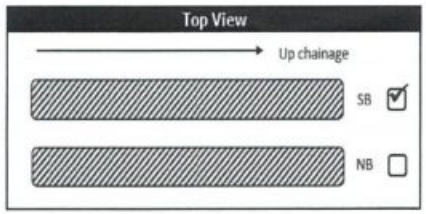
Date : 04/03/26

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 04/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

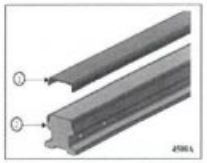
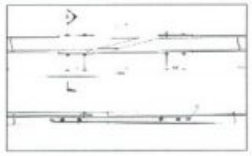
start YL....13....

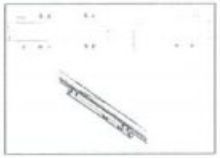


To YL....14....

Track....-....

Ramp....-....




Station / Depot :	Main Line YL13-YL14 Outside	Work Order :	Tools & Equipment :			
Inspection Date :	23/03/2026	Apostle :	PratiphanP(668177)	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctile
Track Possession no. :	P/074	Service Vehicle :		T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yellow Line																	
					⊕	⊖	S01 TO S04		P01 TO P05		P05 TO P10		P10 TO P15		P15 TO P20		P20 TO P25		P25 TO P30		P30 TO P35		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา																					
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																					
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.																					
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					



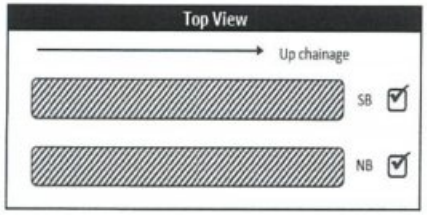
หมายเหตุ:
ตรวจพบ Jaw wear pads (Lower) หายบริเวณ YL13-P03-SB
ตรวจพบ Insulator (Lower) ไม่บัง บริเวณ YL13-P20-SB

Technician / Foreman
[redacted]
Date : 23/03/26

Engineer / Supervisor
[redacted]
Date : 23/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

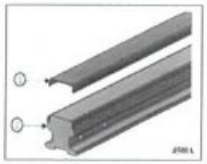
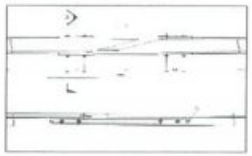
start YL..13..



To YL..14..

Track..-..

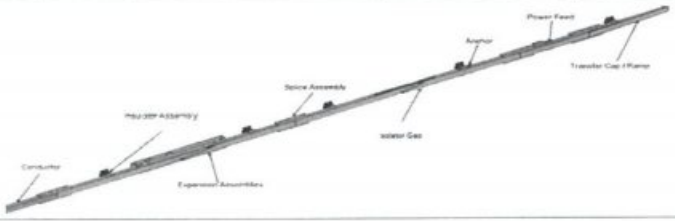
Ramp..-..




Station / Depot : Main Line YL13-YL14 Outside	Work Order : (M4) 601518155 (NB), 601518160 (SB)	Tools & Equipment :	
Inspection Date : 05/03/2026	Apostle :	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge / T5 : Torque wrench / T7 : Loctile
Track Possession no. :	Service Vehicle :	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level / T6 : Socket block / T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง ⊕	ตำแหน่ง ⊖	Location Yollow Line																	
							S01 TO S04		P01 TO P05		P05 TO P10		P10 TO P15		P15 TO P20		P20 TO P25		P25 TO P30		P30 TO P35		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา																					
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																					
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.																					
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

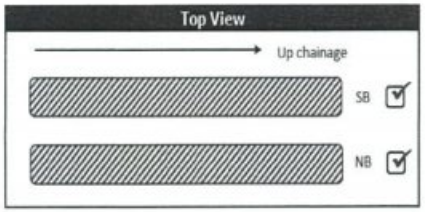
Date : 05/03/26

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 05/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

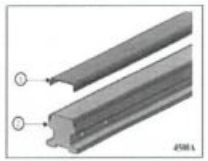
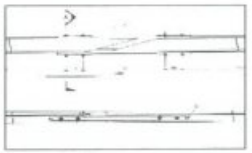
start YL.....13.....

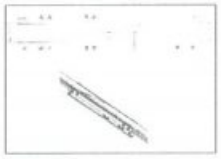


To YL.....14.....

Track.....-.....

Ramp.....-.....

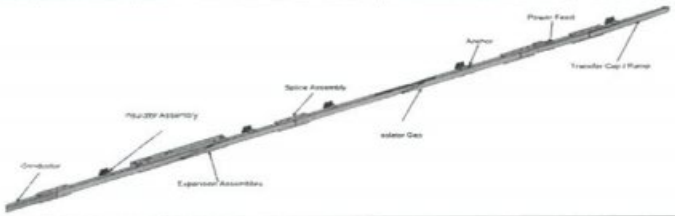



Station / Depot :	YL13-YL14 Inside	Work Order :	601518155 (NB),601518160
Inspection Date :	05/03/2025	Apostle :	ปฏิพันธ์
Track Possession no. :	U/077	Service Vehicle :	-

Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctile
T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yellow Line															
					⊕	⊖	S01 TO S04		P01 TO P05		P05 TO P10		P10 TO P15		P15 TO P20		P20 TO P25		P25 TO P30		P30 TO P35		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8																						
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา																							
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																							
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																						
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.																							
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					



หมายเหตุ:
YL13-P11 NB (-) Jaw Wear Pads (Lower)

Technician / Foreman [redacted]

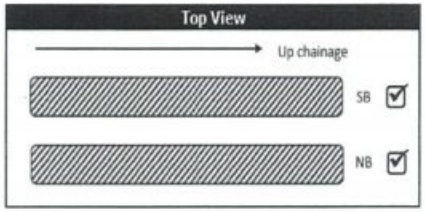
Date : 5/3/26

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 5/3/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

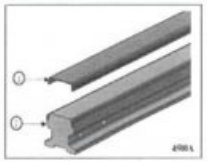
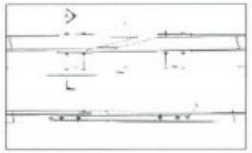
start YL.....14.....

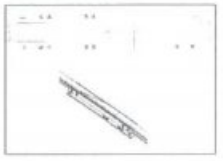


To YL.....15.....

Track.....-.....

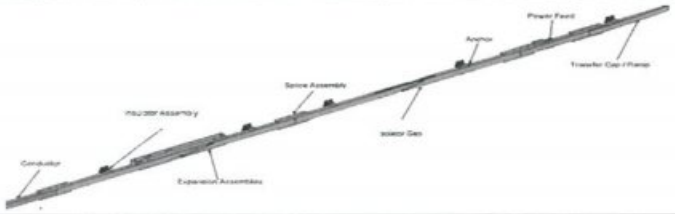
Ramp.....-.....




Station / Depot : YL14-YL15 Inside	Work Order : 601518155(NB) ,601518160(SB)	Tools & Equipment :			
Inspection Date : 05/03/2026	Apostle : Waroon(689634)	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctile
Track Possession no. : U/078	Service Vehicle :	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line															
							S01 TO S04		P01 TO P05		P05 TO P10		P10 TO P15		P15 TO P20		P20 TO P25		P25 TO P30		P30 TO P36		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7 ,T8																						
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา																							
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																							
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
4	Ramps	ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																						
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.																							
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

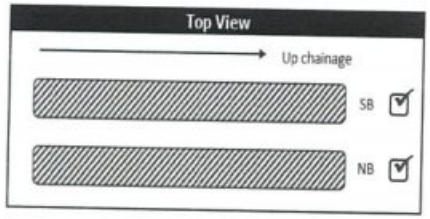
Date : 05/05/2026

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 9/3/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

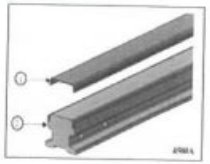
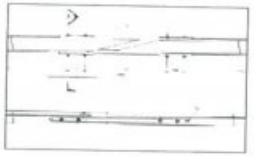
start YL..14.....

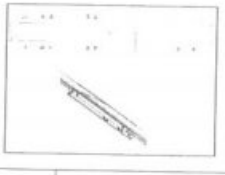


To YL..15.....

Track.....-.....

Ramp.....-.....




Station / Depot : YL14-YL15 Outside

Work Order : (M4) 601518156(NB), 601518161(SB)

Inspection Date : 06/03/2026

Apostle :

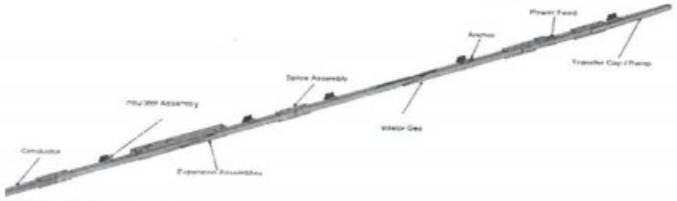
Track Possession no. :

Service Vehicle :

Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctile
T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line																	
					⊕	⊖	S01 TO S04		P01 TO P05		P05 TO P10		P10 TO P15		P15 TO P20		P20 TO P25		P25 TO P30		P30 TO P36		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.																					
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา	T3,T4,T5,T6,T7,T8																				
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																					
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.																					
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

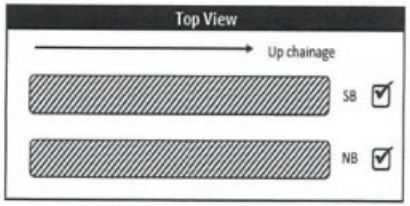
Date : 06/03/26

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 06/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

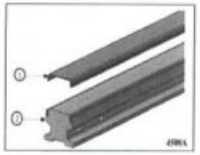
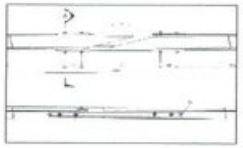
start YL 15

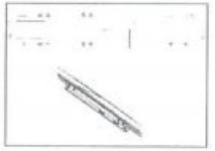


To YL 16

Track -

Ramp -

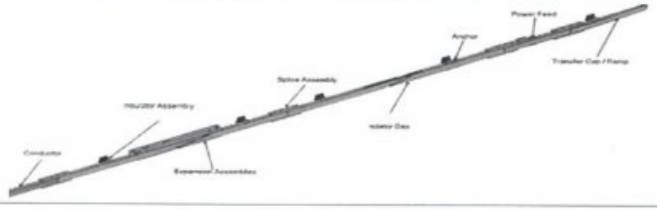



Station / Depot :	YL15-YL16 Inside	Work Order	(M4)601518162(SB),601518157(NB)
Inspection Date :	10/03/2026	Apostle :	Waroon
Track Possession no. :	P/049	Service Vehicle :	-

Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctile
T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line																	
					⊕	⊖	S01 TO S04		P01 TO P10		P10 TO P20		P20 TO P30		P30 TO P40		P40 TO P50		P50 TO P52		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา																					
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																					
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass						
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass						
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass						
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass						
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass						
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.																					
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass						



หมายเหตุ:

YL15-P39-NB Spling Nut ไม่แน่น

YL15-P45A-NB Jaw wear pads มีมาก

YL15-P50-NB Top jaw broken (ทำการแก้ไขเรียบร้อย)

Technician / Foreman

[redacted]

Date : 10/03/26

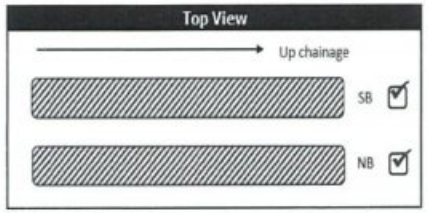
Engineer / Supervisor

[redacted]

Date : 10/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month	

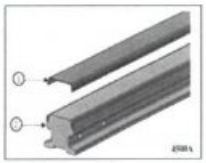
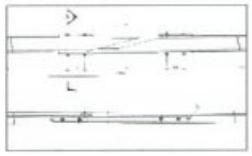
start YL.....15.....



To YL.....16.....

Track.....-.....

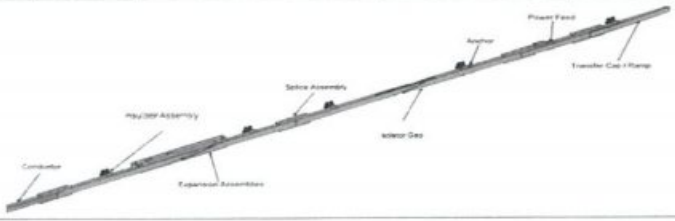
Ramp.....-.....




Station / Depot : YL15-YL16 Outside	Work Order : (M4) 601518157(NB),601518162(SB)	Tools & Equipment :
Inspection Date : 09/03/2026	Apostle :	T1 : Vernier caliper / T3 : Taper gauge / T5 : Torque wrench / T7 : Loctile
Track Possession no. :	Service Vehicle :	T2 : Step gauge / T4 : Spirit level / T6 : Socket block / T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง ⊕	ตำแหน่ง ⊖	Location Yollow Line																	
							S01 TO S04		P01 TO P10		P10 TO P20		P20 TO P30		P30 TO P40		P40 TO P50		P50 TO P52		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8	✓		Pass																	
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา		✓		Pass																	
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass																	
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.																					
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา			Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass					



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

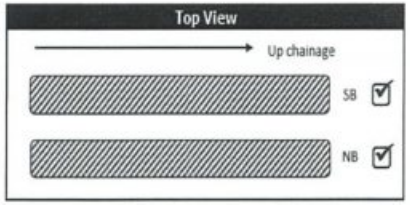
Date : 09/03/26

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 09/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month	

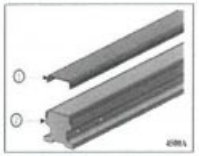
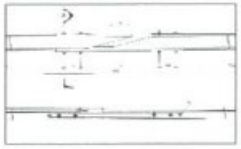
start YL..16.....

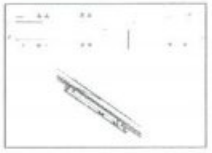


To YL.....17.....

Track.....-.....

Ramp.....-.....




Station / Depot : Main Line YL16-YL17 Inside	Work Order : (M4)601518158(NB),601518163(SB)	Tools & Equipment :	
Inspection Date : 06/03/2026	Apostle : NattahponK (689265)	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge / T5 : Torque wrench / T7 : Loctile
Track Possession no. : P/058	Service Vehicle : -	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level / T6 : Socket block / T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง ⊕	ตำแหน่ง ⊖	Location Yollow Line																			
							S01 TO S04		P01 TO P05		P05 TO P10		P10 TO P15		P15 TO P20		P20 TO P25		P25 TO P30		P30 TO P35		P35 TO P39		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8																						
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา																							
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																							
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
3	Expansion Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
4	Ramps	ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																						
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.																							
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			



หมายเหตุ: W/O : 601154334 YL16-P22 NB (-) Top jaw broken อุปกรณ์ปกติ

Technician / Foreman [redacted]

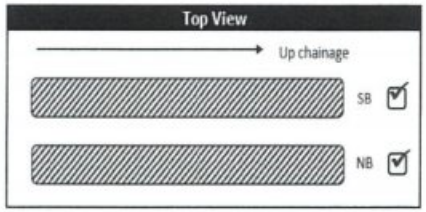
Date : 06/03/2026

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 6/3/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month	

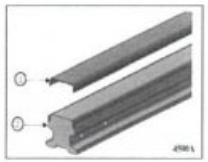
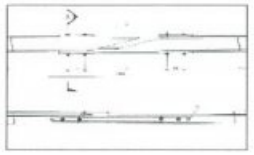
start YL..16.....

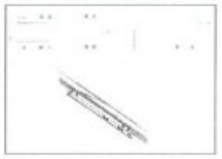


To YL.....17.....

Track.....-.....

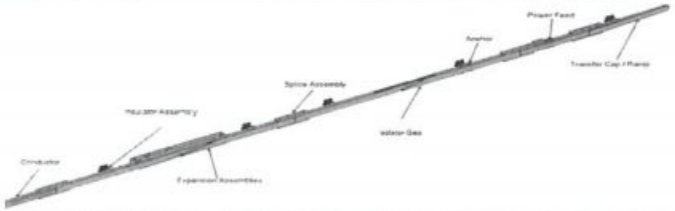
Ramp.....-.....




Station / Depot : Main Line YL16-YL17 Outside	Work Order : (M4) 601518158(NB), 601518163(SB)	Tools & Equipment :
Inspection Date : 10/03/2026	Apostle :	T1 : Vernier caliper / T3 : Taper gauge / T5 : Torque wrench / T7 : Loctile
Track Possession no. :	Service Vehicle :	T2 : Step gauge / T4 : Spirit level / T6 : Socket block / T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line																	
					⊕	⊖	S01 TO S04		P01 TO P05		P05 TO P10		P10 TO P15		P15 TO P20		P20 TO P25		P25 TO P30		P30 TO P35		P35 TO P39		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไขขับน็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8	✓		Pass																	
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา		✓		Pass																	
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass																	
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไขขับน็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะหางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไขขับน็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ห่างอยู่ติดกัน ≥ 250 มม.																					
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

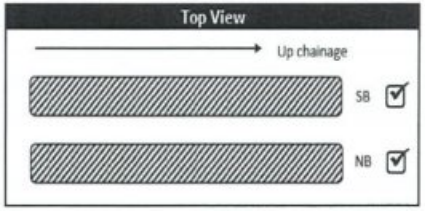
Date : 10/03/26

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 10/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

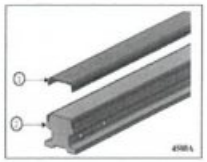
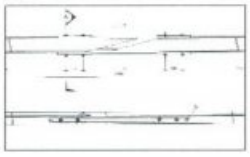
start YL 17

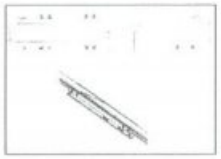


To YL 18

Track –

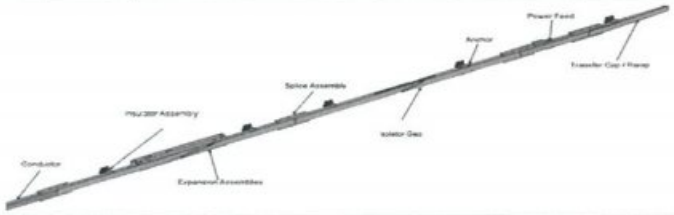
Ramp –




Station / Depot :	Main Line YL17-YL18 Inside	Work Order :(M4) 601519019 NB, 601519029 SB	Tools & Equipment :			
Inspection Date :	06/03/2026	Apostle : ปฏิภาณ (679058)	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctile
Track Possession no. :	P/059	Service Vehicle : –	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yellow Line																	
					⊕	⊖	S01 TO S04		P01 TO P10		P10 TO P20		P20 TO P30		P30 TO P40		P40 TO P47		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา																					
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																					
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.																					
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								



หมายเหตุ:
W/O :601475449 YL17 P-43 SB(-) anchor shifted 0.6 mm in the direction of YL18

Technician / Foreman [redacted]

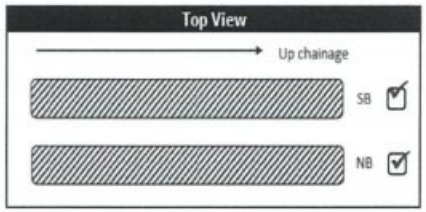
Date : 06-03-2026

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 9/3/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month	

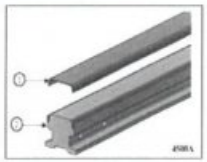
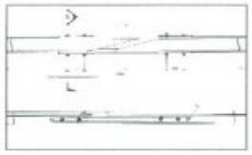
start YL 17



To YL 18

Track -

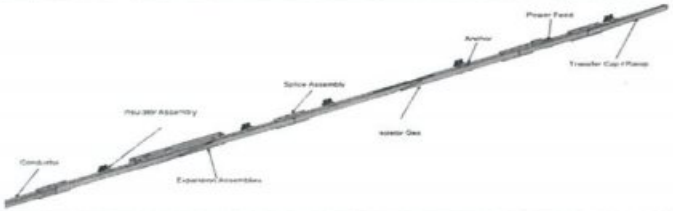
Ramp -




Station / Depot : YL17-YL18 Outside	Work Order : (M4) 601519019 NB, 601519029 SB	Tools & Equipment :	
Inspection Date : 11/03/2026	Apostle :	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge / T5 : Torque wrench / T7 : Loctile
Track Possession no. :	Service Vehicle :	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level / T6 : Socket block / T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yellow Line																	
							S01 TO S04		P01 TO P10		P10 TO P20		P20 TO P30		P30 TO P40		P40 TO P47		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา																					
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																					
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.																					
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

Date : 11/03/26

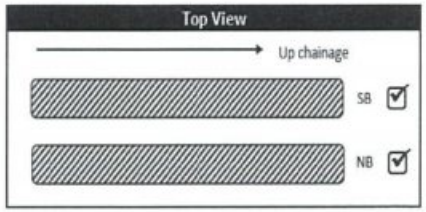
Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 11/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

start YL..18.....

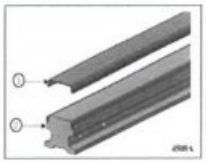
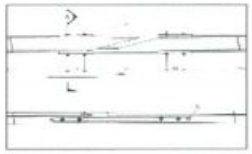
Top View



To YL..19.....

Track..-.....

Ramp..-.....

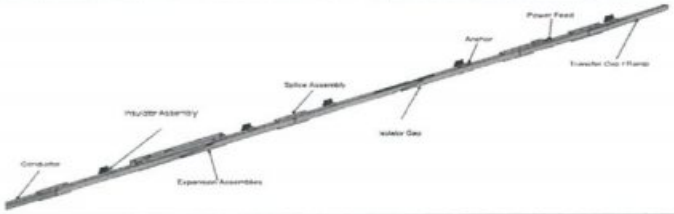



Station / Depot :	YL18-YL19 Inside	Work Order :	(M4) 601519021(NB), 601519030(SB)
Inspection Date :	07/03/2026	Apostle :	Waroon (689634)
Track Possession no. :	P/061	Service Vehicle :	-

Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctile
T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line																	
					⊕	⊖	S01 TO S04		P01 TO P10		P10 TO P20		P20 TO P30		P30 TO P40		P40 TO P45		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8		✓	Pass																	
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา			✓	Pass																	
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass																	
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ห้องมีค่าไม่ ≥ 250 มม.																					
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

Date : 04/03/26

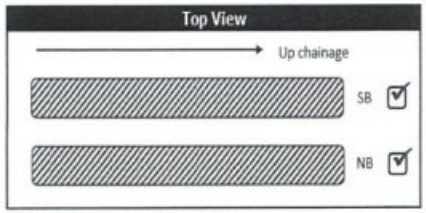
Engineer / Supervisor [redacted]

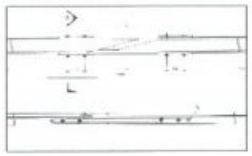
Date : 04/03/26

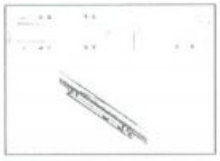
Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

start YL 18 To YL 19

Track – Ramp –

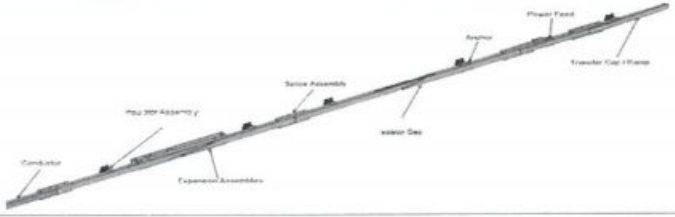





Station / Depot : YL18-YL19 Outside	Work Order : (M4) 601519021 NB,601519030 SB	Tools & Equipment :
Inspection Date : 12/03/2026	Apostle :	T1 : Vernier caliper / T3 : Taper gauge / T5 : Torque wrench / T7 : Loctile
Track Possession no. :	Service Vehicle :	T2 : Step gauge / T4 : Spirit level / T6 : Socket block / T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line																	
							S01 TO S04		P01 TO P10		P10 TO P20		P20 TO P30		P30 TO P40		P40 TO P45		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8	✓		Pass																	
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา		✓		Pass																	
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass																	
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
4	Ramps	ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.																					
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							



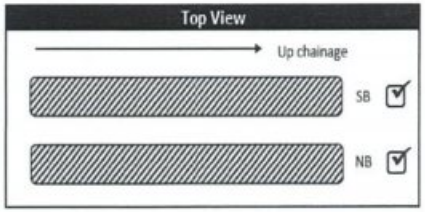
หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]
Date : 12/03/26

Engineer / Supervisor [redacted]
Date : 12/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

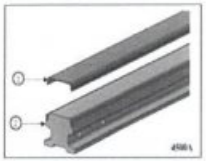
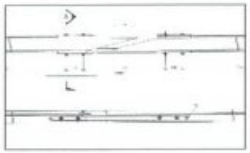
start YL.19.....

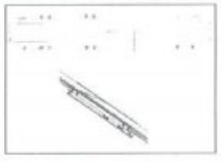


To YL.....20.....

Track.....-.....

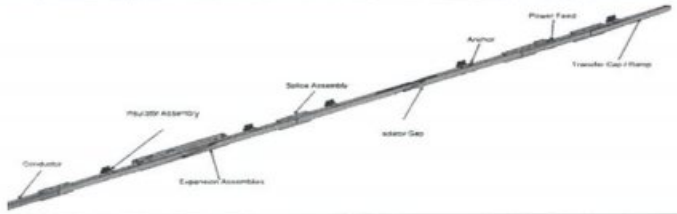
Ramp.....-.....




Station / Depot :	YL19-YL20 Inside	Work Order : (M4)601519023NB,60151903 1SB	Tools & Equipment :
Inspection Date :	07/03/2026	Apostle : พชร คงควร	T1 : Vernier caliper / T3 : Taper gauge / T5 : Torque wrench / T7 : Loctile
Track Possession no. :	P/063	Service Vehicle :	T2 : Step gauge / T4 : Spirit level / T6 : Socket block / T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line																	
					⊕	⊖	S01 TO S04		P01 TO P10		P10 TO P20		P20 TO P30		P30 TO P40		P40 TO P42		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งของร่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา																					
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																					
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.																					
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								



หมายเหตุ:

#YL19-P19-SB (-) Jaw wear pads (Lower) Missing.

Technician / Foreman [redacted]

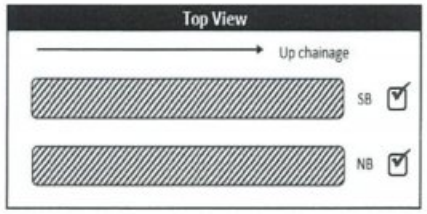
Date : 07/03/26

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 07/03/26

Tiltle	**Preventive Maintenance Inspection Form**
Sub Tiltle	**Conductor Rail System For 4 Month**

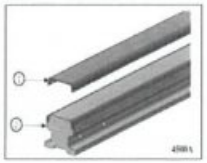
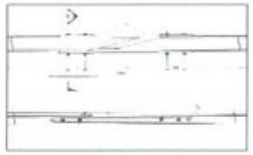
start YL..19.....

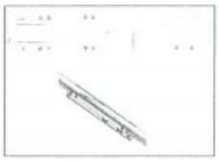


To YL..20.....

Track.....-.....

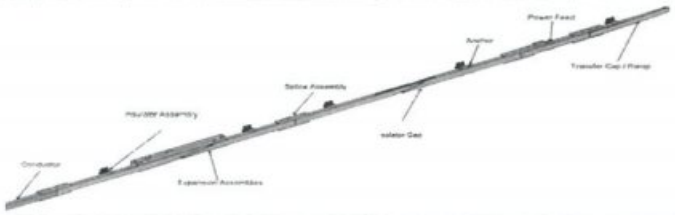
Ramp.....-.....




Station / Depot : YL19-YL20 Outside	**Work Order : (M4) 601519023 NB , 601519031 SB**	**Tools & Equipment :**	
Inspection Date : 13/03/2026	**Apostle :**	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge / T5 : Torque wrench / T7 : Loctile
Track Possession no. :	**Service Vehicle :**	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level / T6 : Socket block / T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง ⊕	ตำแหน่ง ⊖	Location Yollow Line																	
							S01 TO S04		P01 TO P10		P10 TO P20		P20 TO P30		P30 TO P40		P40 TO P42		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา																					
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																					
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
		ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.																					
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม้,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

Date : 13/03/26

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 13/03/26

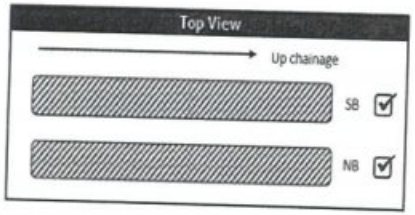
Tiltle

Sub Tiltle

Preventive Maintenance Inspection Form

Conductor Rail System For 4 Month

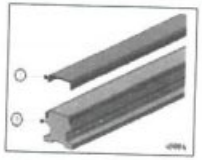
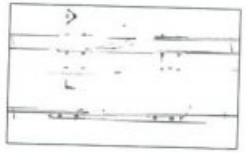
start YL 20

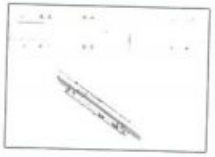


To YL 21

Track -

Ramp -




Station / Depot : YL20-YL21 Inside

Work Order : M4 601519025NB,601519032SB

Inspection Date : 12/03/2026

Apostle : วรุณ (689634)

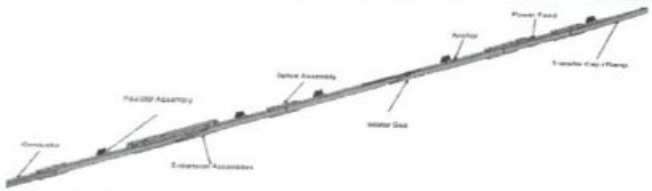
Track Possession no. : U/087

Service Vehicle : –

Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctite
T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line																	
					⊕	⊖	S01 TO S04		P01 TO P05		P05 TO P10		P10 TO P15		P15 TO P20		P20 TO P25		P25 TO P30		P30 TO P35		P35 TO P37		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8		✓	Pass																			
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา			✓	Pass																			
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass																			
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
3	Expension Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																						
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.																							
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

Date : 12/03/2026

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 12/03/26

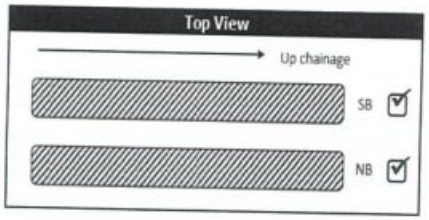
Tiltle

Sub Tiltle

Preventive Maintenance Inspection Form

Conductor Rail System For 4 Month

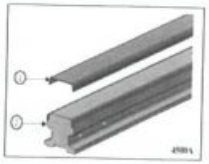
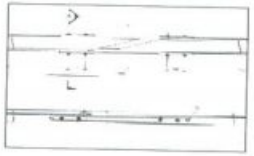
start YL 20

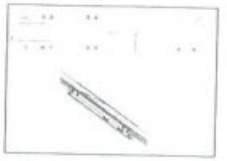


To YL 21

Track –

Ramp –




Station / Depot : Main Line YL20-YL21 Outside

Work Order : (M4) 601519025 NB,601519032 SB

Inspection Date : 17/03/2026

Apostle :

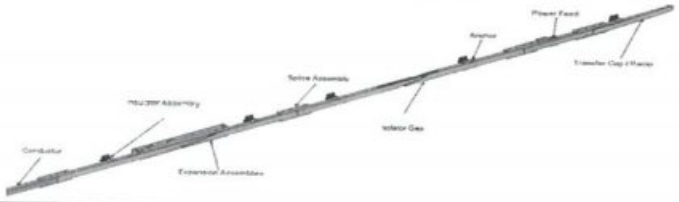
Track Possession no. :

Service Vehicle :

Tools & Equipment :

T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctile
T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line																	
					⊕	⊖	S01 TO S04		P01 TO P05		P05 TO P10		P10 TO P15		P15 TO P20		P20 TO P25		P25 TO P30		P30 TO P35		P35 TO P37		P.... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8	✓		Pass																			
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา		✓		Pass																			
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass																			
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1																						
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.																							
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

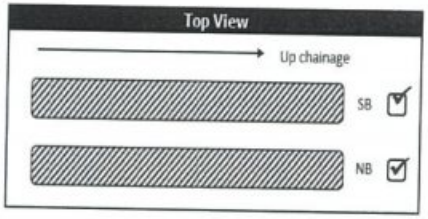
Date : 17/03/26

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 17/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

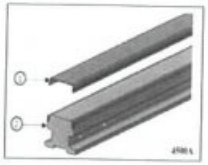
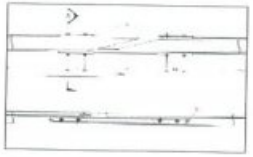
start YL..21.....

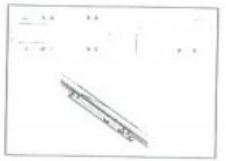


To YL..22.....

Track.....-.....

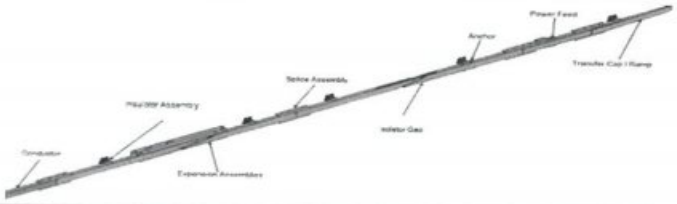
Ramp.....-.....




Station / Depot :	YL21-YL22 Inside	Work Order : (M4) 601519027(NB),601519033(SB)	Tools & Equipment :
Inspection Date :	08/03/2026	Apostle : Pongsakorn (678979)	T1 : Vernier caliper / T3 : Taper gauge / T5 : Torque wrench / T7 : Loctite
Track Possession no. :	P/066	Service Vehicle :	T2 : Step gauge / T4 : Spirit level / T6 : Socket block / T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line										P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
					⊕	⊖	S01 TO S04		P01 TO P10		P10 TO P20		P20 TO P30		P30 TO P40		P40 TO P50							
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา																					
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																					
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																					
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.	T1																				
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass								



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

Date : 08/03/2026

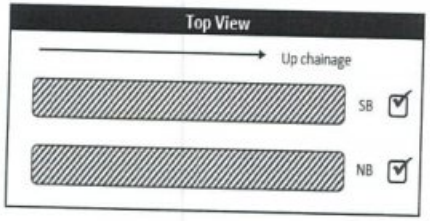
Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 08/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

start YL 21

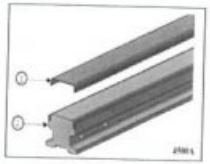
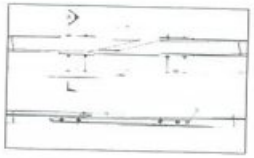
Top View

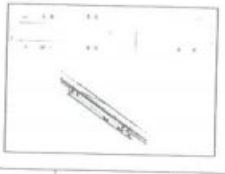


To YL 22

Track -

Ramp -




Station / Depot :	YL21-YL22 Outside	Work Order : (M4) 601519027(NB), 601519033(SB)	Tools & Equipment :
Inspection Date :	21-03-2026	Apostle :	T1 : Vernier caliper / T3 : Taper gauge / T5 : Torque wrench / T7 : Loctile
Track Possession no. :		Service Vehicle :	T2 : Step gauge / T4 : Spirit level / T6 : Socket block / T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line																	
					+	−	S01 TO S04		P01 TO P10		P10 TO P20		P20 TO P30		P30 TO P40		P40 TO P50		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.																					
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา	T3,T4,T5,T6,T7,T8																				
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																					
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																					
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.	T1																				
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass							



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

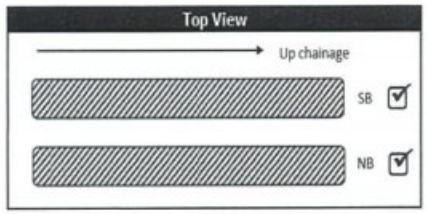
Date : 21/03/26

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 21/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month

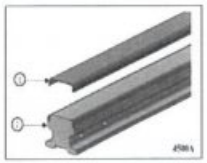
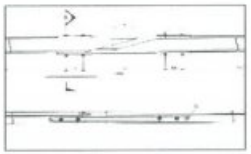
start YL.....22.....

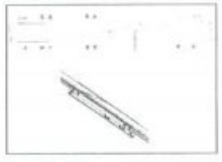
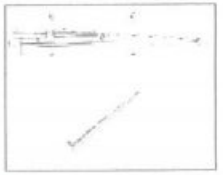


To YL.....23.....

Track.....-.....

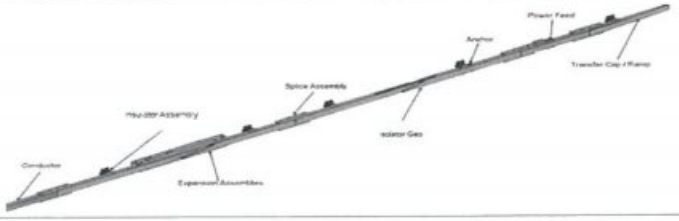
Ramp.....-.....

Station / Depot : YL22-YL23 Inside	Work Order : (M4) 601519028(NB),601519034(SB)	Tools & Equipment :			
Inspection Date : 08/03/2026	Apostle : NattahponK(689265)	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctile
Track Possession no. : P/067	Service Vehicle :	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line																	
					⊕	⊖	S01 TO S04		P01 TO P10		P10 TO P20		P20 TO P30		P30 TO P40		P40 TO P50		P50 TO P60		P60 TO P63		S01 TO S05		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8																				
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา																					
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว																					
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว			✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
4	Ramps	ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1		✓																	Pass			
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.			✓																	Pass			
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา		✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

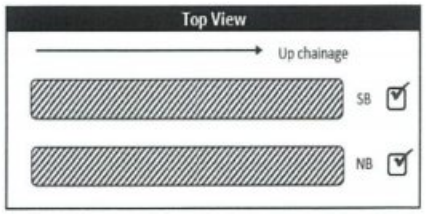
Date : 08/03/2026

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 08/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Tiltle	Conductor Rail System For 4 Month	

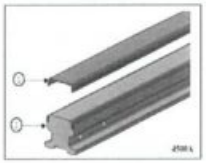
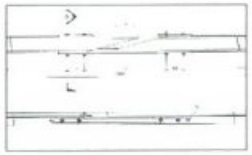
start YL.....22.....



To YL.....23.....

Track.....-.....

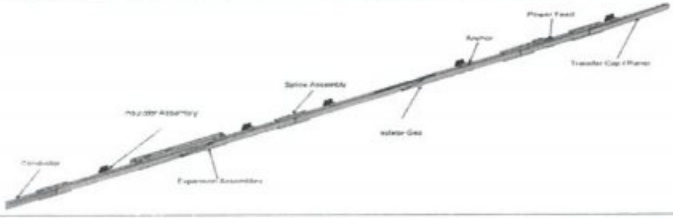
Ramp.....-.....




Station / Depot : YL22-YL23 Outside	Work Order : M4/601519028(NB),601519034(SB)	Tools & Equipment :	
Inspection Date : 22-03-2026	Apostle :	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge / T5 : Torque wrench / T7 : Loctile
Track Possession no. :	Service Vehicle :	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level / T6 : Socket block / T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line																	
					⊕	⊖	S01 TO S04		P01 TO P10		P10 TO P20		P20 TO P30		P30 TO P40		P40 TO P50		P50 TO P60		P60 TO P63		S01 TO S05		P.... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Isolator Gap	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ น็อตไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T4,T5,T6,T7,T8	✓		Pass																Pass			
		ตรวจเช็คตำแหน่งช่องว่างของ Isolator gap	ตรวจสอบด้วยสายตา		✓		Pass																Pass			
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass																Pass			
2	Splice Joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M12 (19mm.) ค่า Torque = 57-58Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		การตรวจสอบด้วยสายตา การกัดเซาะทางไฟฟ้าของพื้นผิวสัมผัสเนื่องจากการจัดตำแหน่งพื้นผิวสัมผัสของ conductor Rail	1.Gap between ≤ 2 mm. 2.Step between ≤ 0.2mm.		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
3	Expansion joint	ตรวจเช็ค Torque mark และน็อตอยู่ครบ	มี Torque mark และ ไม่ขยับ น็อต M10 (17mm.) ค่า Torque = 33-34Nm.	T3,T5,T6,T7,T8	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			
4	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	T1	✓																		Pass			
		ตรวจเช็คตำแหน่งของ Ramp	ระยะห่างระหว่าง Expention Joint กับ Insulator ที่อยู่ติดกัน ≥ 250 มม.		✓																		Pass			
5	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass		Pass			



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

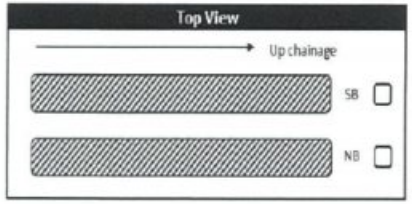
Date : 22/03/26

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 22/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For Weekly

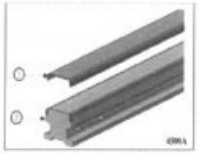
start YL.....-

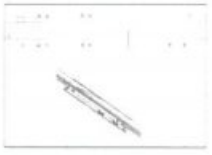


To YL.....-

Track.....-

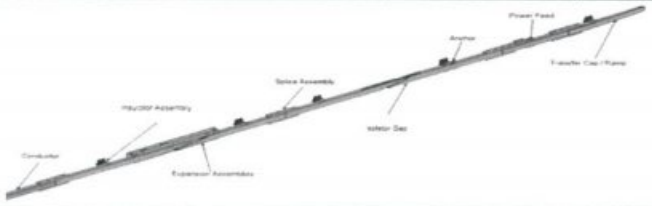
Ramp.....-




Station / Depot : Train Wash Plant	Work Order : 601581247	Tools & Equipment :			
Inspection Date : 25/03/2026	Apostle : Chonlathon (689684)	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctile
Track Possession no. : P/021	Service Vehicle : -	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line															
					⊕	⊖	C3-01 TO C3-02		C3-02 TO C3-03		C3-03 TO C3-04		C3-04 TO C3-05		C3-05 TO C3-06		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
2	Insulator	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบ UV Shade	ไม่มีรอยแตกร้าวและเสื่อมสภาพ		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบ Cotter Pin	ไม่มีการแตกหัก, Cotter Pin อยู่ในตำแหน่งปกติ		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw และความเสียหายของนอตสปริง	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
3	Anchor	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
4	Splice Joint	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
5	Expansion joint	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
6	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

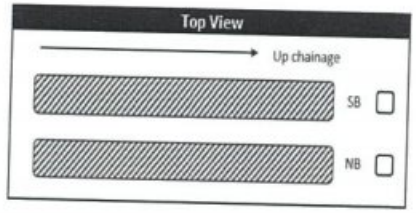
Date : 25/03/26

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 25/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For Weekly

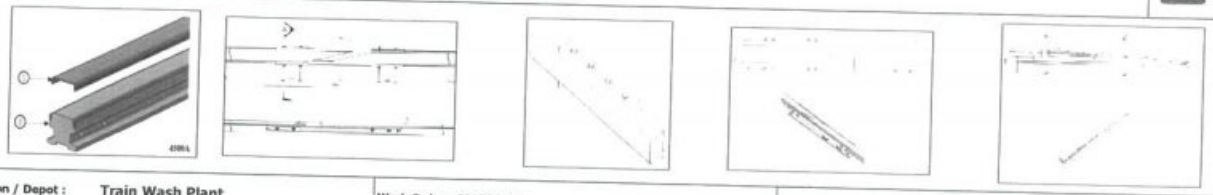
start YL.....-



To YL.....-

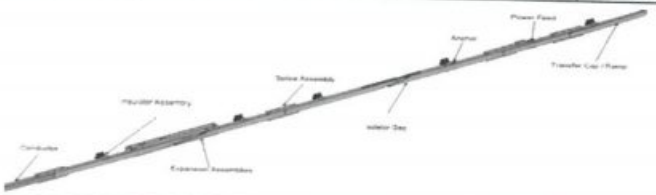
Track.....-

Ramp.....-



Station / Depot : Train Wash Plant	Work Order : 601566418	Tools & Equipment :	
Inspection Date : 13/03/2026	Apostle : พงศกร(678979)	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge / T5 : Torque wrench / T7 : Loctile
Track Possession no. : U/103	Service Vehicle : -	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level / T6 : Socket block / T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line															
					⊕	⊖	C3-01 TO C3-02		C3-02 TO C3-03		C3-03 TO C3-04		C3-04 TO C3-05		C3-05 TO C3-06		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
2	Insulator	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่บิดขัน	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบ UV Shade	ไม่มีรอยแตกร้าวและเสื่อมสภาพ		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบ Cotter Pin	ไม่มีการแตกหัก, Cotter Pin อยู่ในตำแหน่งปกติ		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw และความเสียหายของนอตสปริง	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
3	Anchor	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่บิดขัน	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
4	Splice Joint	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่บิดขัน	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
5	Expansion joint	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่บิดขัน	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											
6	Ramps	ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass											



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

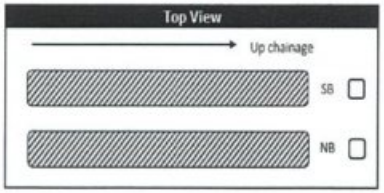
Date : 13/03/26

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 13/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For Weekly

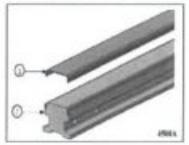
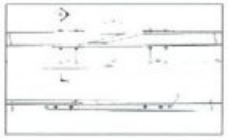
start YL.....-



To YL.....-

Track.....-

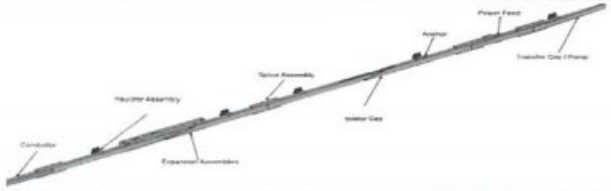
Ramp.....-




Station / Depot : Train Wash Plant	Work Order : 601558466	Tools & Equipment :			
Inspection Date : 04/03/2026	Apostle : Pachara (679102)	T1 : Vernier caliper	T3 : Taper gauge	T5 : Torque wrench	T7 : Loctite
Track Possession no. : P/053	Service Vehicle : -	T2 : Step gauge	T4 : Spirit level	T6 : Socket block	T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line																	
					⊕	⊖	C3-01 TO C3-02		C3-02 TO C3-03		C3-03 TO C3-04		C3-04 TO C3-05		C3-05 TO C3-06		P..... TO P.....		P..... TO P.....		P..... TO P.....		P..... TO P.....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
2	Insulator	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบ UV Shade	ไม่มีรอยแตกร้าวและเสื่อมสภาพ		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบ Cotter Pin	ไม่มีการแตกหัก, Cotter Pin อยู่ในตำแหน่งปกติ		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw และความเสียหายของนอตสปริง	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
3	Anchor	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
4	Splice Joint	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
5	Expansion joint	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
6	Ramps	ตรวจสอบรอยใหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยใหม่หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									



หมายเหตุ:

Technician / Foreman [redacted]

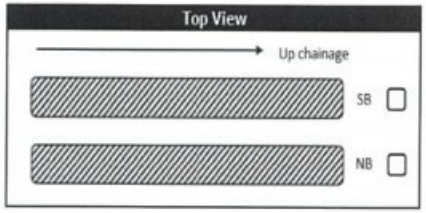
Date : 04-03-2026

Engineer / Supervisor [redacted]

Date : 04/03/26

Tiltle	Preventive Maintenance Inspection Form
Sub Tiltle	Conductor Rail System For Weekly

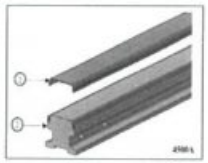
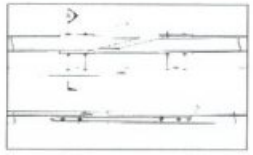
start YL.....–.....

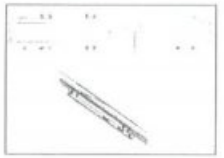


To YL.....–.....

Track.....–.....

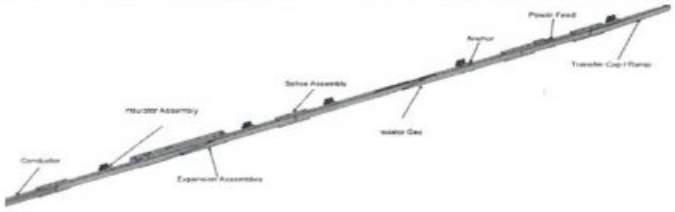
Ramp.....–.....




Station / Depot : Train Wash Plant	Work Order : 601573063	Tools & Equipment :
Inspection Date : 20/03/2026	Apostle : Suttipong K.	T1 : Vernier caliper / T3 : Taper gauge / T5 : Torque wrench / T7 : Loctile
Track Possession no. : P/049	Service Vehicle : –	T2 : Step gauge / T4 : Spirit level / T6 : Socket block / T8 : Marker

ลำดับ	อุปกรณ์	รายละเอียด	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือ	ตำแหน่ง		Location Yollow Line															
					⊕	⊖	C3-01 TO C3-02		C3-02 TO C3-03		C3-03 TO C3-04		C3-04 TO C3-05		C3-05 TO C3-06		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....		P..... TO P....	
							Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail
1	Conductor Rail	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
2	Insulator	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบ UV Shade	ไม่มีรอยแตกร้าวและเสื่อมสภาพ		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบ Cotter Pin	ไม่มีการแตกหัก, Cotter Pin อยู่ในตำแหน่งปกติ		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw และความเสียหายของนอตสปริง	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
3	Anchor	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบรอยแตกบน Insulator หรือ Top Jaw	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
4	Splice Joint	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
5	Expansion joint	ตรวจสอบ Torque mark และนอตอยู่ครบ	มี Torque mark และนอตไม่ขยับ	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
		ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว		✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									
6	Ramps	ตรวจสอบรอยไหม่,รอยสึกหรอ,สภาพทั่วไปปกติ	ไม่มีรอยไหม้หรือการสึกหรอ,ไม่มีรอยแตกร้าว	ตรวจสอบด้วยสายตา	✓	✓	Pass		Pass		Pass		Pass		Pass									



หมายเหตุ:

Technician / Foreman
[redacted]
Date : 20/03/2026

Engineer / Supervisor
[redacted]
Date : 20/03/26

ภาคผนวก ก-18

การออกแบบระบบล้อยาง

BOMBARDIER

EASTERN BANGKOK MONORAIL

EASTERN BANGKOK MONORAIL YELLOW LINE PROJECT LAT PHRAO – SAMRONG SECTION

ROLLING STOCK

DEFINITIVE DESIGN OF BOGIE ASSEMBLY

This document and its contents are the property of Bombardier or its subsidiaries. This document contains confidential proprietary information. The reproduction, distribution, utilization or the communication of this document or any part thereof is only permitted to the Employer and MRTA for the execution of the Project. Offenders will be held liable for the payment of damages.
© 2021 Bombardier. All rights reserved

Document ID Number	
G0YL.RST.94040.RBE.0001.D	
Submission No.	
YL RST 10060 D	
Internal Document Number	Internal Revision
PB0L-VEH-FDR-24-0001	D
Effective Date: 01-02-2021	Language: en

4 System Description

4.1 Configuration

The *INNOVIA* Monorail 300 bogie is a dual tire, single axle, straddle beam design. It consists of a permanent magnet hub motor coupled to a planetary gearbox, mounted in a cantilevered arrangement to a fabricated steel bogie frame. This provides an extremely compact bogie arrangement which allows the *INNOVIA* Monorail 300 to offer a low floor height as well as an inter-car walkthrough as shown on the below side of Figure 4-1.

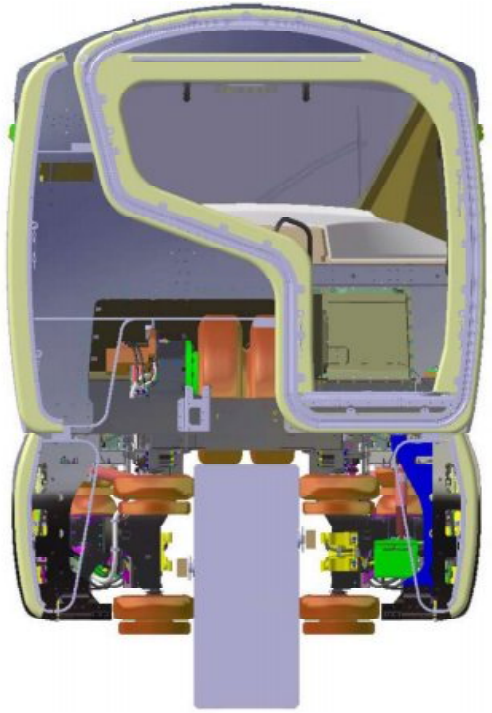


Figure 4-1: Vehicle End View at the Intercar Location

The proposed bogie is used in Sao Paulo (Sao Paulo Express Tiradentes Line) and in Saudi Arabia (King Abdullah Financial District). Some bogie frame modifications were performed to improve its manufacturability.

More details can be found regarding the load and fatigue calculation in the document Bogie Finite Element Analysis (Ref [5]).

4.2 System Components

Each bogie assembly shall consist of the following major components:

- Bogie Frame
- Drive Unit Installation
- Brake System Installation
- Load Wheel Assemblies
- Guide Wheel Assemblies
- Secondary Suspension System
- Traction Link Mechanism
- Electrical and Hydraulic Installation

General views of the bogie can be seen in Figure 4-2, and Figure 4-3 below:

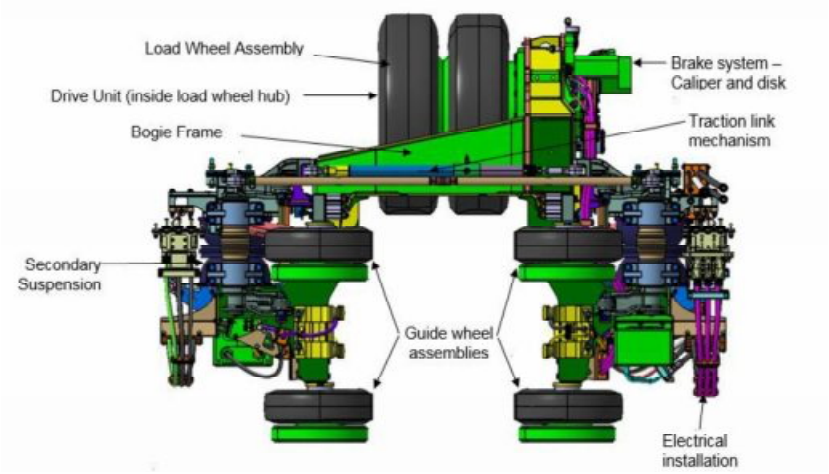


Figure 4-2: Elevation View of Bogie Assembly

BOMBARDIER

EASTERN BANGKOK MONORAIL

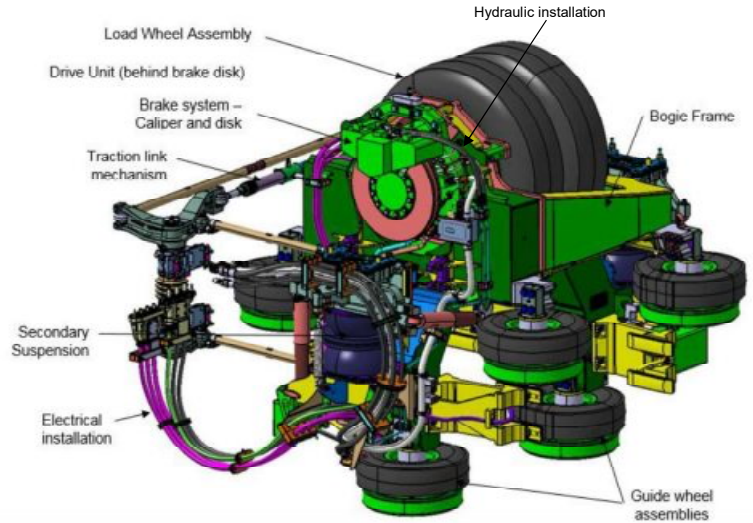


Figure 4-3: Isometric View of Bogie

BOMBARDIER

EASTERN BANGKOK MONORAIL

EASTERN BANGKOK MONORAIL
YELLOW LINE PROJECT
LAT PHRAO – SAMRONG SECTION

ROLLING STOCK

DEFINITIVE DESIGN OF BOGIE ASSEMBLY

This document and its contents are the property of Bombardier or its subsidiaries. This document contains confidential proprietary information. The reproduction, distribution, utilization or the communication of this document or any part thereof is only permitted to the Employer and MRTA for the execution of the Project. Offenders will be held liable for the payment of damages.
© 2021 Bombardier. All rights reserved

Document ID Number	G0YL.RST.94040.RBE.0001.D
Submission No.	YL RST 10060 D
Internal Document Number	PB0L-VEH-FDR-24-0001
Internal Revision	D
Effective Date:	01-02-2021
Language:	en

4.2.4 Load Wheel Assembly

The bogie has a dual load tire arrangement as shown in Figure 4-11. Load tires are equipped with tire pressure sensors to alert the operator of insufficient pressure. In the event of a single or dual loss of pressure in the load tires, each load tire is equipped with internal run flat devices which shall permit vehicle recovery at reduced speeds (max. 15km/h).

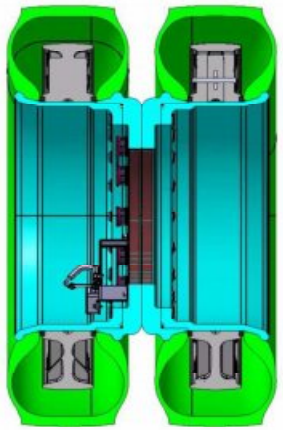


Figure 4-11: Wheel Assemblies

Table 4-3 shows the main parameters of the load wheel.

Parameter	Load Wheel
Size Designation	305/70 R22.5
Section Width (free)	287 mm
Wheel Radius(free)	500 mm
Tread Width (free)	219 mm
Rim Width	209.5 mm
Rim Diameter	571.5 mm
Run-flat Width	120 mm
Run-flat Diameter	830 mm
Radial Construction & Tubeless Type	Yes
Rolling Diameter @ AW0 load	988.03 mm

Table 4-3: Load Wheel Parameters

4.2.4.1 Load Tire

The load tire is the Michelin 305/70 R22.5 X Metro HD TL tire.

The 305/70 R22.5 X Metro HD TL tire is bidirectional and optimized for metro applications to minimize ply-steer, wear and noise.

The nitrogen charged load tires operate at a pressure of 11.5 bar. The use of dry nitrogen eliminates the possibility of internal corrosion, as well as reduces the tire pressure sensitivity to temperature change. The load tires act as primary suspension elements with a stiffness of 1.3 kN/mm at AW0.

The MICHELIN Metro HD tyre series evolves from Michelin's 70-year experience delivering and supporting urban transportation solutions, with this latest HD technology developed in 2015. The MICHELIN 305/70 R22.5 X Metro HD TL is the evolution of the MICHELIN 305/70 R22 XPMA Metro tyre, used in multiple Bombardier pneumatic Metro systems around the world.

Focusing on delivering customer satisfaction, the X Metro HD has been developed and designed to increase the mileage performance compared to previous generation; by optimizing the tread profile and introducing new belt technology to support the demanding usage of monorail operations.

4.2.4.1.1 Load Tire Loading

The Michelin 305/70 R22.5 X Metro HD TL Load tire is nominally rated to 6800kg.

The turning radius of the bogie is not a function of passenger load. All curves can be negotiated at all passenger loads.

Vehicle dynamic studies are used to determine the required speed limit in each curve to ensure tire loads are limited to acceptable levels.

4.2.4.2 Load Tire Mileage Rating

The tire mileage is dependent on several factors including guide beam construction, loading data, and routine maintenance. The service proven performance of the Michelin 305/70 R22.5 X Metro HD TL load tire will be developed with Michelin during the detailed design to demonstrate compliance to the 120,000km under specific conditions (e.g., operations under various loads from AW0-AW3 instead of continuous AW3 loading to simulate actual tire usage). This rating will also be subject to refinement once testing is concluded on the Bangkok alignment in revenue service.

A new load tire tread depth is 9.0 mm, with a total allowable tread wear of 6 mm. This criterion has been reached the load tire must be replaced (the load tire has to be replaced once 3mm tread remaining on the load tire).

4.2.4.3 Load Tire Rim

The Load Tire Rim is a two-piece aluminum rim (items 1 and 4 in Figure 4-12) that is designed to be lightweight and permits the rim to be easily disassembled for tire removal and maintenance. Tires may be replaced by simply removing the outer rim (item 4 in Figure 4-12) and sliding the tire/run flat combo on and off. The two-piece rim design minimizes the opportunities for tire damage during installation by eliminating the need to stretch the tire over a single piece rim. The rims shall be designed to provide a ten-year service life, in accordance with the SAE J1992 test standard.

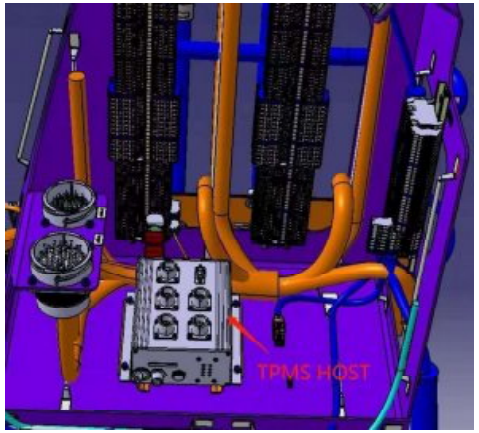


Figure 4-18: TPMS Host location

4.2.5 Guide Wheel Assembly

Each bogie has six (6) side mounted guide tires to laterally guide the car and provide the required vehicle roll control. The symmetrically arranged guide tires minimize load tire wear by optimally aligning the load wheels relative to the running direction on all track geometries. The guide wheel assemblies are equipped with external run-flats to ensure lateral guidance and roll control in the case of a guide tire failure. The external run-flat also protects the guide tire from overload conditions. The assembly is shown Figure 4-19.

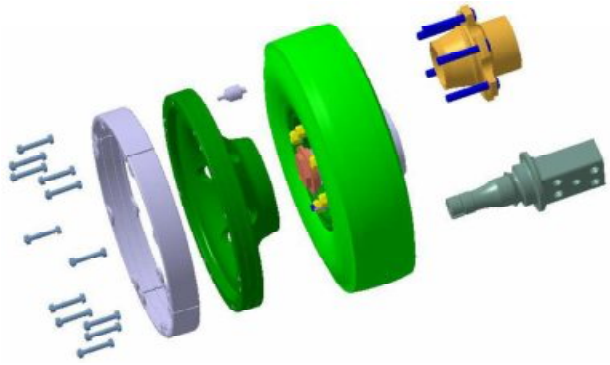


Figure 4-19: Guide Tire Wheel Assembly shown with External Run-flat

Figure 4-20 and Figure 4-21 shown the guide wheel bogie interface.

The Guide wheel axle is bolted to the bogie frame with 4xM20 screw accordingly to the bolting policy defined in section 4.2.11.

The pre-compression of the guide wheel tire is controlled in the Y-axis by the bogie frame machined plane acting as mating surface for the axle.

The parallelism of the guide wheel relative to the running surface as the X-axis position, is controlled by a vertical bogie machined surface that the axle shall mate.

The Z-axis position of the axle is controlled by a pin. The pin is acting as tooling during guide wheel manipulation to hold the guide wheel assembly during fastener tightening operation.

There is a 5mm backing plate between the guide wheel axle surface and the guide wheel mounting seat, the backing plate can be adjusted accordingly, the guide wheel can be replaced at the workshop while the bogie is connected to the train.

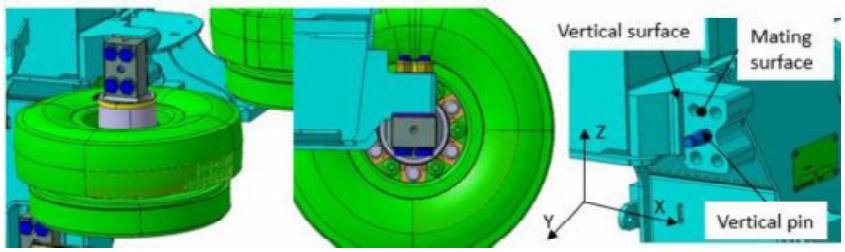


Figure 4-20: Upper Guide Wheel Bogie Frame Interface

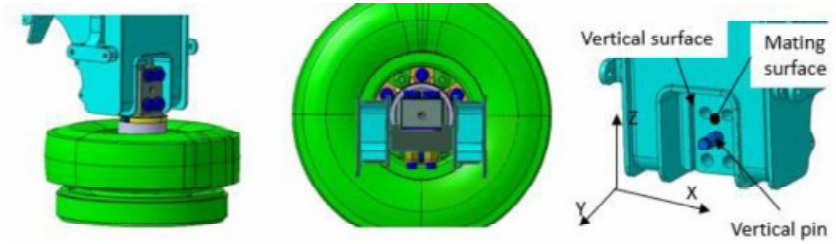


Figure 4-21: Lower Guide Wheel Bogie Frame Interface

Table 4-4 shows the main parameters of the guide wheel.

Parameter	Guide Wheel
Size Designation	6.00R9P
Section Width (free)	165 mm
Wheel Radius(free)	268.5mm
Tread Width (free)	129 mm
Rim Width	101.4 mm
Rim Diameter	228.6 mm

Parameter	Guide Wheel
Run-flat Width	60mm
Run-flat Diameter	473 mm
Radial Construction & Tubeless Type	Yes
Rolling Radius @ AW0 load	258.5 mm (Preloaded)

Table 4-4: Guide Wheel Dimensions

4.2.5.1 Guide Tire

The guide tire selected for this application is the Michelin 6.00 R9 XPM C TL tire.

The nitrogen charged guide tires operate at a pressure of 10 bar. The use of dry nitrogen eliminates the possibility of internal corrosion, as well as reduces the tire pressure sensitivity to temperature change.

The guide wheel tires Michelin 6.00 R9 XPM C TL are used on multiple Bombardier pneumatic metro systems application:

1. *INNOVIA* Monorail 300 Sao Paulo Line 15 (BR);
2. *INNOVIA* Monorail 200 Las Vegas (USA);
3. Mexico City STC MN-02 (MX);
4. APM 256 Chicago O'Hare (USA);
5. APM 256 Taipei Neihu Line(TW).

4.2.5.1.1 Guide Tire Loads

The Michelin 6.00 R9 XP C TL tire is nominally rated to 1300kg. Refer to Section 5 for Guide Tire dynamic loading analysis.

4.2.5.1.2 Guide Tire Mileage Rating

The guide tire mileage rating is dependent on several factors including guide beam construction, loading data and routine maintenance. The service proven performance of the Michelin 6.00 R9 XPC TL guide tire will be developed with Michelin during the detailed design to demonstrate compliance to 120,000 km under specific conditions. This rating will also be subject to refinement once testing is concluded on the Bangkok alignment in revenue service.

A new guide tire has a tread depth of 6.5 mm, with an allowable tread wear of 2 mm. This criterion has been reached the guide tire must be replaced (the guide tire has to be replaced when 4.5mm tread remains on the guide tire).

4.2.5.2 Guide Tire Rim

The Guide Tire Rim is a 2-piece aluminum rim for ease of tire and runflat installation/removal. The rim is designed to provide a ten-year service life in accordance with the SAE J1992 Test Standard.

In reference toFigure 4-22, each guide tire rim shall be equipped with:

1. Valve
2. Stud
3. Outer Rim
4. Ring
5. Inner Rim

ภาคผนวก ก-19

เอกสารแสดงรูปแบบฝาครอบล้อรถไฟฟ้า

EASTERN BANGKOK MONORAIL YELLOW LINE PROJECT

LAT PHRAO – SAMRONG SECTION

SYSTEM O&M TRAINING

TRAINER MANUAL FOR

ROLLING STOCK MAINTENANCE TRAINING

MODULE 1: MONORAIL TRAIN MAINTENANCE OVERVIEW

<RST-MT-01>

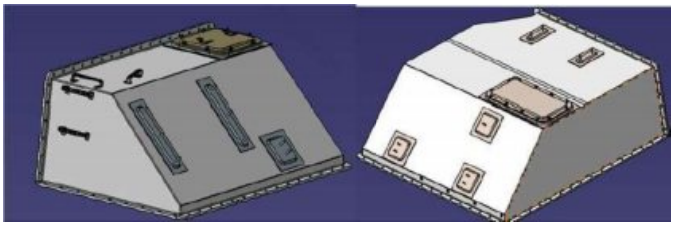
"© ALSTOM SA 2022. All rights reserved. Reproduction, use, alter or disclosure to third parties, without express written authorisation, is strictly prohibited. The reproduction, distribution, utilization or the communication of this document or any part thereof is only permitted to the Employer and MRTA for the execution of the Project."

Document ID Number	
G0YL.RST.90000.NLE.0004.A	
Submission No.	
YL RST 60056 A	
Internal Document Number	Internal Revision
N/A	**A**
Effective Date:	Language:
30-05-2022	**en**

Wheel Well

- The wheel well will be composed of a very heavy fiberglass phenolic composite sandwich approximately 30mm thick. It will be designed to withstand tire blow-outs and will protect against fire from the undercar area, to a level prescribed by the ASTM E119 standard

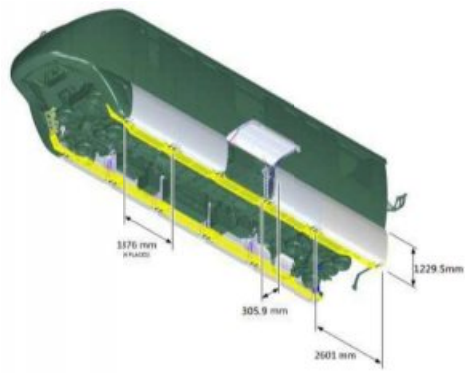




PRIVATE AND CONFIDENTIAL
© Bombardier Inc. or its subsidiaries. All rights reserved.

Side Skirts

- Made of Aluminum alloy and used to enhance aesthetics of the car and
- improve protection to the undercar equipment against environment exposure
- To facilitate maintenance access to the undercar equipment, the side skirts are top hinged with an integral device that can hold them open at ~97.5° and are also removable
- There are two lengths of side skirts: 1876mm and 2601mm



Side Skirts



PRIVATE AND CONFIDENTIAL
© Bombardier Inc. or its subsidiaries. All rights reserved.

ภาคผนวก ก-20

การตรวจสอบความแข็งแรงและความสมบูรณ์ของล้อยางรถไฟฟ้า

BOMBARDIER

EASTERN BANGKOK MONORAIL

EASTERN BANGKOK MONORAIL YELLOW LINE PROJECT

LAT PHRAO – SAMRONG SECTION

ROLLING STOCK

NOISE AND VIBRATION CONTROL PLAN

This document and its contents are the property of Bombardier or its subsidiaries. This document contains confidential proprietary information. The reproduction, distribution, utilization or the communication of this document or any part thereof is only permitted to the Employer and MRTA for the execution of the Project. Offenders will be held liable for the payment of damages.
© 2019 Bombardier. All rights reserved

Document ID Number	**G0YL.RST.93301.UAE.0001.B**
Submission No.	**YL RST 10026 C**
Internal Document Number	**26802-V000-PLA-1P01001**
Internal Revision	**01**
Effective Date:	08-04-2019
Language:	**en**

Document Title	NOISE AND VIBRATION CONTROL PLAN
Document ID Number	G0YL.RST.93301.UAE.0001.B
Internal Document Number	26802-V000-PLA-1P01001

Approvals

	Name	Position	Signature	Date
Prepared	Zhang Yu	Rolling Stock Lead Engineer	[redacted]	08-04-2019
Verified	Norachai Yaowakarn	System Integration Manager		08-04-2019
Approved	Dr. Eng. Abdel, B Awawdeh	Project Engineering Director		08-04-2019

Revision Log

Revision	Date of Release	Description of Changes
A	24-07-2018	Release to Customer
B	08-04-2019	Released to Employer

Table of Contents

Section		Page
1	Introduction	6
	1.1 Purpose	6
	1.2 Scope	6
2	Abbreviations & Definitions	6
3	References	7
	3.1 Project Documents	7
	3.2 Standards	7
4	Vehicle Noise and Vibration Requirements	7
	4.1 Employer Requirements	7
	4.2 Bangkok Monorail Bombardier Proposal	8
5	Vehicle Noise Control Plan	9
	5.1 Subsystems Related to Noise and Vibration	9
	5.2 Subsystem Noise Level Predictions	10
	5.3 Subsystems Noise Level Comparison to Past Project	10
	5.4 Component Testing	11
	5.5 Noise and Vibration Control Measures	11
	5.6 Subsystem Noise and Vibration Qualification Testing	11
	5.7 Vehicle Noise and Vibration Qualification Testing	12
6	Vehicle Noise Prediction	12
	6.1 BRAINS noise model	12
	6.2 Interior Sources	14
	6.3 Exterior Sources	14
	6.4 Carbody Elements – Sound Insulation Values	15
	6.5 Interior Stationary Noise	16
	6.6 Interior Dynamic Noise	17
	6.7 Exterior Stationary Noise	18
	6.8 Exterior Dynamic Noise	20
7	Conclusion	21

List of Tables

Table 3-1: List of References ~ Contractual Documents 7
Table 3-2: List of References ~ Standards 7
Table 5-1- Comparison of Bangkok Monorail subsystems to Sao Paulo Monorail subsystems 11
Table 6-1: Interior Noise Sources 14
Table 6-2: Exterior Noise Sources (Stationary) 15
Table 6-3: Exterior Noise Sources (Dynamic Operation) 15
Table 6-4: Carbody Elements – Sound Insulation Values 16
Table 7-1: Exterior Noise Sources (Dynamic Operation) 21

List of Figures

Figure 6-1 Bangkok Monorail BRAINS Model (A1-C1 modules) for Interior Noise Prediction. 13
Figure 6-2 Bangkok Monorail BRAINS Model for Exterior Noise Prediction. 13
Figure 6-3 Stationary Interior Noise Simulation Results 17
Figure 6-4 Dynamic Interior Noise Simulation Results 18
Figure 6-5 Stationary Exterior Noise. 19
Figure 6-6 Dynamic Exterior Noise. 20

1 Introduction

This document describes the Vehicle Noise and Vibration Control Plan which shall be implemented to ensure that the Bangkok monorail will meet the interior noise, the exterior noise and vibration requirements.

1.1 Purpose

The objective of this plan is to minimize vehicle noise and vibration levels and ensure that they comply with the Employer Technical Specifications. The specific aspects covered by this analysis are:

- Identifying all potential noise and vibration sources on the vehicle.
- Creating individual subsystem noise budgets.
- Providing suppliers with subsystem noise limits.
- Employing all necessary noise and vibration control measures during design.
- Performing qualification testing to ensure that all subsystems and the vehicle meet the defined requirements.

1.2 Scope

This Noise and Vibration Control Plan will be issued in several phases:

- **Phase 1** Which presents the way forward of the project noise and vibration analyses. It identifies all relevant key factors that play a role in the acoustics and vibrations of the vehicle. The whole engineering process to achieve the required noise and vibration levels, from preliminary design to the final qualification tests, is detailed.
- **Phase 2** (this issue): Which describes the vehicle noise model and the prediction results. The Noise predictions includes:
    - The exterior stationary noise levels;
    - The exterior dynamic noise levels;
    - The interior stationary noise levels;
    - The interior dynamic noise levels.

  The results of these predictions are used to assess the noise allocations that are required by the vehicle subsystem suppliers.

- **Phase 3**: The noise model will be updated using the available supplier noise test results.

After these 3 design phases, the Vehicle Qualification Tests will validate the noise and vibration performance of the monorail.

2 Abbreviations & Definitions

Definitions and abbreviations used in this document are as listed in the Project Glossary Ref [1]

Contrary to what is defined in the Project Glossary, when reference is made to the term “Project” in this document it refers to the Contractors scope of Works and when reference is made to the term “Contractor” it means the Consortium of Bombardier Transportation Signal (Thailand) Limited and Bombardier Transportation GmbH.

3 References

3.1 Project Documents

Document Number	Document Title
G0YL.PMM.11160.AEE.0001	Project Glossary Ref [1]
M&E Works ER Part 3-PS Rolling Stock 08Aug2017	Monorail Project M&E Works Employer's Requirements Part 3 Particular Specification for Rolling Stock Aug 2017 Ref [2]
Rolling Stock	Bangkok Monorail Pink & Yellow Line Proposal Ref [3]

Table 3-1: List of References ~ Contractual Documents

3.2 Standards

Document Number	Document Title
ISO 9614-2	Acoustics – Determination of sound power levels of noise sources using sound intensity – Part 2: Measurement by scanning [4]
ISO 3744	Acoustics – Determination of sound power levels and sound energy level of noise sources using sound pressure – engineering methods for essentially free field over a reflecting plane [5]
ANSI/AMCA 204	Balance Quality and Vibration Levels for Fans [6]
IEC 61373	Railway application – Rolling stock equipment – Shock and vibration tests [7]
EN ISO 3095: 2013	Railway applications – Acoustics – Measurement of noise emitted by railbound vehicles [8]
EN ISO 3381: 2011	Railway applications - Acoustics - Measurement of noise inside railbound vehicles [9]
ASCE 21-13	Automated People Mover Standards [10]
ISO 717-1	Acoustic – Rating of sound insulation in buildings and of building elements [11]

Table 3-2: List of References ~ Standards

4 Vehicle Noise and Vibration Requirements

4.1 Employer Requirements

The following section lists the Employer Technical Specification for noise and vibration related sections. The numbers in parenthesis () refer to the Employer Technical Specification section numbers.

(2.9) Noise Performance

(2.9.1) Measures shall be taken in all stages to ensure that noise levels shall be minimised and shall be in line with internationally recognised standards. Evidence of noise levels achieved on similar vehicles previously manufactured shall be submitted and these levels shall be the minimum acceptable for the Project.

Internal Noise Levels

(2.9.2) Internal noise levels shall be measured with the doors closed, the vehicle empty and all equipment operating at maximum capacity.

(2.9.3) Noise levels shall be minimised at any vehicle speed up to maximum speed when measured in the open. These noise levels shall be achieved with all auxiliary systems operating simultaneously, with the vehicle operating in any level of acceleration, deceleration or coasting.

(2.9.4) There shall be no audible pure tones or rattles. A sound pressure shall be deemed to include one or more pure tones if it contains a component or components, whose sound pressure fluctuates sinusoidally with time, leading to perceived hum, whine, buzz, whistle or squeal.

External Noise Levels

(2.9.5) External noise levels, measured with all equipment operating at maximum capacity, shall be minimised.

(2.9.6) There shall be no audible pure tones or rattles. A sound pressure shall be deemed to include one or more pure tones if it contains a component or components whose sound pressure fluctuates sinusoidally with time, leading to a perceived hum, whine, buzz, whistle or squeal.

(3.3) Mounting of Equipment

(3.3.2) All items of mechanical, electrical and electronic equipment fitted to the vehicle shall operate without damage or suffer any reduction in reliability when subjected to the shock and vibration occurring in normal service for the service life of the equipment.

4.2 Bangkok Monorail Bombardier Proposal

The following section lists the Bombardier proposal for noise and vibration related sections. The numbers in parenthesis () refer to the Bombardier Proposal section numbers.

(4.2) Acoustics

(4.2.1) Noise Requirement of Vehicles

(4.2.1.1) External noise

According to the conditions provided in Table4.2 as taken from ASCE 21-13, the results show that the exterior noise level is 76 dBA when the train passes through at the speed of 80 km/h, which meets the noise requirements in ASCE 21-13.

Condition	LAeq (dBA)	Measure standard
On the straight guidebeam in a free field, vehicle stopped or acceleration from 0 to 30km/h with all auxiliary onboard equipment in normal operation, door closed.	≤68	1.5mfromthe doorway on a line aligned to the centreline of the doorway and perpendicular to the plane of the doorway and 1.5 m above the doorway threshold.
On the straight guidebeam in a free field, moving train at the speed of 80km/h, door closed.	≤76	15m from guidebeam centreline and 1.5 m above guidebeam running surface.

(Table 4.3) Exterior Noise Limits measured according to ISO 3095.

(4.2.1.2) Internal noise

Condition	LAeq (dBA)
On the straight guidebeam in a free field, vehicle with all auxiliary onboard equipment in normal operation, door closed.	≤68
On the straight guidebeam in a free field, moving train at the speed of 80km/h, door closed.	≤78

(Table 4.4) shows Interior Noise Limits measured according to ISO 3381.

Interior noise level is 78 dBA when the train passes through at the speed of 80 km/h measured in accordance with ISO 3381, which meets the noise requirements in ASCE 21.

5 Vehicle Noise Control Plan

5.1 Subsystems Related to Noise and Vibration

The vehicle subsystem noise budgets are used to provide suppliers a maximum allowable noise level for their equipment or a noise insulation value in the case of carbody elements. These requirements are included in the General Requirements Document (GRD)/Technical Requirements Document (TRD) provided to suppliers. The subsystems considered in the noise and vibration analysis of the vehicle include:

1. Ventilation Air Conditioning (VAC) unit
2. Propulsion Control System (PCS)
3. Propulsion (traction motor & gearbox)
4. Auxiliary Power Unit (APU)

5. Electro-Hydraulic Module (EHM)
6. Rolling noise (tires)
7. Liquid Cooling System
8. Doors
9. Windows
10. Carbody Floor
11. Carbody Sidewall
12. Wheel well
13. Gangway
14. Lighting system
15. Skirt

The noise budget is calculated this way:

a. The monorail noise model is built with the sources noise levels that allow the employer requirements to be met.
b. The noise level of sources used in the noise model will be assigned to each supplier.

A requirement for the vendor to perform subsystem noise and vibration qualification tests are included in each relevant GRD/TRD.

5.2 Subsystem Noise Level Predictions

Each subsystem supplier shall predict the noise level of their subsystem by determining individual component noise levels and calculating the overall subsystem noise level from this information. This information shall be provided by each subsystem supplier as part of the proposal and design review documentation submitted to Bombardier. Bombardier shall ensure that each calculated subsystem noise level is within the subsystem allowance in the vehicle noise budget.

Acceptable noise and vibration levels shall be achieved by careful component selection, design, mounting location, and method of installation within subsystem enclosures, as well as through the use of effective noise control measures.

5.3 Subsystems Noise Level Comparison to Past Project

This section compares the subsystems used in the Bangkok Monorail to the subsystems used in the of the Sao Paolo Monorail. For some systems the supplier is not finally decided yet, it is then written TBD.

System	Same as Sao Paulo or New
VAC	New (Merak)
PCS	Same
Propulsion (traction motor & gearbox)	Same
APU	TBD
EHM	New (Knorr Brake China)
Rolling noise (tires)	Same
Liquid Cooling System	TBD
Doors	Same

System	Same as Sao Paulo or New
Windows	New (Fuyao)
Carbody Floor	New (Zhuzhou TMT)
Carbody Sidewall	New (PBTS design)
Wheel well	New (Wuxi Jinxin)
Gangway	New (Danner China)
Lighting system	New (Longjiantai)

Table 5-1- Comparison of Bangkok Monorail subsystems to Sao Paulo Monorail subsystems

All subsystems that are new compared to Sao Paulo will be fully tested for noise performance. Other systems that are carry-over from Sao Paulo monorail will not be test unless no noise test report is available.

5.4 Component Testing

Subsystem suppliers are required to obtain noise test data for components within their subsystem. This information shall be used by the supplier to validate their Subsystem Noise Level Prediction.

5.5 Noise and Vibration Control Measures

The following is a list of noise and vibration control measures that shall be implemented to ensure compliance with the employer requirements:

1. Selection of low noise components during the preliminary design phase
2. Use of sound absorbing and insulating materials in the subsystem and vehicle design.
3. Use of resilient mounts at subsystem-to-vehicle interfaces to reduce structure borne noise levels.
4. Selection of fan designs which minimize tonal qualities.
5. Use of PCS control algorithms which minimize tonal qualities where possible.
6. All fans used in subsystem shall be balanced as routine test as per ANSI/AMCA 204 to 0.001 inch peak-to-peak [6].
7. All subsystem equipment shall be tested for shock and vibration as per IEC 61373 [7].

The implementation of these measures shall be verified through all stages of the design process.

5.6 Subsystem Noise and Vibration Qualification Testing

Each subsystem supplier shall perform noise and vibration qualification tests of their complete subsystem according to the GRD/TRD.

The noise results from this qualification test shall also be used to further refine the Bombardier Railway Noise Software (BRAINS) models of the vehicle (phase 3 of the Noise and Vibration Control Plan, see section **Error! Reference source not found.**).

5.7 Vehicle Noise and Vibration Qualification Testing

The purpose of Vehicle Noise and Vibration Qualification Testing is to demonstrate that the vehicle is compliant with the Employer Specification. The following tests shall be performed:

5.7.1 Stationary Noise Testing

- Vehicle Interior-Static Noise Qualification test
- Train Static Exterior Noise Qualification test

5.7.2 Dynamic Noise and Vibration Testing

- Vehicle Interior Dynamic Noise Qualification test
- Vehicle Dynamic Exterior Noise Qualification test

The vehicle vibration test will be the ride quality test.

6 Vehicle Noise Prediction

This section presents the BRAINS model for interior and exterior noise prediction along with the noise predictions results. BRAINS is a Bombardier software developed by the Bombardier Acoustic & Vibration Center of Competence (CoC). It was extensively validated and improved for more than 15 years. The Bangkok monorail BRAINS model is based on the vehicle requirements (see section 4) and on past monorail project noise information available. The following sections present the noise data retrieved from the past Bombardier monorail projects that were used to build the BRAINS model.

6.1 BRAINS noise model

This section gives an overview of the Bangkok monorail BRAINS model. BRAINS can calculate the noise performance of the following cases:

- Stationary interior noise;
- Stationary exterior noise;
- Dynamic interior noise;
- Dynamic exterior noise.

All noise sources are considered as “monopole point source” (see Figure 6-1). A transmission loss is attributed all noise barriers (doors, windows, side wall…). Interior noise is calculating with the Statistical Energy Analysis (SEA) method and the exterior noise is calculating using a ray tracing method.

For interior noise calculation a two-car model is built (A1 and C1 cars, see Figure 6-1). The exterior noise model is built as the combination of two, two-car module (see Figure 6-2).

Note: Since BRAINS only uses Sound Power Level (Lw) values as noise source input, all sources are expressed as Lw values in the following Tables.

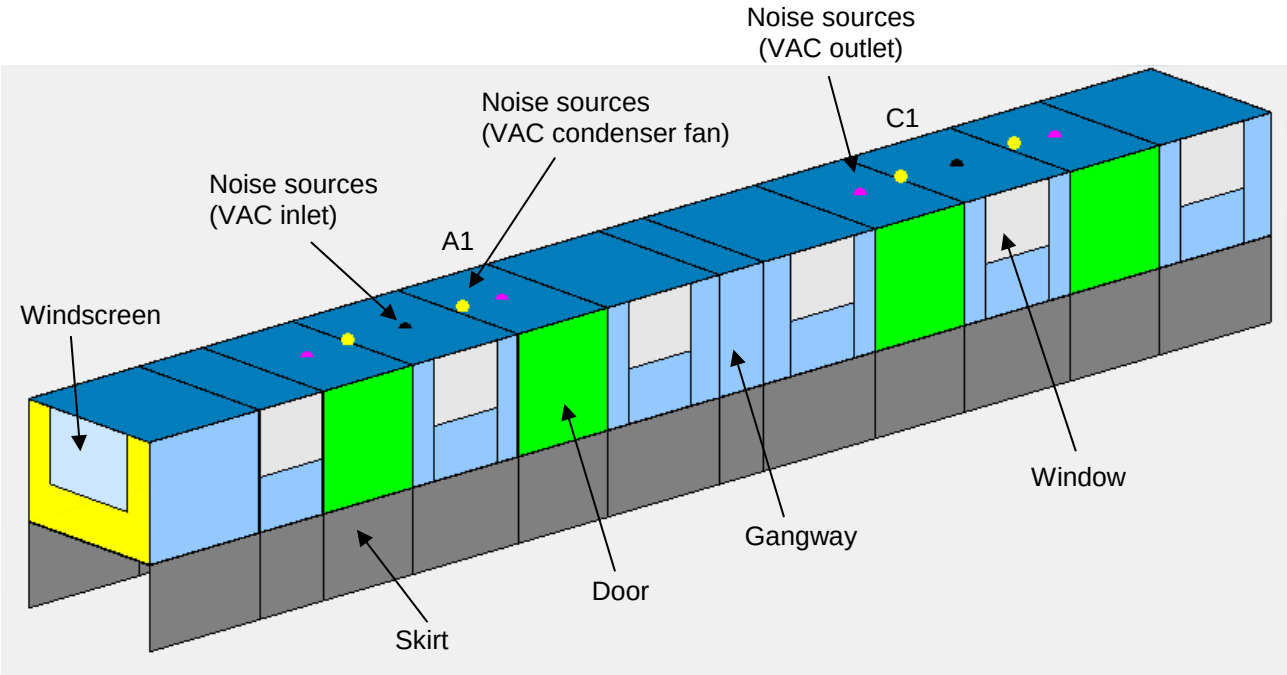


Figure 6-1 Bangkok Monorail BRAINS Model (A1-C1 modules) for Interior Noise Prediction.

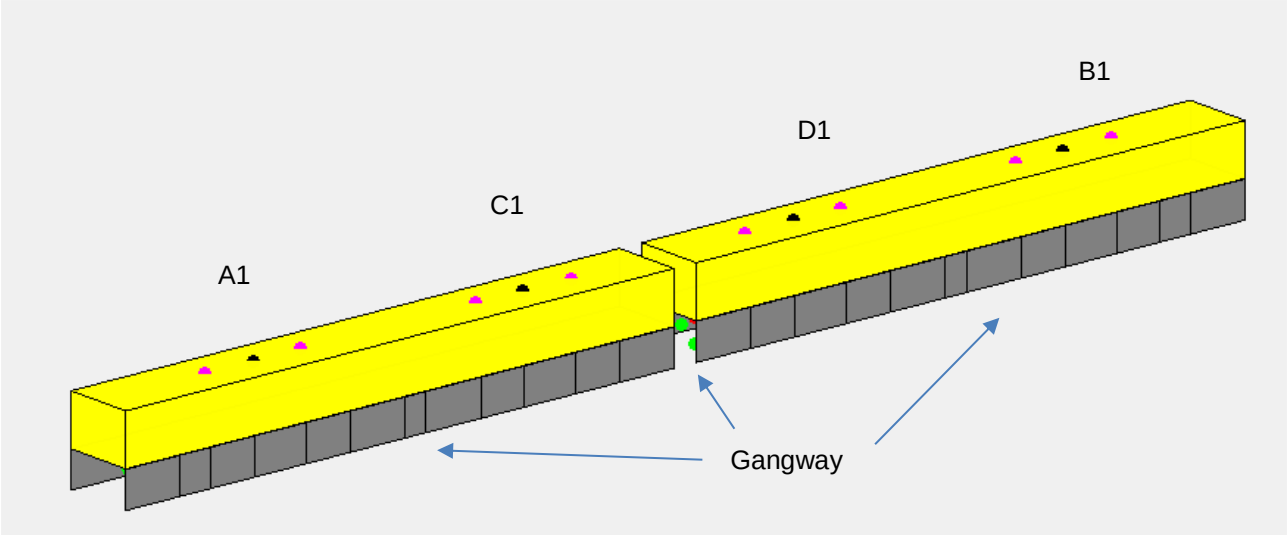


Figure 6-2 Bangkok Monorail BRAINS Model for Exterior Noise Prediction.

6.2 Interior Sources

The following noise values, based on the Sao Paulo monorail noise measurements, are used to build the BRAINS model.

Subsystem	Lw (dBA)
Lighting	Lw = 48
VAC at air diffuser outlet	Lw = 73
VAC at return air grille	Lw = 66

Table 6-1: Interior Noise Sources

6.3 Exterior Sources

The following noise values, based on the Sao Paulo monorail noise measurements, are used to build the BRAINS model.

Subsystem	Lw (dBA)
APU	Lw = 78
Brake Units	Lw = 77
VAC condenser fans	Lw = 86
PCS-Filter, Inverter	Lw = 84
Liquid Cooling System Low Speed	Lw = 84

Table 6-2: Exterior Noise Sources (Stationary)

Subsystem	Lw (dBA)
PCS-Motor/Gearbox	Lw = 103 (each motor)
Rolling Noise-Load Tires	Lw = 105 (each tire)*
Rolling Noise-Guide Tires	Lw = 100 (each tire)*
Liquid Cooling System High Speed	Lw = 100

Table 6-3: Exterior Noise Sources (Dynamic Operation)

* Assessed at 80 km/h

6.4 Carbody Elements – Sound Insulation Values

The sound insulation value of the carbody components shall meet the following values. These values are used to build the BRAINS model.

Component	R_w (dB)
Carbody Floor	35 (estimated from PBTS information)
Carbody Sidewall	35
Doors	30
Windows	30
Wheel well	34
Gangway	30
Skirt	15 (assessment based on the comparison between Sao Paulo monorail noise results and BRAINS simulations)

Table 6-4: Carbody Elements – Sound Insulation Values

6.5 Interior Stationary Noise

The following section presents the results of the Bangkok monorail noise model for the interior stationary noise.

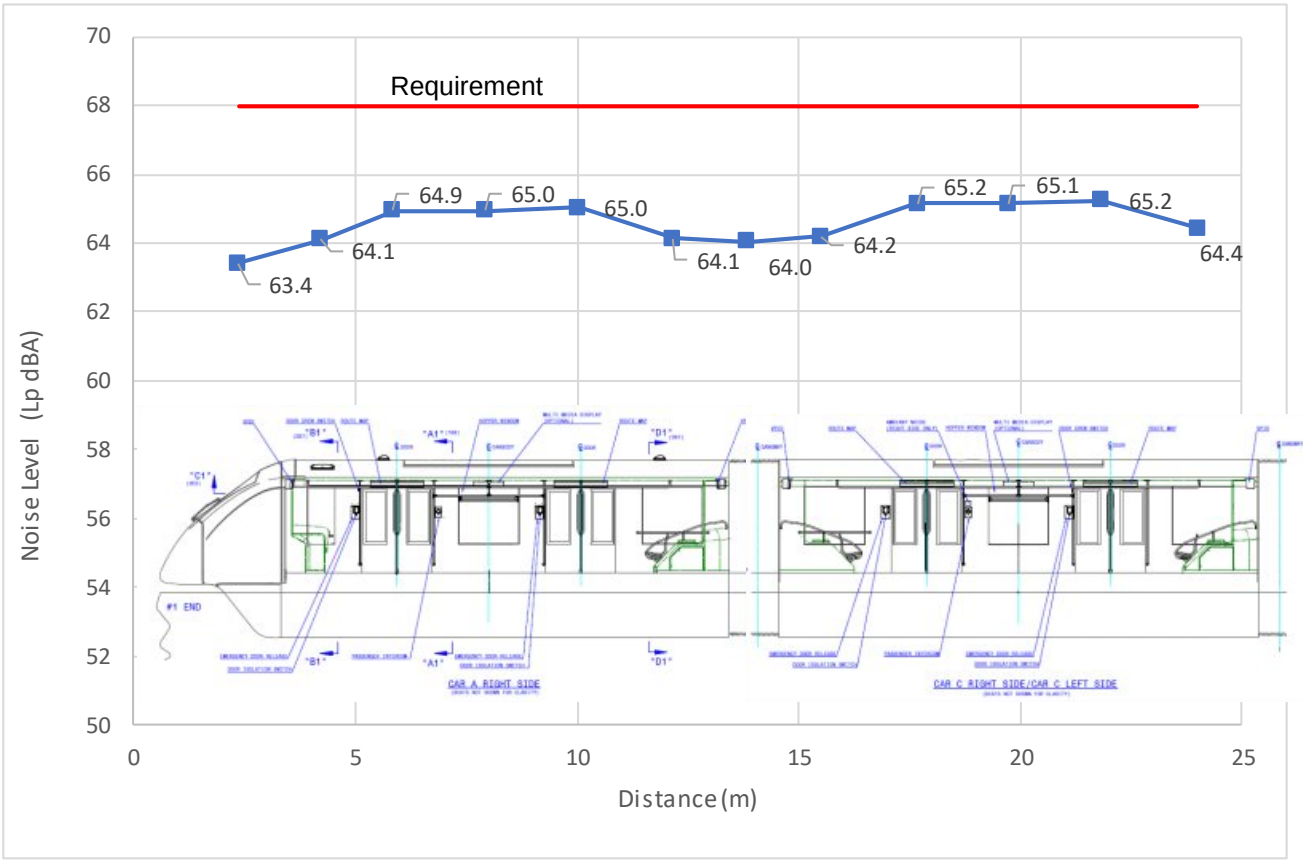


Figure 6-3 Stationary Interior Noise Simulation Results

6.6 Interior Dynamic Noise

The following section presents the results of the Bangkok monorail noise model for the interior dynamic noise calculated at 80 km/h constant speed.

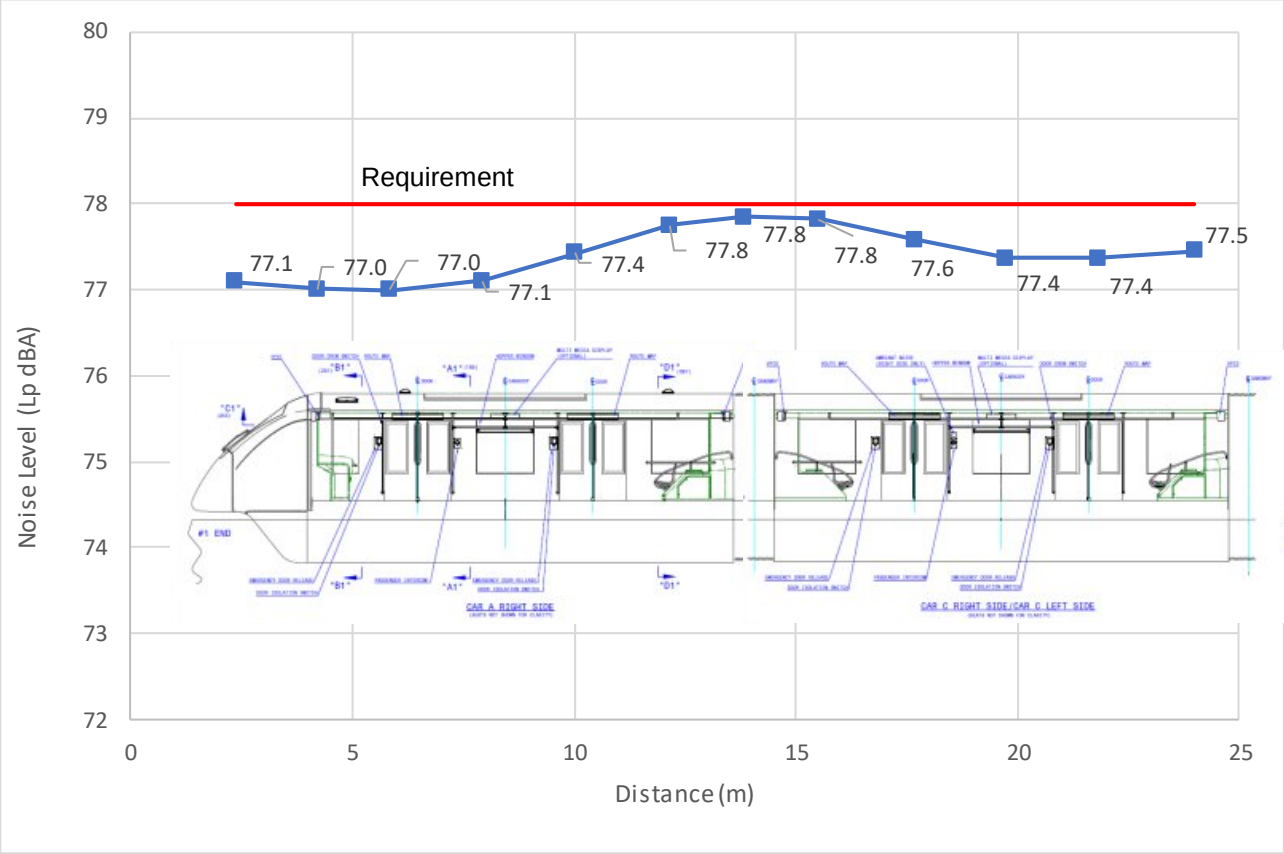


Figure 6-4 Dynamic Interior Noise Simulation Results

6.7 Exterior Stationary Noise

The following section presents the results of the Bangkok monorail noise model for the exterior stationary noise calculated at 1.5 m from the door way and 1.5 m above the doorway threshold.

The noise results are not even on right and left side because the two (2) noisier equipment (the PCS and the liquid cooling system) are both on the left side of the vehicle (see Table 6-2: Exterior Noise Sources (Stationary)Table 6-2 and Figure 6-5). The condenser fan has also a high contribution but since it is located on the center of the roof its contribution to the noise level 1.5 m above the floor is limited.

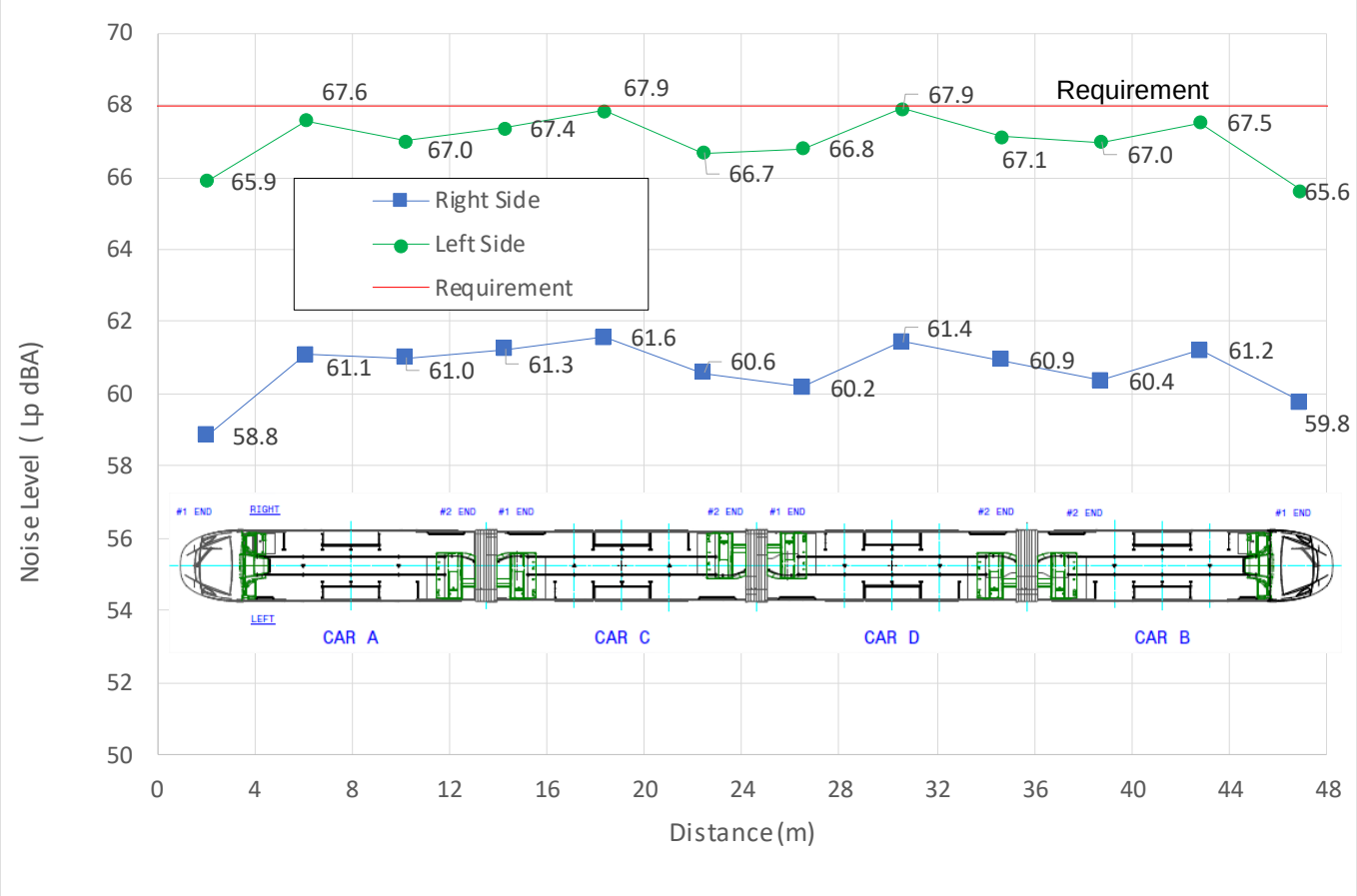


Figure 6-5 Stationary Exterior Noise.

6.8 Exterior Dynamic Noise

The following section presents the results of the Bangkok monorail noise model for the exterior dynamic noise calculated at 80 km/h constant speed at 15 m from the guidebeam center line and 1.5 m above the guidebeam running surface.

In that case again the left side support more noise than the right side, but the differences between these two sides are smaller because the major noise contributor of the dynamic noise are the tires that are evenly distributed between the right and left side.

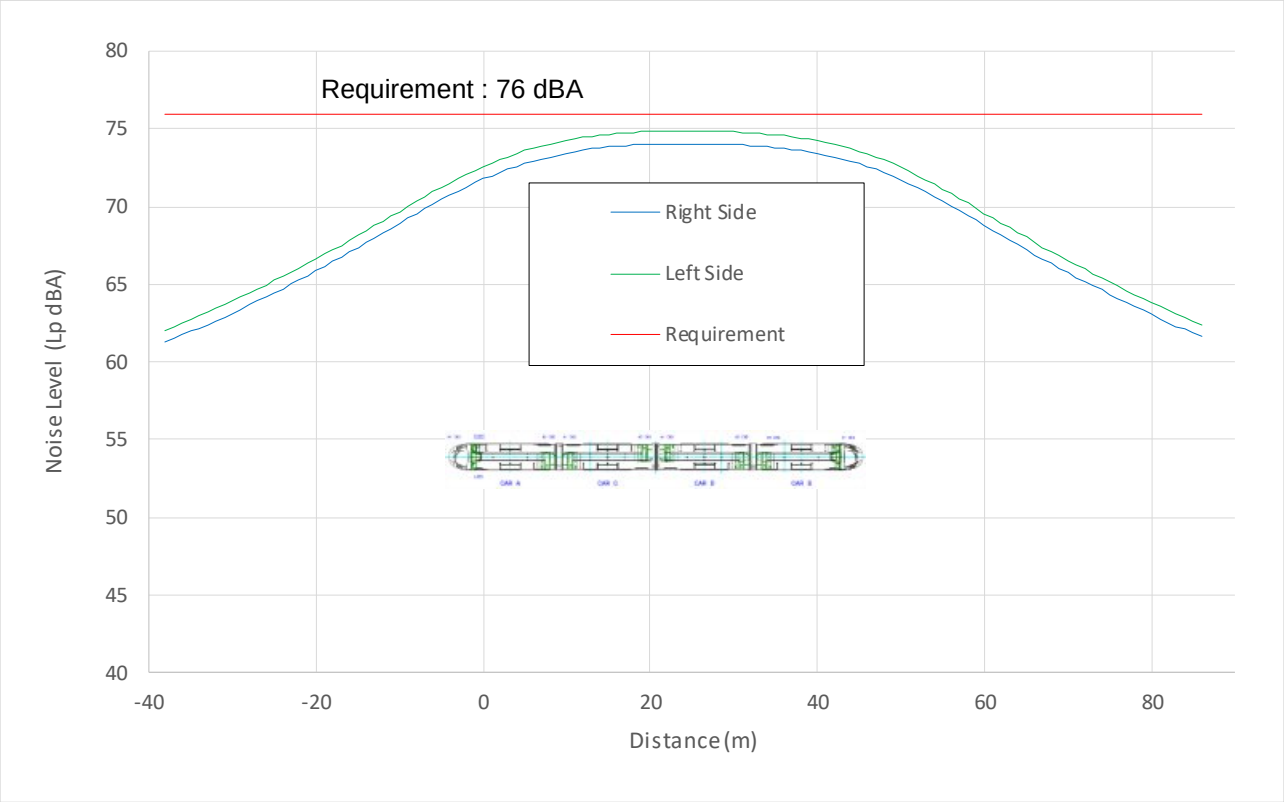


Figure 6-6 Dynamic Exterior Noise.

7 Conclusion

This document is the Phase 2 of the Noise and Vibration Control Plan, as presented in the section 1.2. The noise simulations performed in that document used the noise source levels and noise insulation values presented in the Section 6. These noise values were required as the maximum allowed noise targets to the subsystem suppliers in the TRD documents. The results presented in the section 6 demonstrated that all noise requirements were met considering these noise values. It is therefore ensured that the actual vehicle will meet the noise requirements.

The noise results presented in Section 6 are summarized in the Table below:

Condition	Maximum Predicted Value (dBA)	Requirement (dBA)
Interior stationary noise	65	68
Interior dynamic noise	78	78
Exterior stationary noise	68	68
Exterior dynamic noise	75	76

Table 7-1: Exterior Noise Sources (Dynamic Operation)

The next phase of that document will be done by replacing the target noise values, used in that document, with the actual noise values measured by the subsystem suppliers. This phase 3 document will be issued after supplier noise test data will be received.

End of Document.

ภาคผนวก ก-21

การออกแบบทางวิ่งของรถไฟฟ้า (Guide Way)

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18
Date : 07/05/2026
Inspector : **คชาชาติ อำพิจิตร**
Checked by : ธนายุทธ ผิวหอม

Tools : T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค) T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
T2. Vernier (เวอร์เนีย) T7. Tape measure (ตลับเมตร)
T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว) T8. Circular Texture Meter (CTM)
T4. Spirit level (ระดับน้ำ) and Dynamic Friction Tester (DFT)
T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-S01			YL17-S02			YL17-S03			YL17-S04			YL16-P01			YL17-P02			
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia.≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
1.2.3	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหลือบของคาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			√			√		
2.1.4	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหลือบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia.≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.4	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.4	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			√			√		
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่จืกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
5.4	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหลือบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18
Date : 07/05/2026
Inspector : **คชาชาติ อำพิจิตร**
Checked by : ธนายุทธ ผิวหอม

Tools : T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค) T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
T2. Vernier (เวอร์เนีย) T7. Tape measure (ตลับเมตร)
T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว) T8. Circular Texture Meter (CTM)
T4. Spirit level (ระดับน้ำ) and Dynamic Friction Tester (DFT)
T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-P03			YL17-P04			YL17-P05			YL17-P06			YL17-P07			YL17-P08			
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
1.2.3	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหล็กลื่อบของตาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			√			√		
2.1.4	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหล็กลื่อบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.4	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหล็กลื่อบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.4	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหล็กลื่อบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			√			√		
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่จีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
5.4	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหล็กลื่อบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18
Date : 07/05/2026
Inspector : **คชาชาติ อำพิจิตร**
Checked by : ธนาธุทธ ผิวหอม

Tools : T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค) T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
T2. Vernier (เวอร์เนีย) T7. Tape measure (ตลับเมตร)
T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว) T8. Circular Texture Meter (CTM)
T4. Spirit level (ระดับน้ำ) and Dynamic Friction Tester (DFT)
T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-P09			YL17-P10			YL17-P11			YL17-P12			YL17-P13			YL17-P14			
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm ≤	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√				√		√			√			√		P11 GWBแตกเป็นหลุมด้านบน
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูรอก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
1.2.3	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบของสาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			√			√		
2.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm ≤	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืดจาง, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืดจาง, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			√			√		
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่จืดจาง, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
5.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18
Date : 07/05/2026
Inspector : **คชาชาติ อำพิจิตร**
Checked by : ธนาฤทธ ผิวหอม

Tools :
T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค) | T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
T2. Vernier (เวอร์เนีย) | T7. Tape measure (ตลับเมตร)
T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว) | T8. Circular Texture Meter (CTM) and Dynamic Friction Tester (DFT)
T4. Spirit level (ระดับน้ำ)
T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-P15			YL17-P16			YL17-P17			YL17-P18			YL17-P19			YL17-P20			
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7			√		√			√			√			√			√		P15 GWBแตกเป็นหลุมด้านซ้าย
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
1.2.3	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบของคาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			√			√		
2.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่ฉีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่ฉีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			√			√		
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่ฉีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
5.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18
Date : 07/05/2026
Inspector : **คชาชาติ อำพิจิตร**
Checked by : ธนาธุทธ ผิวหอม

Tools : T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค) T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
T2. Vernier (เวอร์เนีย) T7. Tape measure (ตลับเมตร)
T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว) T8. Circular Texture Meter (CTM)
T4. Spirit level (ระดับน้ำ) and Dynamic Friction Tester (DFT)
T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-P21			YL17-P22			YL17-P23			YL17-P24			YL17-P25			YL17-P26			
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
1.2.3	ตรวจสอบชั้นบกพร่องของวัสดุผิวเหลือบของคาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			√			√		
2.1.4	ตรวจสอบชั้นบกพร่องของวัสดุผิวเหลือบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืดขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.4	ตรวจสอบชั้นบกพร่องของวัสดุผิวเหลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืดขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.4	ตรวจสอบชั้นบกพร่องของวัสดุผิวเหลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			√			√		
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่จืดขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
5.4	ตรวจสอบชั้นบกพร่องของวัสดุผิวเหลือบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18
Date : 07/05/2026
Inspector : **คชาชาติ อำพิจิตร**
Checked by : ธนายุทธ ผิวหอม

Tools : T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค) T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
T2. Vernier (เวอร์เนีย) T7. Tape measure (ตลับเมตร)
T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว) T8. Circular Texture Meter (CTM)
T4. Spirit level (ระดับน้ำ) and Dynamic Friction Tester (DFT)
T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-P27			YL17-P28			YL17-P29			YL17-P30			YL17-P31			YL17-P32			
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√					P31 GWBแตกเป็นหลุมด้านบน
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
1.2.3	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบของคาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			√			√		
2.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืดจาง, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืดจาง, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			√			√		
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่จืดจาง, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
5.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18
Date : 07/05/2026
Inspector : **คชาชาติ อำพิจิตร**
Checked by : ธนายุทธ ผิวหอม

Tools : T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค) T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
T2. Vernier (เวอร์เนีย) T7. Tape measure (ตลับเมตร)
T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว) T8. Circular Texture Meter (CTM)
T4. Spirit level (ระดับน้ำ) and Dynamic Friction Tester (DFT)
T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-P33			YL17-P34			YL17-P35			YL17-P36			YL17-P37			YL17-P38			
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
1.2.3	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหล็กลื่อบของคาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			√			√		
2.1.4	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหล็กลื่อบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.4	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหล็กลื่อบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.4	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหล็กลื่อบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			√			√		
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่จีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
5.4	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหล็กลื่อบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18
Date : 07/05/2026
Inspector : **คชชาติ อำพิจิตร**
Checked by : ธนาฤทธ ผิวหอม

Tools : T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค) T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
T2. Vernier (เวอร์เนีย) T7. Tape measure (ตลับเมตร)
T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว) T8. Circular Texture Meter (CTM)
T4. Spirit level (ระดับน้ำ) and Dynamic Friction Tester (DFT)
T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-P39			YL17-P40			YL17-P41			YL17-P41/1			YL17-P42			YL17-P43			
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7			√			√		√			√			√			√		P39 GWBแตกเป็นหลุมด้านซ้าย
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		P40 GWBแตกเป็นหลุมด้านบน
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
1.2.3	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบของคาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			√			√		
2.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพหัวไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพหัวไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			√			√		
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่จีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
5.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18
Date : 07/05/2026
Inspector : คชาชาติ อำพิจิตร
Checked by : ธนาธุทธ ผิวหอม

Tools :
T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค) T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
T2. Vernier (เวอร์เนีย) T7. Tape measure (ตลับเมตร)
T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว) T8. Circular Texture Meter (CTM)
T4. Spirit level (ระดับน้ำ) and Dynamic Friction Tester (DFT)
T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number													หมายเหตุ
				YL17-P44			YL17-P45			YL17-P46			YL17-P47				
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass		
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√			√			√			√			
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia.≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8														
1.2	**Steel (เหล็ก)**																
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			
1.2.3	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหล็กลื่อบของคาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8														
2	**Expansion joint and Construction joint**																
2.1	**Expansion joint**																
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			
2.1.4	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหล็กลื่อบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			
2.2	**Construction joint**																
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√			√			√			√			
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia.≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																
3.1	**Walkway**																
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			
3.1.4	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหล็กลื่อบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			
3.2	**Emergency Stair**																
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			
3.2.4	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหล็กลื่อบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			
4	**Chainage Damage**																
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																
5.1	**Bearing Support**																
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่จีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			
5.4	ตรวจสอบช้อบกพร่องของวัสดุผิวเหล็กลื่อบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			
6	**Anchorage Block**																
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			
7	**Plants & Birdnest**																
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18 SB
Date : 07/05/2026
Inspector : นพพล วระชัย
Checked by : ธนายุทธ (วหอม

Tools :
T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค)
T2. Vernier (เวอร์เนีย)
T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว)
T4. Spirit level (ระดับน้ำ)
T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)
T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
T7. Tape measure (ตลับเมตร)
T8. Circular Texture Meter (CTM) and Dynamic Friction Tester (DFT)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-S01			YL17-S02			YL17-S03			YL17-S04			YL16-P01			YL17-P02			
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		YL17- S1/1 TopGWB เป็นหลุมข้าง EJ
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7			√		√			√			√			√			√		
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
1.2.3	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบของคาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			√			√		
2.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่ฉีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่ฉีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			√			√		
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่ฉีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
5.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18 SB
Date : 07/05/2026
Inspector : นพพล วระชัย
Checked by : ธนายุทธ (วหอม

Tools :
T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค)
T2. Vernier (เวอร์เนีย)
T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว)
T4. Spirit level (ระดับน้ำ)
T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)
T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
T7. Tape measure (ตลับเมตร)
T8. Circular Texture Meter (CTM) and Dynamic Friction Tester (DFT)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-P03			YL17-P04			YL17-P05			YL17-P06			YL17-P07			YL17-P08			
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√			√			√			√				√	YL17- P08/1 TopGWB เป็นหลุมข้าง EJ
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7					√			√			√			√			√		
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
1.2.3	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบของคาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			√			√		
2.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืดขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืดขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			√			√		
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่จืดขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
5.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18 SB
Date : 07/05/2026
Inspector : นพพล วระชัย
Checked by : ธนายุทธ (วหอม

Tools :
T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค)
T2. Vernier (เวอร์เนีย)
T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว)
T4. Spirit level (ระดับน้ำ)
T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)
T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
T7. Tape measure (ตลับเมตร)
T8. Circular Texture Meter (CTM) and Dynamic Friction Tester (DFT)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-P09			YL17-P10			YL17-P11			YL17-P12			YL17-P13			YL17-P14			
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		YL17- P13/1 TopGWB เป็นหลุมข้าง EJ
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7					√			√			√				√			√		
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
1.2.3	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบของคาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			√			√		
2.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืดขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืดขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			√			√		
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่จืดขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
5.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18 SB
Date : 07/05/2026
Inspector : นพพล วระชัย
Checked by : ธนายุทธ (วหอม

Tools :
T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค)
T2. Vernier (เวอร์เนีย)
T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว)
T4. Spirit level (ระดับน้ำ)
T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)
T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
T7. Tape measure (ตลับเมตร)
T8. Circular Texture Meter (CTM) and Dynamic Friction Tester (DFT)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-P15			YL17-P16			YL17-P17			YL17-P18			YL17-P19			YL17-P20			
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		YL17-P17/1 GWB เป็นหลุมด้านข้างแนวล้อ A
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√				√		√			√			√		
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
1.2.3	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบของคาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			√			√		
2.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืดจาง, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืดจาง, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			√			√		
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่จืดจาง, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
5.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18 SB
Date : 07/05/2026
Inspector : นพพล วระชัย
Checked by : ธนาธุทธ (วหอม

Tools :
T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค)
T2. Vernier (เวอร์เนีย)
T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว)
T4. Spirit level (ระดับน้ำ)
T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)
T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
T7. Tape measure (ตลับเมตร)
T8. Circular Texture Meter (CTM) and Dynamic Friction Tester (DFT)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-P21			YL17-P22			YL17-P23			YL17-P24			YL17-P25			YL17-P26			
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอ	Pass	Not Pass	
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√			√			√			√			√			√		YL17- P22/1 GWB เป็นหลุมด้านข้างแนวล้อ A
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√				√		√			√			√			√		
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
1.2.3	ตรวจสอบซ้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบของคาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			√			√		
2.1.4	ตรวจสอบซ้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.4	ตรวจสอบซ้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.4	ตรวจสอบซ้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			√			√		
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่จีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
5.4	ตรวจสอบซ้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18 SB
Date : 07/05/2026
Inspector : นพพล วระชัย
Checked by : ธนายุทธ (วหอม

Tools :	T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค)	T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
	T2. Vernier (เวอร์เนีย)	T7. Tape measure (ตลับเมตร)
	T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว)	T8. Circular Texture Meter (CTM)
	T4. Spirit level (ระดับน้ำ)	and Dynamic Friction Tester (DFT)
	T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)	

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-P27			YL17-P28			YL17-P29			YL17-P30			YL17-P31			YL17-P32			
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√				√	
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√				√		√			√			√		YL17- P29/1 TopGWB มีการหลุดร่อนของคอนกรีต
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7					√			√			√			√			√		
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
1.2.3	ตรวจสอบชั้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบของคาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			√			√		
2.1.4	ตรวจสอบชั้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่ฉีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.4	ตรวจสอบชั้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่ฉีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.4	ตรวจสอบชั้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			√			√		
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่ฉีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
5.4	ตรวจสอบชั้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18 SB
Date : 07/05/2026
Inspector : นพพล วระชัย
Checked by : ธนายุทธ (วหอม

Tools :	T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค)	T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
	T2. Vernier (เวอร์เนีย)	T7. Tape measure (ตลับเมตร)
	T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว)	T8. Circular Texture Meter (CTM)
	T4. Spirit level (ระดับน้ำ)	and Dynamic Friction Tester (DFT)
	T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)	

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-P33			YL17-P34			YL17-P35			YL17-P36			YL17-P37			YL17-P38			
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√			√			√			√					YL17- P34/1 GWB เป็นหลุมด้านข้างแนวล้อ A
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7						√		√			√			√			√		
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
1.2.3	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบของคาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			√			√		
2.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่ฉีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่ฉีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			√			√		
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่ฉีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
5.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18 SB
Date : 07/05/2026
Inspector : นพพล วระชัย
Checked by : ธนายุทธ (วหอม

Tools :
T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค)
T2. Vernier (เวอร์เนีย)
T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว)
T4. Spirit level (ระดับน้ำ)
T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)
T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
T7. Tape measure (ตลับเมตร)
T8. Circular Texture Meter (CTM) and Dynamic Friction Tester (DFT)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-P39			YL17-P40			YL17-P41			YL17-P42			YL17-P43			YL17-P41/1			
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7					√			√			√			√			√		
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยึด GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
1.2.3	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบของคาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			√			√		
2.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่ฉีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่ฉีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			√			√		
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่ฉีกขาด, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
5.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18 SB
Date : 07/05/2026
Inspector : นพพล วระชัย
Checked by : ธนายุทธ (วหอม

Tools :
T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค)
T2. Vernier (เวอร์เนีย)
T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว)
T4. Spirit level (ระดับน้ำ)
T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)
T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
T7. Tape measure (ตลับเมตร)
T8. Circular Texture Meter (CTM) and Dynamic Friction Tester (DFT)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-P42			YL17-P43			YL17-P43-1			YL17-P44			YL17-P45			YL17-P46			
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass	
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		YL17- P45/1 TopGWB เป็นหลุมข้าง EJ
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√				√		√		
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
1.2.3	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบของคาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√			√			√			√			√			√		
2.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√			√			√			√			√			√		
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก ≤ 10 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√			√			√			√			√			√		
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืดจาง, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืดจาง, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
3.2.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√			√			√			√			√			√		
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√			√			√			√			√			√		
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่จืดจาง, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√			√			√			√			√			√		
5.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√			√			√			√			√			√		
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√			√			√			√			√			√		
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√			√			√			√			√			√		

Civil Works Visual Inspection Form for Above Guideway Beam

Visual Inspection Form for Above Guideway Beam
Work Order Number : 601603074
Location : YL17-YL18 SB
Date : 07/05/2026
Inspector : นพพล วระชัย
Checked by : ธนาฤทธ (วหอม

Tools :
T1. Torque Wrench (ประแจทอร์ค)
T2. Vernier (เวอร์เนีย)
T3. Crack Gauge (เกจวัดรอยแตกร้าว)
T4. Spirit level (ระดับน้ำ)
T5. Taper Gauge (เกจวัดช่องว่าง)
T6. Marker pen (ปากกามาร์กเกอร์)
T7. Tape measure (ตลับเมตร)
T8. Circular Texture Meter (CTM) and Dynamic Friction Tester (DFT)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	เครื่องมือที่ใช้	Span Number																		หมายเหตุ
				YL17-P47																		
				ผลการตรวจสอบ	Pass	Not Pass																
1	**Guideway Beam (Concrete & Steel)**																					
1.1	**Concrete (คอนกรีต)**																					
1.1.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√																	
1.1.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√																	
1.1.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√																	
1.1.4	ตรวจสอบฝาปิดรูยก GWB	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√																	
1.1.5	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
1.2	**Steel (เหล็ก)**																					
1.2.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของรอยเชื่อม	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√																	
1.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√																	
1.2.3	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบของคาน (Painting)	ไม่มีสนิม	N/A		√																	
1.2.4	ตรวจสอบความเสียดทานของผิว (Skid Number)	0.35 - 0.40	T8																			
2	**Expansion joint and Construction joint**																					
2.1	**Expansion joint**																					
2.1.1	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√																	
2.1.2	ตรวจสอบการแตกร้าว (Finger Joint)	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√																	
2.1.3	ตรวจสอบการโก่งงอของแผ่นเหล็ก (Finger Joint)	≤ 1.25 mm	T4, T5		√																	
2.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว Expansion Joint	ไม่มีสนิม	N/A		√																	
2.2	**Construction joint**																					
2.2.1	ตรวจสอบความกว้างของรอยแตกร้าว	≤ 0.3 mm	T3		√																	
2.2.2	ตรวจสอบขนาดการหลุดร่อนของคอนกรีต	กว้าง 50 mm, ยาว 50 mm ลึก 10 mm≤	T2,T7		√																	
2.2.3	ตรวจสอบพื้นผิวเป็นหลุมหรือรู	Dia. ≤ 5 mm	T2,T7		√																	
3	**Walkway & Emergency Stair (Bolt, Nut, Expended Metal)**																					
3.1	**Walkway**																					
3.1.1	ตรวจสภาพทั่วไปของพื้นทางเดิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√																	
3.1.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√																	
3.1.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืดขาด, สูญหาย	N/A		√																	
3.1.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√																	
3.2	**Emergency Stair**																					
3.2.1	ตรวจสภาพทั่วไปของทางเดินบันไดฉุกเฉิน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	N/A		√																	
3.2.2	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√																	
3.2.3	ตรวจสอบสัญลักษณ์แถบสีสะท้อนแสง	ไม่จืดขาด, สูญหาย	N/A		√																	
3.2.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบนผิว	ไม่มีสนิม	N/A		√																	
4	**Chainage Damage**																					
4.1	ตรวจเช็คตัวอักษรและสี	สีไม่หลุด, ลอก	N/A		√																	
5	**Support Guideway Beam (Concrete Plinth, Bearing)**																					
5.1	**Bearing Support**																					
5.1	ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานคอนกรีต	ไม่มีการแตกร้าว	T3		√																	
5.2	ตรวจสอบแผ่นป้องกันฝุ่น	ไม่จืดขาด, สูญหาย	N/A		√																	
5.3	ตรวจสอบ โบลท์, น็อต	ไม่หลุด, หลวม	T1, T6		√																	
5.4	ตรวจสอบข้อบกพร่องของวัสดุผิวเคลือบบน Bearing	ไม่มีสนิม	N/A		√																	
6	**Anchorage Block**																					
6.1	ตรวจสอบหัวสมอยึดลวดอัดแรง (Anchorage)	ไม่แตกหัก, สูญหาย	N/A		√																	
7	**Plants & Birdnest**																					
7.1	ตรวจสอบวัชพืชที่ขึ้นตามจุดต่างๆของโครงสร้าง	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√																	
7.2	ตรวจสอบรังนกหรือสิ่งมีชีวิต	หากพบเจอ รื้อถอนออก	N/A		√																	

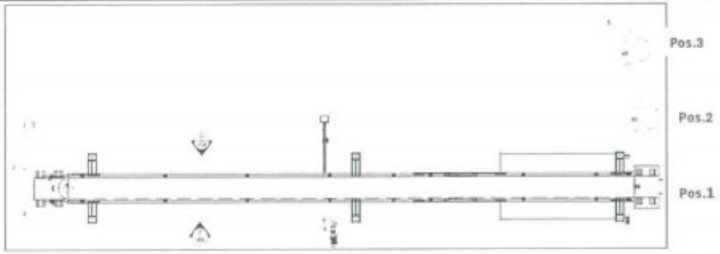
Title	Preventive Maintenance Inspection Form		
Sub Title	Track Switch Type Pivot Switch (SW101)		
Sub. Details	Station / Depot : Depot Transfer Track 1,2,3 Switch Deck no. : #M1 Track Switch no. : 101 Work Order no. :601629669	Inspection Date : 13/05/2026 Track Possession no. : P/039 Apostle Alstom : สมศักดิ์ ไชยวงศ์ Service Vehicle : -	

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Verify	Inspection		Period	30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS	
				Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ใช้เกี่ยงชุดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจารบีใหม่		Receiving block ชุดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในล็อกก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ชุดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Lock pin actuator นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Pivot switch bearing นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา	
				Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
kubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)					Y		Y		Y									
	Mobilith SHC-220 (Red)																		
	Mobile Grease CM-P (Blue)																		
Visual inspection	รอยแตกร้าว			Y		Y		Y		Y									
	การโก่งตัว			Y		Y		Y		Y									
	รอยสอระหว่างข้อต่อต่างๆ			Y		Y		Y		Y									
	รอยสนิม							Y		Y									
	รอย mark หัวน็อต			Y															
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers					Y													
	ฟังเสียงเมื่อย่าน Position					Y													

Verify	Inspection		Period	30 DAYS		30 DAYS	
				Switch Beam ใต้ระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam ใต้ระยะ Step ≤ 3 mm	
				ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail
Switchbeam Alignment (FFE)	Pos.1	ล้อ A Positive (+)		2.6	Pass		
		ล้อ B Positive (+)		2.4	Pass		
		ล้อ A Negative (-)		1.7	Pass		
		ล้อ B Negative (-)		0	Pass		
	Pos.2	ล้อ A Positive (+)		1.3	Pass		
		ล้อ B Positive (+)		0.4	Pass		
		ล้อ A Negative (-)		1.8	Pass		
		ล้อ B Negative (-)		2.2	Pass		
	Pos.3	ล้อ A Positive (+)		0.5	Pass		
		ล้อ B Positive (+)		2.7	Pass		
		ล้อ A Negative (-)		1.2	Pass		
		ล้อ B Negative (-)		0	Pass		
	Pos.4	ล้อ A Positive (+)					
		ล้อ B Positive (+)					
		ล้อ A Negative (-)					
		ล้อ B Negative (-)					
	Pos.1	Top Surface Positive (+)				0.5	Pass
		Top Surface Negative (-)				1.6	Pass
	Pos.2	Top Surface Positive (+)				2.5	Pass
		Top Surface Negative (-)				0.0	Pass
	Pos.3	Top Surface Positive (+)				1	Pass
		Top Surface Negative (-)				0.5	Pass
	Pos.4	Top Surface Positive (+)					
		Top Surface Negative (-)					

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 13/05/26

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 13/5/26

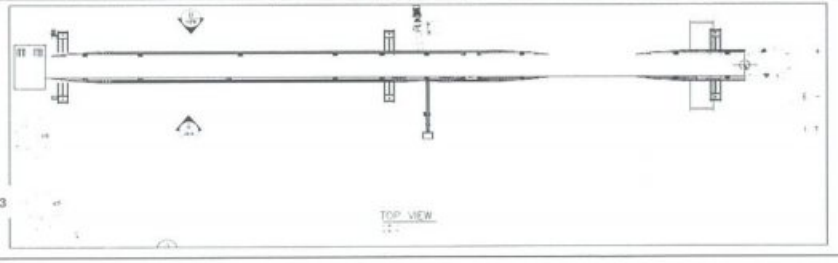
Title	Preventive Maintenance Inspection Form		
Sub Titile	Track Switch Type Pivot Switch (SW102)		
Sub. Details	Station / Depot : Depot Transfer Track 1,2,3 Switch Deck no. : #M2 Track Switch no. : 102 Work Order no. : 601631259	Inspection Date : 13/05/2026 Track Possession no. : P/040 Apostle Alstom :ภัทรชนน ศรีหาราษฎ์ Service Vehicle : -	

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period			30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS	
Verify	Inspection		Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ไม่เกี่ยงขูดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจารบีใหม่		Receiving block ขูดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ขูดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ทั้ง Lock pin & Guide block		Lock pin actuator นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Pivot switch bearing นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา	
			Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
kubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)				Y		Y		Y									
	Mobilith SHC-220 (Red)																	
	Mobile Grease CM-P (Blue)																	
Visual inspection	รอยแตกร้าว		Y		Y		Y		Y									
	การโก่งตัว		Y		Y		Y		Y									
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ		Y		Y		Y		Y									
	รอยสนิม						Y		Y									
	รอย mark หัวน็อต		Y															
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers				Y													
	ฟังเสียงเมื่อย้าย Position				Y													

Period			30 DAYS		30 DAYS													
Verify	Inspection		Switch Beam ไดระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam ไดระยะ Step ≤ 3 mm													
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail												
Switchbeam Alignment (FFE)	Pos.1	ล้อ A Positive (+)	1.8	Pass														
		ล้อ B Positive (+)	1.2	Pass														
		ล้อ A Negative (-)	2.2	Pass														
		ล้อ B Negative (-)	0.5	Pass														
	Pos.2	ล้อ A Positive (+)	2.6	Pass														
		ล้อ B Positive (+)	1.2	Pass														
		ล้อ A Negative (-)	1	Pass														
		ล้อ B Negative (-)	1	Pass														
	Pos.3	ล้อ A Positive (+)	1.3	Pass														
		ล้อ B Positive (+)	1	Pass														
		ล้อ A Negative (-)	0.5	Pass														
		ล้อ B Negative (-)	0.2	Pass														
	Pos.4	ล้อ A Positive (+)																
		ล้อ B Positive (+)																
		ล้อ A Negative (-)																
		ล้อ B Negative (-)																
	Pos.1	Top Surface Positive (+)			3.2	Fail												
		Top Surface Negative (-)			2.5	Pass												
	Pos.2	Top Surface Positive (+)			3	Pass												
		Top Surface Negative (-)			0	Pass												
	Pos.3	Top Surface Positive (+)			3	Pass												
		Top Surface Negative (-)			3	Pass												
	Pos.4	Top Surface Positive (+)																
		Top Surface Negative (-)																

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 13/05/26

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 13/5/26

BTS	Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
	Sub Titile	Track Switch Type Pivot Switch (SW103)	

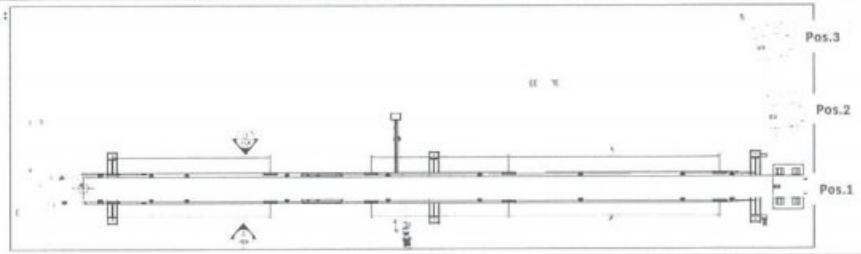
Sub. Details		
	Station / Depot : Depot Transfer Track 1,2,3	Inspection Date : 20/05/2026
	Switch Deck no. : #M3	Track Possession no. : P/036
	Track Switch no. : 103	Apostle Alstom : วัศพล เรืองรัศมี
	Work Order no. : 601631260	Service Vehicle : -

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period			30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS	
Verify	Inspection		Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ใช้เก็บจุดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจารบีใหม่		Receiving block ชุดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในผิวก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ชุดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Lock pin actuator นำปืนอัดจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator นำปืนอัดจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2 จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Pivot switch bearing นำปืนอัดจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end นำปืนอัดจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา	
			Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)				Y		Y		Y									
	Mobilith SHC-220 (Red)																	
	Mobile Grease CM-P (Blue)																	
Visual inspection	รอยแตกร้าว		Y		Y		Y		Y									
	การโก่งตัว		Y		Y		Y		Y									
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ		Y		Y		Y		Y									
	รอยสนิม						Y		Y									
	รอย mark หัวน็อต		Y															
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers				Y													
	ฟังเสียงเมื่อย้าย Position				Y													

Period			30 DAYS		30 DAYS	
Verify	Inspection		Switch Beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm	
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail
Switchbeam Alignment (FFE)	Pos.1	ฝั่ง A Positive (+)	2	Pass		
		ฝั่ง B Positive (+)	1.8	Pass		
		ฝั่ง A Negative (-)	3	Pass		
		ฝั่ง B Negative (-)	0	Pass		
	Pos.2	ฝั่ง A Positive (+)	1.5	Pass		
		ฝั่ง B Positive (+)	2	Pass		
		ฝั่ง A Negative (-)	2.4	Pass		
		ฝั่ง B Negative (-)	0	Pass		
	Pos.3	ฝั่ง A Positive (+)	1.5	Pass		
		ฝั่ง B Positive (+)	0.5	Pass		
		ฝั่ง A Negative (-)	2	Pass		
		ฝั่ง B Negative (-)	2	Pass		
	Pos.4	ฝั่ง A Positive (+)				
		ฝั่ง B Positive (+)				
		ฝั่ง A Negative (-)				
		ฝั่ง B Negative (-)				
	Pos.1	Top Surface Positive (+)			1.4	Pass
		Top Surface Negative (-)			1	Pass
	Pos.2	Top Surface Positive (+)			2.9	Pass
		Top Surface Negative (-)			2	Pass
	Pos.3	Top Surface Positive (+)			2.3	Pass
		Top Surface Negative (-)			2	Pass
	Pos.4	Top Surface Positive (+)				
		Top Surface Negative (-)				

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 20/05/26

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 20/05/26

BTS	Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
	Sub Titile	Track Switch Type Pivot Switch (SW104) 30 Days	

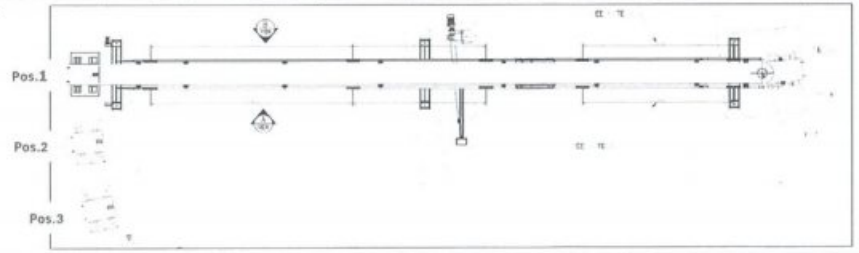
Sub. Details		
	Station / Depot : Depot Transfer Track 1,2,3	Inspection Date : 20/05/2026
	Switch Deck no. : #M4	Track Possession no. :P/037
	Track Switch no. : 104	Apostle Alstom :ภัทรชนน ศรัทธา
	Work Order no. : 601631261	Service Vehicle : -

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period			30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS	
Verify	Inspection		Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ใช้เกียงชุดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจาระบีใหม่		Receiving block ชุดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ชุดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่เช่น Lock pin & Guide block		Lock pin actuator นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Pivot switch bearing นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา	
			Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)				Y		Y		Y									
	Mobilith SHC-220 (Red)																	
	Mobile Grease CM-P (Blue)																	
Visual inspection	รอยแตกร้าว		Y		Y		Y		Y									
	การโก่งตัว		Y		Y		Y		Y									
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ		Y		Y		Y		Y									
	รอยสนิม						Y		Y									
	รอย mark หัวน็อต		Y															
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers				Y													
	ฟังเสียงเมื่อย้าย Position				Y													

Period			30 DAYS		30 DAYS													
Verify	Inspection		Switch Beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm													
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail												
Switchbeam Alignment (FFE)	Pos.1	ผล A Positive (+)	0.6	Pass														
		ผล B Positive (+)	0	Pass														
		ผล A Negative (-)	0.5	Pass														
		ผล B Negative (-)	0.2	Pass														
	Pos.2	ผล A Positive (+)	0.5	Pass														
		ผล B Positive (+)	0	Pass														
		ผล A Negative (-)	0	Pass														
		ผล B Negative (-)	0.2	Pass														
	Pos.3	ผล A Positive (+)	0.3	Pass														
		ผล B Positive (+)	0	Pass														
		ผล A Negative (-)	0.9	Pass														
		ผล B Negative (-)	0	Pass														
	Pos.4	ผล A Positive (+)																
		ผล B Positive (+)																
		ผล A Negative (-)																
		ผล B Negative (-)																
	Pos.1	Top Surface Positive (+)			1	Pass												
		Top Surface Negative (-)			1.5	Pass												
	Pos.2	Top Surface Positive (+)			0.8	Pass												
		Top Surface Negative (-)			1	Pass												
	Pos.3	Top Surface Positive (+)			1.8	Pass												
		Top Surface Negative (-)			1.8	Pass												
	Pos.4	Top Surface Positive (+)																
		Top Surface Negative (-)																

Drawing :



Note :

Technician/Foreman :

[redacted]

Date : 20/05/2026

Engineer/Supervisor :

[redacted]

Date : 20/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
Sub Titile	Track Switch Type Pivot Switch (SW105)	

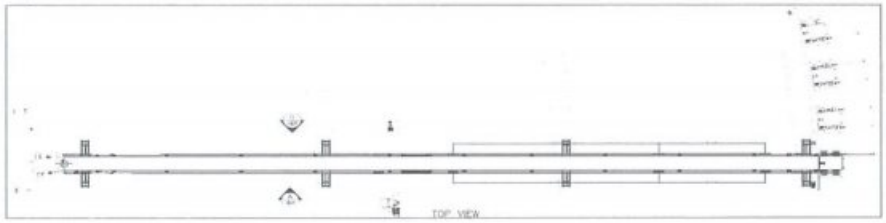
Sub. Details		
	Station / Depot : Stabling Yard S5-S7	Inspection Date : 05/05/2026
	Switch Deck no. : #MS	Track Possession no. :P/028
	Track Switch no. : 105	Apostle Alstom : ณัฐอมร เรือนจำรูณ
	Work Order no. : 601631262	Service Vehicle : -

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period			30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS	
Verify	Inspection		Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ใช้เกียงขูดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจาระบีใหม่		Receiving block ขูดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ขูดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Lock pin actuator นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Pivot switch bearing นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา	
			Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)				Y		Y		Y								Y	
	Mobilith SHC-220 (Red)										Y		Y					
	Mobile Grease CM-P (Blue)														Y			
Visual inspection	รอยแตกร้าว		Y		Y		Y		Y						Y		Y	
	การโก่งตัว		Y		Y		Y		Y						Y		Y	
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ		Y		Y		Y		Y						Y		Y	
	รอยสนิม						Y		Y									
	รอย mark หัวน็อต		Y															
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers				Y													
	ฟังเสียงเมื่อย้าย Position				Y													

Period			30 DAYS		30 DAYS	
Verify	Inspection		Switch Beam ร่องระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam ร่องระยะ Step ≤ 3 mm	
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail
Switchbeam Alignment (FFE)	Pos.1	ล้อ A Positive (+)	1.4	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	1.8	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	0	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	0.5	Pass		
	Pos.2	ล้อ A Positive (+)	1.2	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	1.8	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	0	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	1.9	Pass		
	Pos.3	ล้อ A Positive (+)	1.1	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	0.5	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	0.8	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	0	Pass		
	Pos.4	ล้อ A Positive (+)	1.5	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	1.7	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	0.5	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	0.8	Pass		
	Pos.1	Top Surface Positive (+)			1.9	Pass
		Top Surface Negative (-)			0	Pass
	Pos.2	Top Surface Positive (+)			0.5	Pass
		Top Surface Negative (-)			0.9	Pass
	Pos.3	Top Surface Positive (+)			1.2	Pass
		Top Surface Negative (-)			0.3	Pass
	Pos.4	Top Surface Positive (+)			0	Pass
		Top Surface Negative (-)			0	Pass

Drawing :



Note :

Technician/Foreman :

[redacted]

Date : 05/05/26

Engineer/Supervisor :

[redacted]

Date : 05/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
Sub Titile	Track Switch Type Pivot Switch (SW106)	

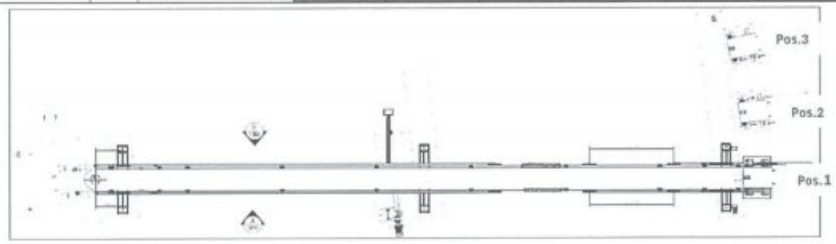
Sub. Details		
Station / Depot : Stabling Yard S8-S9, TT	Inspection Date : 18/05/2026	
Switch Deck no. : #M6	Track Possession no. : P/034	
Track Switch no. : 106	Apostle Alstom : สมาน หองสอาด	
Work Order no. : 601631263	Service Vehicle : -	

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period			30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS	
Verify	Inspection		Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ใช้เกียงชุดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจารบีใหม่		Receiving block ชุดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในเสื้อกก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ชุดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Lock pin actuator นำปืนอัดจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator นำปืนอัดจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Pivot switch bearing นำปืนอัดจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end นำปืนอัดจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา	
			Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)				Y		Y		Y									Y	
	Mobilith SHC-220 (Red)										Y		Y						
	Mobile Grease CM-P (Blue)														Y				
Visual Inspection	รอยแตกร้าว		Y		Y		Y		Y						Y		Y		
	การโก่งตัว		Y		Y		Y		Y						Y		Y		
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ		Y		Y		Y		Y						Y		Y		
	รอยสนิม						Y		Y										
	รอย mark หัวน็อต		Y																
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers				Y														
	ฟังเสียงเมื่อย่าน Position				Y														

Period			30 DAYS		30 DAYS	
Verify	Inspection		Switch Beam ร่องระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam ร่องระยะ Step ≤ 3 mm	
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail
Switchbeam Alignment (FFE)	Pos.1	ล้อ A Positive (+)	1	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	1	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	0.5	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	2.2	Pass		
	Pos.2	ล้อ A Positive (+)	2	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	2.4	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	0.2	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	0.5	Pass		
	Pos.3	ล้อ A Positive (+)	2.8	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	3	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	0.5	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	3	Pass		
	Pos.4	ล้อ A Positive (+)				
		ล้อ B Positive (+)				
		ล้อ A Negative (-)				
		ล้อ B Negative (-)				
	Pos.1	Top Surface Positive (+)			0.2	Pass
		Top Surface Negative (-)			0.5	Pass
	Pos.2	Top Surface Positive (+)			0.5	Pass
		Top Surface Negative (-)			1	Pass
	Pos.3	Top Surface Positive (+)			3	Pass
		Top Surface Negative (-)			1	Pass
	Pos.4	Top Surface Positive (+)				
		Top Surface Negative (-)				

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 18-5-26

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 19/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form		
Sub Titile	Track Switch Type Pivot Switch (SW107)		

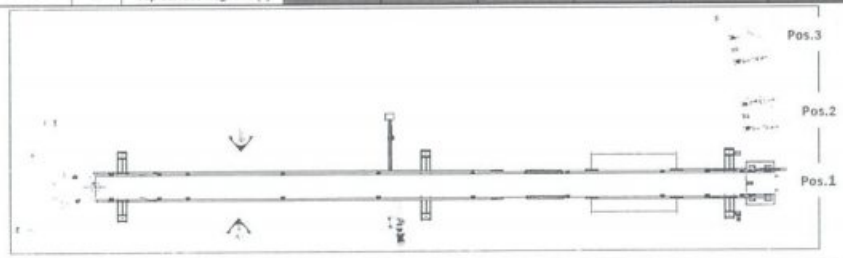
Sub. Details		
Station / Depot : Handover Point	Inspection Date : 14/05/2026	
Switch Deck no. : #M7	Track Possession no. :P/041	
Track Switch no. : 107	Apostle Alstom :เก็รูอมร เรือนจำรูณ	
Work Order no. : 601631264	Service Vehicle : -	

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Verify	Inspection	Period	30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS	
			Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ใช้เกียงชุดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจารบีใหม่		Receiving block ชุดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ชุดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Lock pin actuator นำปืนอัดจารบีมัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator นำปืนอัดจารบีมัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Pivot switch bearing นำปืนอัดจารบีมัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end นำปืนอัดจารบีมัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา	
			Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)				Y		Y		Y									
	Mobilith SHC-220 (Red)																	
	Mobile Grease CM-P (Blue)																	
Visual inspection	รอยแตกร้าว		Y		Y		Y		Y									
	การโก่งตัว		Y		Y		Y		Y									
	รอยตอระหว่างข่อตอต่างๆ		Y		Y		Y		Y									
	รอยสนิม						Y		Y									
	รอย mark หัวน็อต		Y															
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers				Y													
	ฟังเสียงเมื่อย้าย Position				Y													

Verify	Inspection		Period	30 DAYS		30 DAYS											
				Switch Beam ไดระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam ไดระยะ Step ≤ 3 mm											
				ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail										
Switchbeam Alignment (FFE)	Pos.1	ล้อ A Positive (+)		0.8	Pass												
		ล้อ B Positive (+)		0	Pass												
		ล้อ A Negative (-)		0	Pass												
		ล้อ B Negative (-)		0.2	Pass												
	Pos.2	ล้อ A Positive (+)		1	Pass												
		ล้อ B Positive (+)		0	Pass												
		ล้อ A Negative (-)		0.5	Pass												
		ล้อ B Negative (-)		0.3	Pass												
	Pos.3	ล้อ A Positive (+)		0.8	Pass												
		ล้อ B Positive (+)		0	Pass												
		ล้อ A Negative (-)		1.7	Pass												
		ล้อ B Negative (-)		0.8	Pass												
	Pos.4	ล้อ A Positive (+)															
		ล้อ B Positive (+)															
		ล้อ A Negative (-)															
		ล้อ B Negative (-)															
	Pos.1	Top Surface Positive (+)				1.5	Pass										
		Top Surface Negative (-)				1	Pass										
	Pos.2	Top Surface Positive (+)				2.7	Pass										
		Top Surface Negative (-)				1.5	Pass										
	Pos.3	Top Surface Positive (+)				1	Pass										
		Top Surface Negative (-)				1	Pass										
	Pos.4	Top Surface Positive (+)															
		Top Surface Negative (-)															

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 14/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 14/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
Sub Titile	Track Switch Type Pivot Switch (SW108)	

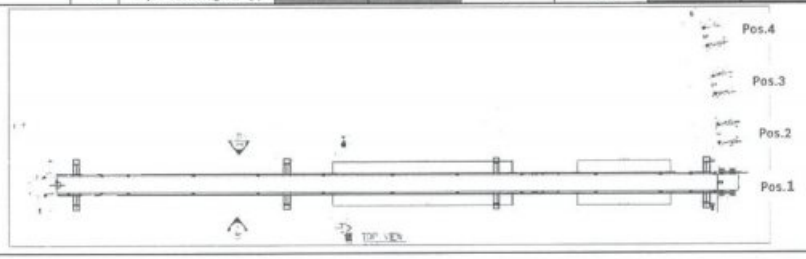
Sub. Details		
Station / Depot : Stabling Yard S1-S4	Inspection Date : 04/05/2026	
Switch Deck no. : #M8	Track Possession no. : P/027	
Track Switch no. : 108	Apostle Alstom : กรรณสูตร บุลเชื้อ	
Work Order no. : 601631265	Service Vehicle : -	

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period			30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS	
Verify	Inspection		Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ไขลีองชุดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจารบีใหม่		Receiving block ชุดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ชุดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Lock pin actuator นำปีนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator นำปีนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2 จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Pivot switch bearing นำปีนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end นำปีนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา	
			Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)				Y		Y		Y									Y	
	Mobilith SHC-220 (Red)										Y		Y						
	Mobile Grease CM-P (Blue)														Y				
Visual inspection	รอยแตกร้าว		Y		Y		Y		Y						Y		Y		
	การโก่งตัว		Y		Y		Y		Y						Y		Y		
	รอยต่อระหว่างชิ้นส่วนต่างๆ		Y		Y		Y		Y						Y		Y		
	รอยสนิม						Y		Y										
	รอย mark หัวน็อต		Y																
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers				Y														
	ทิ่งเสี้ยงเมื่อย่าย Position				Y														

Period			30 DAYS		30 DAYS													
Verify	Inspection		Switch Beam ระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam ระยะ Step ≤ 3 mm													
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail												
Switchbeam Alignment (FFE)	Pos.1	ล้อ A Positive (+)	1.1	Pass														
		ล้อ B Positive (+)	0.9	Pass														
		ล้อ A Negative (-)	1.7	Pass														
		ล้อ B Negative (-)	1.6	Pass														
	Pos.2	ล้อ A Positive (+)	0.5	Pass														
		ล้อ B Positive (+)	1.5	Pass														
		ล้อ A Negative (-)	2.9	Pass														
		ล้อ B Negative (-)	1.3	Pass														
	Pos.3	ล้อ A Positive (+)	1.1	Pass														
		ล้อ B Positive (+)	2.5	Pass														
		ล้อ A Negative (-)	0	Pass														
		ล้อ B Negative (-)	0.7	Pass														
	Pos.4	ล้อ A Positive (+)	1.6	Fail														
		ล้อ B Positive (+)	1.4	Pass														
		ล้อ A Negative (-)	1	Pass														
		ล้อ B Negative (-)	2.1	Pass														
	Pos.1	Top Surface Positive (+)			0	Pass												
		Top Surface Negative (-)			0	Pass												
	Pos.2	Top Surface Positive (+)			0	Pass												
		Top Surface Negative (-)			1	Pass												
	Pos.3	Top Surface Positive (+)			0	Pass												
		Top Surface Negative (-)			0	Pass												
	Pos.4	Top Surface Positive (+)			0	Pass												
		Top Surface Negative (-)			0	Pass												

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 04/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 04/05/26

BTS	Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
	Sub Titile	Track Switch Type Pivot Switch (SW109)	

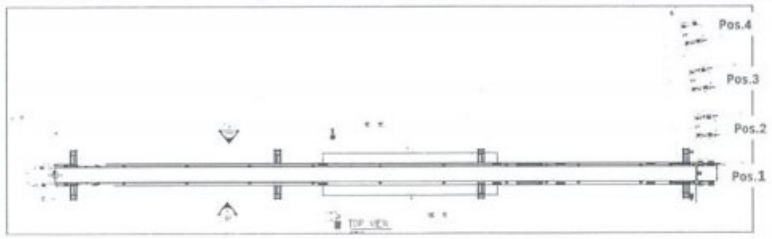
Sub. Details		
Station / Depot : Handover Point	Inspection Date : 22/05/2026	
Switch Deck no. : #M9	Track Possession no. : U/084	
Track Switch no. : 109	Apostle Alstom : รู้ดี สกุลรัตน์	
Work Order no. : 601631266	Service Vehicle : ปฏิภาคเ (679058)	

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Verify	Inspection		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS	
			Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ไม่เกี่ยงชุดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจารบีใหม่		Receiving block ชุดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ชุดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Lock pin actuator น่าปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator น่าปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2 จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Pivot switch bearing น่าปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end น่าปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีจนให้จารบีทะลักออกมา	
			Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)				Y		Y		Y									
	Mobilith SHC-220 (Red)																	
	Mobile Grease CM-P (Blue)																	
Visual inspection	รอยตกร้าว		Y		Y		Y		Y						Y		Y	
	การโก่งตัว		Y		Y		Y		Y						Y		Y	
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ		Y		Y		Y		Y						Y		Y	
	รอยสนิม						Y		Y									
	รอย mark ทำน็อต		Y															
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers				Y													
	พังเสียงเมื่อย้าย Position				Y													

Verify	Inspection		30 DAYS		30 DAYS	
			Switch Beam ไดระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam ไดระยะ Step ≤ 3 mm	
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail
Switchbeam Alignment (FFE)	Pos.1	ล้อ A Positive (+)	0.8	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	0.9	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	0	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	1	Pass		
	Pos.2	ล้อ A Positive (+)	1.5	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	0.8	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	0.3	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	2.9	Pass		
	Pos.3	ล้อ A Positive (+)	0	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	3	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	0.2	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	0.5	Pass		
	Pos.4	ล้อ A Positive (+)	0	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	0	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	2.5	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	2.9	Pass		
	Pos.1	Top Surface Positive (+)			1.5	Pass
		Top Surface Negative (-)			1.5	Pass
	Pos.2	Top Surface Positive (+)			2.4	Pass
		Top Surface Negative (-)			2.2	Pass
	Pos.3	Top Surface Positive (+)			0.8	Pass
		Top Surface Negative (-)			1.2	Pass
	Pos.4	Top Surface Positive (+)			1.5	Pass
		Top Surface Negative (-)			1.9	Pass

Drawing :



Note :

Technician /Foreman : [redacted]

Date : 22/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 22/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW201)	

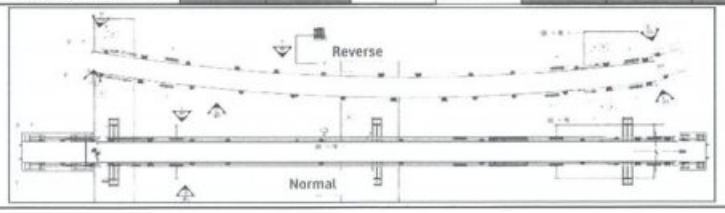
Sub. Details		
Station / Depot : YL16 (Ramp A)	Inspection Date : 19/05/2026
Switch Deck no. : #M5	Track Possession no. : P/035
Track Switch no. : 201	Apostle Alstom : Thiti.S
Work Order no. : 601631279	Service Vehicle : -

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		360 DAYS	
Verify	Inspection	**Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod**		**Rollers & Rollers plates** ไข้เกียงขูดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจาระบีใหม่		**Receiving block** ขูดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		**Lockpin & Guide block** ขูดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		**Pivot switch bearing** นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Spherical rod end** นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Flapper plate tie rod bar** นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Lock pin actuator** นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Switch beam actuator** นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		**Flapper Plate Neoprene Rubber** นำ Neoprene Rubber เก่าออกและใส่ Neoprene Rubber แทน	
		Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)			Y		Y		Y													
	Mobilith SHC-220 (Red)																				
	Mobile Grease CM-P (Blue)																				
Visual inspection	รอยแตกร้าว	Y		Y		Y		Y													
	การโก่งตัว	Y		Y		Y		Y													
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ	Y		Y		Y		Y													
	รอยสนิม					Y		Y													
	ความเสียหาย Flapper plate	Y																			
	รอย mark หัวน็อต	Y																			
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers			Y																	
	ฟังเสียงเบื้องย่าย Position			Y																	
Flapper Plate	Neoprene Rubber																				

Period			30 DAYS		30 DAYS	
Verify	Inspection		**Switch Beam** วัดระยะ Step ≤ 3 mm		**Top beam** วัดระยะ Step ≤ 3 mm	
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail
Switchbeam Alignment (FFE)	Normal	ล้อ A Positive (+)	0.5	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	0	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	0	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	0	Pass		
	Reverse	ล้อ A Positive (+)	0.8	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	0	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	0	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	0.2	Pass		
	Normal	Top Surface Positive (+)			3	Pass
		Top Surface Negative (-)			2.8	Pass
	Reverse	Top Surface Positive (+)			3	Pass
		Top Surface Negative (-)			3	Pass

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 19/05/26

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 19/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
Sub Titile	Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW202)	

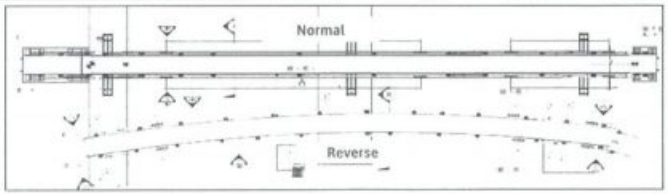
Sub. Details	
Station / Depot : YL16 (Ramp B)	Inspection Date : 19/05/2026
Switch Deck no. : #M4	Track Possession no. : P/035
Track Switch no. : 202	Apostle Alstom : Thiti S.
Work Order no. : 601631283	Service Vehicle : -

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period			30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		360 DAYS	
Verify	Inspection		Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ไข้เกียงขูดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจารบีใหม่		Receiving block ขูดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ขูดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Pivot switch bearing น่าปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end น่าปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper plate tie rod bar น่าปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Lock pin actuator น่าปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator น่าปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper Plate Neoprene Rubber น่า Neoprene Rubber เก่าออกและใส่ Neoprene Rubber แทน	
			Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)				Y		Y		Y													
	Mobilith SHC-220 (Red)																					
	Mobile Grease CM-P (Blue)																					
Visual inspection	รอยแตกร้าว		Y		Y		Y		Y													
	การโก่งตัว		Y		Y		Y		Y													
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ		Y		Y		Y		Y													
	รอยสนิม						Y		Y													
	ความเสียหาย Flapper plate		Y																			
	รอย mark หัวน็อต		Y																			
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers				Y																	
	ฟังเสียงเบื่อย่าย Position				Y																	
Flapper Plate	Neoprene Rubber																					

Period			30 DAYS		30 DAYS	
Verify	Inspection		Switch Beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm	
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail
Switchbeam Alignment (FFE)	Normal	ล่อ A Positive (+)	2.8	Pass		
		ล่อ B Positive (+)	1.8	Pass		
		ล่อ A Negative (-)	2.5	Pass		
		ล่อ B Negative (-)	2	Pass		
	Reverse	ล่อ A Positive (+)	6	Fail		
		ล่อ B Positive (+)	5	Fail		
		ล่อ A Negative (-)	1.8	Pass		
		ล่อ B Negative (-)	6	Fail		
	Normal	Top Surface Positive (+)			0.5	Pass
		Top Surface Negative (-)			0.5	Pass
	Reverse	Top Surface Positive (+)			0.5	Pass
		Top Surface Negative (-)			0.5	Pass

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 19/05/26

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 19/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
Sub Titile	Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW203) 90 Days	

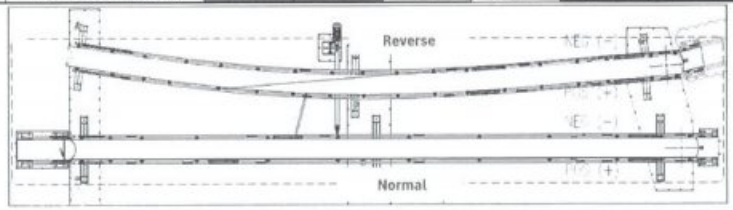
Sub. Details	
Station / Depot : YL17	Inspection Date : 15/05/2026
Switch Deck no. : #M6	Track Possession no. : P/035
Track Switch no. : 203	Apostle Alstom : สมศักดิ์ ไชยวงค์
Work Order no. : 601632982	Service Vehicle : -

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period			30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		360 DAYS	
Verify	Inspection		Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ไปเกี่ยงชุดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจารบีใหม่		Receiving block ชุดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ชุดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Pivot switch bearing นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper plate tie rod bar นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Lock pin actuator นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper Plate Neoprene Rubber นำ Neoprene Rubber เก่าออกและใส่ Neoprene Rubber แทน	
			Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)				Y		Y		Y				Y		Y									
	Mobilith SHC-220 (Red)																Y		Y					
	Mobile Grease CM-P (Blue)										Y													
Visual inspection	รอยแตกร้าว		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	การโก่งตัว		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	รอยตอระหว่างข้อต่อต่างๆ		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	รอยสบึม						Y		Y															
	ความเสียหาย Flapper plate		Y																					
	รอย mark หัวน็อต		Y														Y							
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers				Y																			
	ฟังเสียงเมื่อย้าย Position				Y																			
Flapper Plate	Neoprene Rubber																							

Period			30 DAYS		30 DAYS																			
Verify	Inspection		Switch Beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm																			
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail																		
Switchbeam Alignment (FFE)	Normal	ล้อ A Positive (+)	1.8	Pass																				
		ล้อ B Positive (+)	1.5	Pass																				
		ล้อ A Negative (-)	0.8	Pass																				
		ล้อ B Negative (-)	0.5	Pass																				
	Reverse	ล้อ A Positive (+)	0.5	Pass																				
		ล้อ B Positive (+)	0.6	Pass																				
		ล้อ A Negative (-)	0.3	Pass																				
		ล้อ B Negative (-)	2	Pass																				
	Normal	Top Surface Positive (+)			1	Pass																		
		Top Surface Negative (-)			1	Pass																		
	Reverse	Top Surface Positive (+)			2	Pass																		
		Top Surface Negative (-)			2	Pass																		

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 15/5/69.

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 15/5/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
Sub Titile	Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW204)	

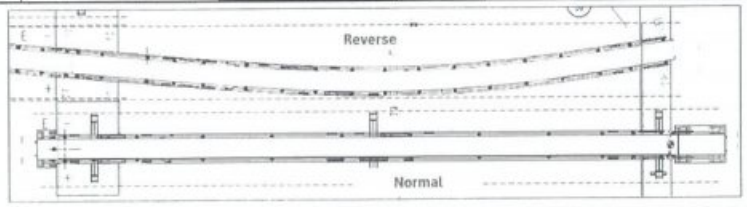
Sub. Details			
Station / Depot : YL17		Inspection Date :	21/05/2026
Switch Deck no. : #M6		Track Possession no. :	P/038
Track Switch no. : 204		Apostle Alstom :	วรรณวิศา ปุรีโสดม
Work Order no. : 601632983		Service Vehicle : -	

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		360 DAYS	
Verify	Inspection	**Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod**		**Rollers & Rollers plates** ไปเกียงชุดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจารบีใหม่		**Receiving block** ชุดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		**Lockpin & Guide block** ชุดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		**Pivot switch bearing** น่าปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Spherical rod end** น่าปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Flapper plate tie rod bar** น่าปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Lock pin actuator** น่าปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Switch beam actuator** น่าปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		**Flapper Plate Neoprene Rubber** น่า Neoprene Rubber เก่าออกและใส่ Neoprene Rubber แทน	
		Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)			Y		Y		Y				Y		Y							
	Mobilith SHC-220 (Red)															Y		Y			
	Mobile Grease CM-P (Blue)									Y											
Visual inspection	รอยแตกร้าว	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y							
	การโก่งตัว	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y							
	รอยตะกระหว่างน็อตต่างๆ	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y							
	รอยสนิม					Y		Y													
	ความเสียหาย Flapper plate	Y																			
	รอย mark หัวน็อต	Y												Y							
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers			Y																	
	ฟังเสียงเมื่อย้าย Position			Y																	
Flapper Plate	Neoprene Rubber																				

Period			30 DAYS		30 DAYS																	
Verify	Inspection		**Switch Beam** วัดระยะ Step ≤ 3 mm		**Top beam** วัดระยะ Step ≤ 3 mm																	
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail																
Switchbeam Alignment (FFE)	Normal	ล้อ A Positive (+)	0	Pass																		
		ล้อ B Positive (+)	2.6	Pass																		
		ล้อ A Negative (-)	2	Pass																		
		ล้อ B Negative (-)	3	Pass																		
	Reverse	ล้อ A Positive (+)	3	Pass																		
		ล้อ B Positive (+)	2.8	Pass																		
		ล้อ A Negative (-)	2.7	Pass																		
		ล้อ B Negative (-)	0	Pass																		
	Normal	Top Surface Positive (+)			0.5	Pass																
		Top Surface Negative (-)			0.5	Pass																
	Reverse	Top Surface Positive (+)			1	Pass																
		Top Surface Negative (-)			1	Pass																

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 21/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 21/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
Sub Titile	Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW205)	

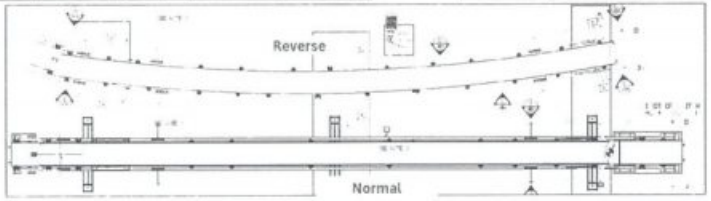
Sub. Details	
Station / Depot : YL17	Inspection Date : 21/05/2026
Switch Deck no. : #M7	Track Possession no. : P/038
Track Switch no. : 205	Apostle Alstom : วรรณวิศา ปุรีโสดม
Work Order no. : 601632985	Service Vehicle : -

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		360 DAYS	
Verify	Inspection	**Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod**		**Rollers & Rollers plates** ไม้เรียงขุดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจารบีใหม่		**Receiving block** ขุดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		**Lockpin & Guide block** ขุดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		**Pivot switch bearing** นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Spherical rod end** นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Flapper plate tie rod bar** นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Lock pin actuator** นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Switch beam actuator** นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		**Flapper Plate Neoprene Rubber** นำ Neoprene Rubber เก่าออกและใส่ Neoprene Rubber แทน	
		Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)			Y		Y		Y													
	Mobilith SHC-220 (Red)																				
	Mobile Grease CM-P (Blue)																				
Visual inspection	รอยแตกร้าว	Y		Y		Y		Y													
	การโก่งตัว	Y		Y		Y		Y													
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ	Y		Y		Y		Y													
	รอยสนิม					Y		Y													
	ความเสียหาย Flapper plate	Y																			
	รอย mark หัวน็อต	Y																			
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers			Y																	
	ฟังเสียงเมื่อย้าย Position			Y																	
Flapper Plate	Neoprene Rubber																				

Period			30 DAYS		30 DAYS	
Verify	Inspection		**Switch Beam** ระยะ Step ≤ 3 mm		**Top beam** ระยะ Step ≤ 3 mm	
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail
Switchbeam Alignment (FFE)	Normal	ล้อ A Positive (+)	0	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	1	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	4.2	Fail		
		ล้อ B Negative (-)	2.3	Pass		
	Reverse	ล้อ A Positive (+)	2.7	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	1.7	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	1	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	1.6	Pass		
	Normal	Top Surface Positive (+)			1.9	Pass
		Top Surface Negative (-)			1.9	Pass
	Reverse	Top Surface Positive (+)			2	Pass
		Top Surface Negative (-)			0.9	Pass

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 21/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 21/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW206)	

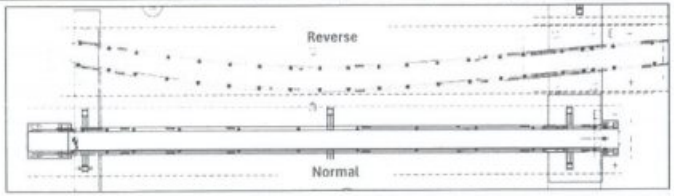
Sub. Details	
Station / Depot : YL23	Inspection Date : 09/05/2026
Switch Deck no. : #M8	Track Possession no. : P/032
Track Switch no. : 206	Apostle Alstom : ณัฐอมร เรือนจำรูญ
Work Order no. : 601632986	Service Vehicle : -

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period			30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		360 DAYS	
Verify	Inspection		Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ไข่เกียงขูดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจาระบีใหม่		Receiving block ขูดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ขูดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Pivot switch bearing นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper plate tie rod bar นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Lock pin actuator นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper Plate Neoprene Rubber นำ Neoprene Rubber เก่าออกและใส่ Neoprene Rubber แทน	
			Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)				Y		Y		Y															
	Mobilith SHC-220 (Red)																							
	Mobile Grease CM-P (Blue)																							
Visual inspection	รอยแตกร้าว		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	การโก่งตัว		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	รอยสนิม						Y		Y															
	ความเสียหาย Flapper plate		Y																					
	รอย mark หัวน็อต		Y														Y							
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers				Y																			
	ฟังเสียงเมื่อย้าย Position				Y																			
Flapper Plate	Neoprene Rubber																							

Period			30 DAYS		30 DAYS																			
Verify	Inspection		Switch Beam ร้อยระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam ร้อยระยะ Step ≤ 3 mm																			
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail																		
Switchbeam Alignment (FFE)	Normal	ล้อ A Positive (+)	2.5	Pass																				
		ล้อ B Positive (+)	3	Pass																				
		ล้อ A Negative (-)	0.5	Pass																				
		ล้อ B Negative (-)	0.5	Pass																				
	Reverse	ล้อ A Positive (+)	1.3	Pass																				
		ล้อ B Positive (+)	1.4	Pass																				
		ล้อ A Negative (-)	0.5	Pass																				
		ล้อ B Negative (-)	2	Pass																				
	Normal	Top Surface Positive (+)			0.5	Pass																		
		Top Surface Negative (-)			0.5	Pass																		
	Reverse	Top Surface Positive (+)			2	Pass																		
		Top Surface Negative (-)			2	Pass																		

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted] 09/05/26

Date :

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 09/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW207)	

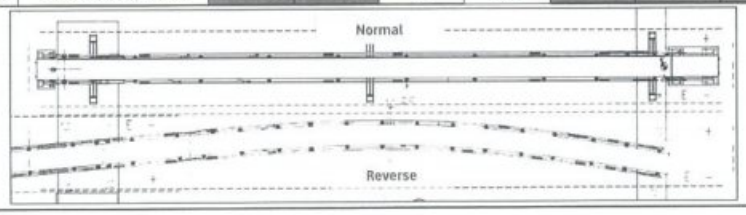
Sub. Details	
Station / Depot : YL23	Inspection Date : 09/05/2026
Switch Deck no. : #M8	Track Possession no. : P/032
Track Switch no. : 207	Apostle Alstom : Natamorn R.
Work Order no. : 601632988	Service Vehicle : -

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		360 DAYS	
Verify	Inspection	Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ใช้เกียงขูดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจารบีใหม่		Receiving block ขูดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ขูดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Pivot switch bearing น้ำมันยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end น้ำมันยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper plate tie rod bar น้ำมันยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Lock pin actuator น้ำมันยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator น้ำมันยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper Plate Neoprene Rubber น้ำ Neoprene Rubber เก่าออกและใส่ Neoprene Rubber แทน	
		Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)			Y		Y		Y													
	Mobilith SHC-220 (Red)																				
	Mobile Grease CM-P (Blue)																				
Visual inspection	รอยแตกร้าว	Y		Y		Y		Y													
	การโก่งตัว	Y		Y		Y		Y													
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ	Y		Y		Y		Y													
	รอยสนิม					Y		Y													
	ความเสียหาย Flapper plate	Y																			
	รอย mark หัวน็อต	Y																			
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers			Y																	
	ฟังเสียงเมื่อย่าย Position			Y																	
Flapper Plate	Neoprene Rubber																				

Period		30 DAYS		30 DAYS	
Verify	Inspection	Switch Beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm	
		ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail
Switchbeam Alignment (FFE)	Normal ล้อ A Positive (+)	2.8	Pass		
	Normal ล้อ B Positive (+)	1.3	Pass		
	Normal ล้อ A Negative (-)	1.2	Pass		
	Normal ล้อ B Negative (-)	1	Pass		
	Reverse ล้อ A Positive (+)	1.8	Pass		
	Reverse ล้อ B Positive (+)	0.8	Pass		
	Reverse ล้อ A Negative (-)	0.2	Pass		
	Reverse ล้อ B Negative (-)	0.9	Pass		
	Normal Top Surface Positive (+)			1.5	Pass
	Normal Top Surface Negative (-)			2	Pass
	Reverse Top Surface Positive (+)			1	Pass
	Reverse Top Surface Negative (-)			1	Pass

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted] 09/05/26

Date :

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 09/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
Sub Titile	Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW20	

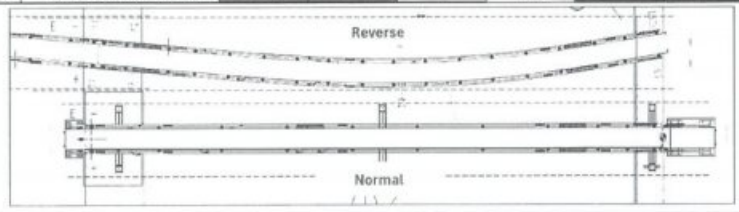
Sub. Details	
Station / Depot : YL23	Inspection Date : 07/05/2026
Switch Deck no. : #M9	Track Possession no. : P/030
Track Switch no. : 208	Apostle Alstom :ภัทรชนน ศรัทธานิ่ง
Work Order no. : 601632990	Service Vehicle : -

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		360 DAYS	
Verify	Inspection	Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ไปเก็ยงชุดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจาระบีใหม่		Receiving block ชุดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ชุดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Pivot switch bearing นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper plate tie rod bar นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Lock pin actuator นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper Plate Neoprene Rubber นำ Neoprene Rubber เก่าออกและใส่ Neoprene Rubber แทน	
		Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)			Y		Y		Y				Y		Y									
	Mobilith SHC-220 (Red)																	Y		Y			
	Mobile Grease CM-P (Blue)									Y													
Visual inspection	รอยแตกร้าว	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	การโก่งตัว	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	รอยตะหว่างข้อต่อต่างๆ	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	รอยสนิม					Y		Y															
	ความเสียหาย Flapper plate	Y																					
	รอย mark หัวน็อต	Y														Y							
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers			Y																			
	ฟังเสียงเนื้อย่าง Position			Y																			
Flapper Plate	Neoprene Rubber																						

Period			30 DAYS		30 DAYS	
Verify	Inspection		Switch Beam ระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam ระยะ Step ≤ 3 mm	
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail
Switchbeam Alignment (FFE)	Normal	ล้อ A Positive (+)	1.2	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	0.1	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	1	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	1.2	Pass		
	Reverse	ล้อ A Positive (+)	0.3	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	0	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	1.2	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	1.9	Pass		
	Normal	Top Surface Positive (+)			1.1	Pass
		Top Surface Negative (-)			0.2	Pass
	Reverse	Top Surface Positive (+)			0.2	Pass
		Top Surface Negative (-)			0	Pass

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 07/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 07/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
Sub Titile	Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW20[illegible])	

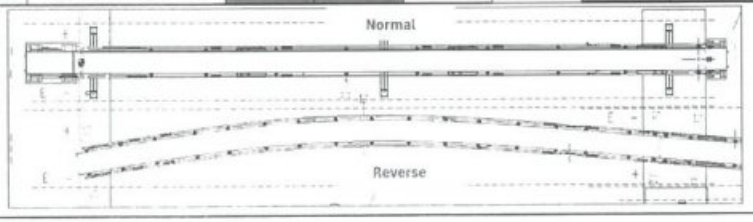
Sub. Details		
Station / Depot : YL23	Inspection Date : 08/05/2026	
Switch Deck no. : #M9	Track Possession no. : P/031	
Track Switch no. : 209	Apostle Alstom :ปฏิพล อุปถัมภ์	
Work Order no. : 601632991	Service Vehicle : -	

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period			30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		360 DAYS	
Verify	Inspection		Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ไม่เคืองขูดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจารบีใหม่		Receiving block ขูดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ขูดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Pivot switch bearing นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper plate tie rod bar นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Lock pin actuator นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบียังตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper Plate Neoprene Rubber นำ Neoprene Rubber เก่าออกและใส่ Neoprene Rubber แทน	
			Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)				Y		Y		Y				Y		Y									
	Mobilith SHC-220 (Red)																Y		Y					
	Mobile Grease CM-P (Blue)										Y													
Visual inspection	รอยแตกร้าว		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	การโก่งตัว		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	รอยตะไหว่างข้อต่อต่างๆ		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	รอยสนิม						Y		Y															
	ความเสียหาย Flapper plate		Y																					
	รอย mark หัวน็อต		Y														Y							
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers				Y																			
	ฟังเสียงเมื่อย้าย Position				Y																			
Flapper Plate	Neoprene Rubber																							

Period			30 DAYS		30 DAYS	
Verify	Inspection		Switch Beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm	
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail
Switchbeam Alignment (FFE)	Normal	ล่อ A Positive (+)	2.8	Pass		
		ล่อ B Positive (+)	1.3	Pass		
		ล่อ A Negative (-)	0.5	Pass		
		ล่อ B Negative (-)	0.8	Pass		
	Reverse	ล่อ A Positive (+)	2.6	Pass		
		ล่อ B Positive (+)	2.8	Pass		
		ล่อ A Negative (-)	0.6	Pass		
		ล่อ B Negative (-)	0.6	Pass		
	Normal	Top Surface Positive (+)			2.4	Pass
		Top Surface Negative (-)			2.2	Pass
	Reverse	Top Surface Positive (+)			2.7	Pass
		Top Surface Negative (-)			1.9	Pass

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 08/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 08/04/26

BTS	Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
	Sub Titile	Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW301)	

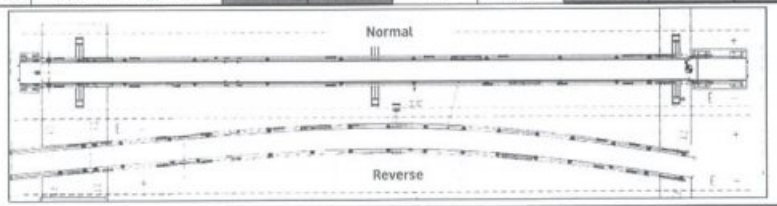
Sub. Details		
Station / Depot : YL01	Switch Deck no. : #M1	Track Switch no. : 301
Work Order no. :601631267	Inspection Date : 09/05/2026	Track Possession no. : P/033
Apostle Alstom : สมศักดิ์ ไชยวงศ์	Service Vehicle : -	

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		360 DAYS	
Verify	Inspection	**Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod**		**Rollers & Rollers plates** ใช้เกียงชุดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจารบีใหม่		**Receiving block** ชุดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		**Lockpin & Guide block** ชุดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		**Pivot switch bearing** น่าปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Spherical rod end** น่าปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Flapper plate tie rod bar** น่าปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Lock pin actuator** น่าปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Switch beam actuator** น่าปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		**Flapper Plate Neoprene Rubber** น่า Neoprene Rubber เก่าออกและใส่ Neoprene Rubber แทน	
		Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)			Y		Y		Y																
	Mobilith SHC-220 (Red)																							
	Mobile Grease CM-P (Blue)																							
Visual inspection	รอยแตกร้าว	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y										
	การโก่งตัว	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y										
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y										
	รอยสนิม					Y		Y																
	ความเสียหาย Flapper plate	Y																						
	รอย mark หัวน็อต	Y														Y								
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers			Y																				
	ฟังเสียงเมื่อย่าย Position			Y																				
Flapper Plate	Neoprene Rubber																							

Period		30 DAYS		30 DAYS																			
Verify	Inspection	**Switch Beam** วัดระยะ Step ≤ 3 mm		**Top beam** วัดระยะ Step ≤ 3 mm																			
		ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail																		
Switchbeam Alignment (FFE)	Normal ล้อ A Positive (+)	1	Pass																				
	Normal ล้อ B Positive (+)	1	Pass																				
	Normal ล้อ A Negative (-)	1	Pass																				
	Normal ล้อ B Negative (-)	1.5	Pass																				
	Reverse ล้อ A Positive (+)	1.1	Pass																				
	Reverse ล้อ B Positive (+)	1.4	Pass																				
	Reverse ล้อ A Negative (-)	0	Pass																				
	Reverse ล้อ B Negative (-)	0.2	Pass																				
	Normal Top Surface Positive (+)			0.5	Pass																		
	Normal Top Surface Negative (-)			0.5	Pass																		
	Reverse Top Surface Positive (+)			2.5	Pass																		
	Reverse Top Surface Negative (-)			2.5	Pass																		

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]
Date : 09/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]
Date : 09/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
Sub Titile	Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW302)	

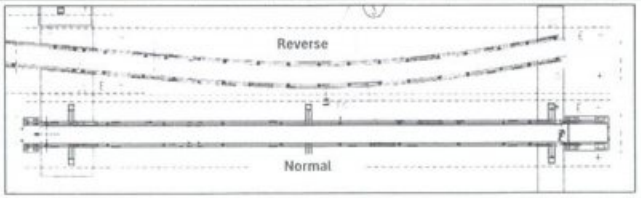
Sub. Details	
Station / Depot : YL01	Inspection Date : 09/05/2026
Switch Deck no. : #M1	Track Possession no. : P/033
Track Switch no. : 302	Apostle Alstom : สมศักดิ์ ไชยวงศ์
Work Order no. : 601631268	Service Vehicle : -

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		360 DAYS	
Verify	Inspection	Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ใช้เกียงขูดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และหาจาระบีใหม่		Receiving block ขูดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนหาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ขูดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะหาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Pivot switch bearing น่าปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end น่าปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper plate tie rod bar น่าปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Lock pin actuator น่าปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator น่าปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper Plate Neoprene Rubber น่า Neoprene Rubber เก่าออกและใส่ Neoprene Rubber แทน	
		Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)			Y		Y		Y													
	Mobilith SHC-220 (Red)																				
	Mobile Grease CM-P (Blue)																				
Visual inspection	รอยแตกร้าว	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y							
	การโก่งตัว	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y							
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y							
	รอยสนิม					Y		Y													
	ความเสียหาย Flapper plate	Y																			
	รอย mark หัวน็อต	Y													Y						
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers			Y																	
	ฟังเสียงเมื่อย้าย Position			Y																	
Flapper Plate	Neoprene Rubber																				

Period			30 DAYS		30 DAYS	
Verify	Inspection		Switch Beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm	
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail
Switchbeam Alignment (FFE)	Normal	ล้อ A Positive (+)	2.1	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	0	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	1.2	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	1.7	Pass		
	Reverse	ล้อ A Positive (+)	2.8	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	0.3	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	2	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	2.2	Pass		
	Normal	Top Surface Positive (+)			1	Pass
		Top Surface Negative (-)			1	Pass
	Reverse	Top Surface Positive (+)			1.6	Pass
		Top Surface Negative (-)			0.5	Pass

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 09/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 09/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
Sub Titile	Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW303) 90	

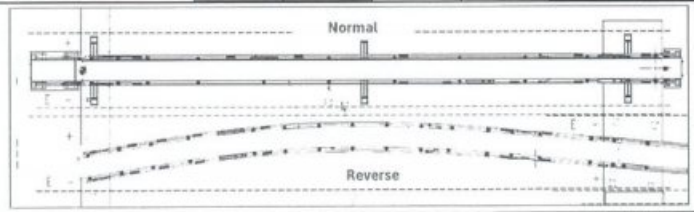
Sub. Details		
Station / Depot : YL01	Inspection Date : 17/05/2026	
Switch Deck no. : #M2	Track Possession no. : P/037	
Track Switch no. : 303	Apostle Alstom : ปฏิพล อุปถัมภ์	
Work Order no. : 601631269	Service Vehicle : -	

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period			30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		360 DAYS	
Verify	Inspection		**Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod**		**Rollers & Rollers plates** ไปเกี่ยงชุดทำความสะอาด จารบีเก่าออก และทาจารบีใหม่		**Receiving block** ชุดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		**Lockpin & Guide block** ชุดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		**Pivot switch bearing** นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Spherical rod end** นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Flapper plate tie rod bar** นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Lock pin actuator** นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		**Switch beam actuator** นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		**Flapper Plate Neoprene Rubber** นำ Neoprene Rubber เก่าออกและใส่ Neoprene Rubber แทน	
			Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)				Y		Y		Y				Y		Y									
	Mobilith SHC-220 (Red)																Y		Y					
	Mobile Grease CM-P (Blue)										Y													
Visual inspection	รอยแตกร้าว		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	การโก่งตัว		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	รอยสนิม						Y		Y															
	ความเสียหาย Flapper plate		Y																					
	รอย mark หัวน็อต		Y												Y									
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers				Y																			
	ฟังเสียงเบื่อย้าย Position				Y																			
Flapper Plate	Neoprene Rubber																							

Period			30 DAYS		30 DAYS																			
Verify	Inspection		**Switch Beam** วัดระยะ Step ≤ 3 mm		**Top beam** วัดระยะ Step ≤ 3 mm																			
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail																		
Switchbeam Alignment (FFE)	Normal	ล้อ A Positive (+)	0.5	Pass																				
		ล้อ B Positive (+)	0.5	Pass																				
		ล้อ A Negative (-)	0.5	Pass																				
		ล้อ B Negative (-)	0.5	Pass																				
	Reverse	ล้อ A Positive (+)	1.5	Pass																				
		ล้อ B Positive (+)	1	Pass																				
		ล้อ A Negative (-)	1.2	Pass																				
		ล้อ B Negative (-)	0.9	Pass																				
	Normal	Top Surface Positive (+)			2	Pass																		
		Top Surface Negative (-)			2.5	Pass																		
	Reverse	Top Surface Positive (+)			0.2	Pass																		
		Top Surface Negative (-)			1	Pass																		

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 17/05/2026

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 17/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
Sub Titile	Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW304)	

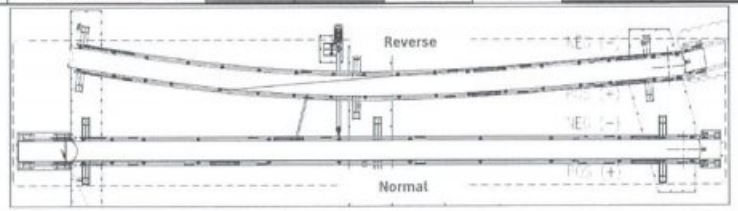
Sub. Details	
Station / Depot : YL11 (Pocket Track)	Inspection Date : 16/05/2026
Switch Deck no. : #M3	Track Possession no. : P/036
Track Switch no. : 304	Apostle Alstom : ชัยธวัช เรียงนนท์
Work Order no. : 601631270	Service Vehicle : -

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period			30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		360 DAYS	
Verify	Inspection		Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ไปเก็บชุดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจารบีใหม่		Receiving block ชุดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ชุดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Pivot switch bearing นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper plate tie rod bar นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Lock pin actuator นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper Plate Neoprene Rubber นำ Neoprene Rubber เก่าออกและใส่ Neoprene Rubber แทน	
			Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)				Y		Y		Y				Y		Y									
	Mobilith SHC-220 (Red)																Y		Y					
	Mobile Grease CM-P (Blue)										Y													
Visual inspection	รอยแตกร้าว		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	การโก่งตัว		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	รอยสนิม						Y		Y															
	ความเสียหาย Flapper plate		Y																					
	รอย mark หัวน็อต		Y														Y							
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers				Y																			
	ฟังเสียงเบือย้าย Position				Y																			
Flapper Plate	Neoprene Rubber																							

Period			30 DAYS		30 DAYS	
Verify	Inspection		Switch Beam ระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam ระยะ Step ≤ 3 mm	
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail
Switchbeam Alignment (FFE)	Normal	ล้อ A Positive (+)	2	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	1.9	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	0.8	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	1	Pass		
	Reverse	ล้อ A Positive (+)	0	Pass		
		ล้อ B Positive (+)	2.1	Pass		
		ล้อ A Negative (-)	0	Pass		
		ล้อ B Negative (-)	0.3	Pass		
	Normal	Top Surface Positive (+)			1.8	Pass
		Top Surface Negative (-)			2	Pass
	Reverse	Top Surface Positive (+)			0.8	Pass
		Top Surface Negative (-)			0.5	Pass

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 16/05/26

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 16/5/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	EASTERN BANGKOK MONORAIL
Sub Titile	Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW305)	

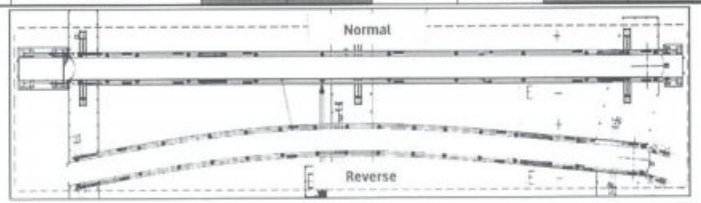
Sub. Details	
Station / Depot : YL11 (Pocket Track)	Inspection Date : 11-05-2026
Switch Deck no. : #M3	Track Possession no. : P/032
Track Switch no. : 305	Apostle Alstom : กรรชุตร มูลเชื้อ
Work Order no. : 601631271	Service Vehicle : -

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		360 DAYS	
Verify	Inspection	Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ไข่เก็องขูดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจาระบีใหม่		Receiving block ขูดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ขูดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Pivot switch bearing นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper plate tie rod bar นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Lock pin actuator นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper Plate Neoprene Rubber นำ Neoprene Rubber เก่าออกและใส่ Neoprene Rubber แทน	
		Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)			Y		Y		Y															
	Mobilith SHC-220 (Red)																						
	Mobile Grease CM-P (Blue)																						
Visual inspection	รอยแตกร้าว	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y							
	การโก่งตัว	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y							
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y							
	รอยสนิม					Y		Y															
	ความเสียหาย Flapper plate	Y																					
	รอย mark หัวน็อต	Y														Y							
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers			Y																			
	ฟังเสียงเบื่อย่าย Position			Y																			
Flapper Plate	Neoprene Rubber																						

Period			30 DAYS		30 DAYS																			
Verify	Inspection		Switch Beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm																			
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail																		
Switchbeam Alignment (FFE)	Normal	ล้อ A Positive (+)	0.5	Pass																				
		ล้อ B Positive (+)	0.8	Pass																				
		ล้อ A Negative (-)	1.6	Pass																				
		ล้อ B Negative (-)	2	Pass																				
	Reverse	ล้อ A Positive (+)	0	Pass																				
		ล้อ B Positive (+)	0.8	Pass																				
		ล้อ A Negative (-)	1.7	Pass																				
		ล้อ B Negative (-)	1.9	Pass																				
	Normal	Top Surface Positive (+)			1.2	Pass																		
		Top Surface Negative (-)			1.5	Pass																		
	Reverse	Top Surface Positive (+)			1	Pass																		
		Top Surface Negative (-)			1.3	Pass																		

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 11-05-26

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 11/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW306)	

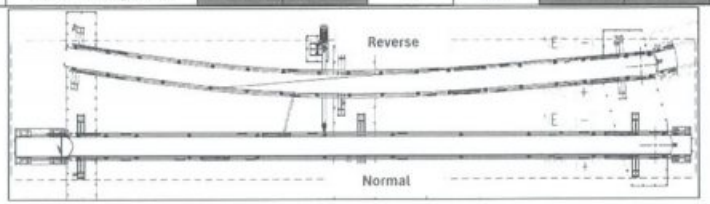
Sub. Details		
Station / Depot : YL11 (Pocket Track)	Inspection Date : 12/05/2026
Switch Deck no. : #M3	Track Possession no. : P/033
Track Switch no. : 306	Apostle Alstom : ฐิติ สกุลรัตน์
Work Order no. : 601631273	Service Vehicle : -

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period			30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		360 DAYS	
Verify	Inspection		Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ไข่เกี่ยงขูดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจาระบีใหม่		Receiving block ขูดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ขูดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Pivot switch bearing นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper plate tie rod bar นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Lock pin actuator นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator นำปืนยิงจารบีอัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper Plate Neoprene Rubber นำ Neoprene Rubber เก่าออกและใส่ Neoprene Rubber แทน	
			Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)				Y		Y		Y				Y		Y									
	Mobilith SHC-220 (Red)																Y		Y					
	Mobile Grease CM-P (Blue)										Y													
Visual inspection	รอยแตกร้าว		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	การโก่งตัว		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ		Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y									
	รอยสนิม						Y		Y															
	ความเสียหาย Flapper plate		Y																					
	รอย mark หัวน็อต		Y														Y							
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers				Y																			
	ฟังเสียงเมื่อย่าย Position				Y																			
Flapper Plate	Neoprene Rubber																							

Period			30 DAYS		30 DAYS	
Verify	Inspection		Switch Beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm	
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail
Switchbeam Alignment (FFE)	Normal	ล่อ A Positive (+)	0.5	Pass		
		ล่อ B Positive (+)	2	Pass		
		ล่อ A Negative (-)	2	Pass		
		ล่อ B Negative (-)	2.1	Pass		
	Reverse	ล่อ A Positive (+)	2.9	Pass		
		ล่อ B Positive (+)	0.5	Pass		
		ล่อ A Negative (-)	1.5	Pass		
		ล่อ B Negative (-)	3	Pass		
	Normal	Top Surface Positive (+)			1.3	Pass
		Top Surface Negative (-)			1	Pass
	Reverse	Top Surface Positive (+)			2	Pass
		Top Surface Negative (-)			0	Pass

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 12-5-26

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 12/05/26

Title	Preventive Maintenance Inspection Form	
Sub Titile	Track Switch Type Beam Replacement Switch (SW307)	

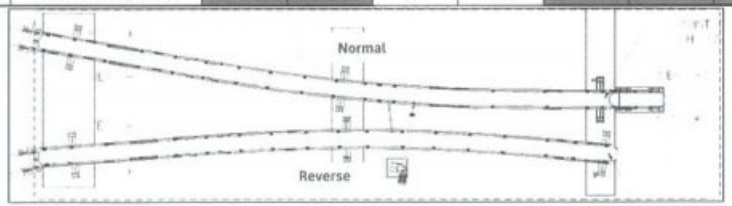
Sub. Details	
Station / Depot : YL11 (Pocket Track)	Inspection Date : 11/05/2026
Switch Deck no. : #M3	Track Possession no. :P/032
Track Switch no. : 307	Apostle Alstom : กรรฐดร มูลเชื้อ
Work Order no. : 601631276	Service Vehicle : -

Y = correctly performed, N = incomplete operation

Period		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		30 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		90 DAYS		360 DAYS	
Verify	Inspection	Track switches & Switch Assemblies & Tie Rod		Rollers & Rollers plates ไข่เถียงขูดทำความสะอาดจารบีเก่าออก และทาจาระบีใหม่		Receiving block ขูดจารบีเก่าออกให้หมดและทำความสะอาดด้านในบล็อกก่อนทาจารบีใหม่		Lockpin & Guide block ขูดจารบีเก่าออกและทำความสะอาดก่อนจะทาจารบีใหม่ตัว Lock pin & Guide block		Pivot switch bearing นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Spherical rod end นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper plate tie rod bar นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Lock pin actuator นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบี จนให้จารบีทะลักออกมา		Switch beam actuator นำปืนยิงจารบียัดเข้าไปในหัวอัดจารบีของตัว Switch beam actuator ทั้ง2จุด จนให้จารบีทะลักออกมา		Flapper Plate Neoprene Rubber นำ Neoprene Rubber เก่าออกและใส่ Neoprene Rubber แทน	
		Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N
lubricating grease	Mobilith SHC-PM (White)			Y		Y		Y													
	Mobilith SHC-220 (Red)																				
	Mobile Grease CM-P (Blue)																				
Visual inspection	รอยแตกร้าว	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y							
	การโก่งตัว	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y							
	รอยต่อระหว่างข้อต่อต่างๆ	Y		Y		Y		Y		Y		Y		Y							
	รอยสนิม					Y		Y													
	ความเสียหาย Flapper plate	Y																			
	รอย mark หัวน็อต	Y													Y						
	แนวการเคลื่อนที่ของ Rollers			Y																	
	ฟังเสียงเมื่อย่าย Position			Y																	
Flapper Plate	Neoprene Rubber																				

Period			30 DAYS		30 DAYS																
Verify	Inspection		Switch Beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm		Top beam วัดระยะ Step ≤ 3 mm																
			ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail	ระยะ Step (mm.)	Pass/Fail															
Switchbeam Alignment (FFE)	Normal	ล้อ A Positive (+)	0	Pass																	
		ล้อ B Positive (+)	0.5	Pass																	
		ล้อ A Negative (-)	0.4	Pass																	
		ล้อ B Negative (-)	2.8	Pass																	
	Reverse	ล้อ A Positive (+)	0	Pass																	
		ล้อ B Positive (+)	0.5	Pass																	
		ล้อ A Negative (-)	0.4	Pass																	
		ล้อ B Negative (-)	2.8	Pass																	
	Normal	Top Surface Positive (+)			2.1	Pass															
		Top Surface Negative (-)			1.9	Pass															
	Reverse	Top Surface Positive (+)			1	Pass															
		Top Surface Negative (-)			1.6	Pass															

Drawing :



Note :

Technician/Foreman : [redacted]

Date : 11-5-26

Engineer/Supervisor : [redacted]

Date : 11/05/26